ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

EMPLOI DU CHARBON

dans les

APPAREILS DE CHAUFFAGE DOMESTIQUE

A ★ Poêles à feu continu
B ★ Poêles à mettre en niche
C ★ Poêles d'Ateliers
D ★ Cuisinières à feu continu
E ★ Foyers complémentaires
F ★ Cuisinières à Service d'eau chaude
G ★ Cuisinières de Chauffage Central
H ★ Cuisinières pour Collectivités
I ★ Cuisinières mixtes
J ★ Cuisinières - chaudières

CATALOGUE

666

Cedu
CENTRES DE DOCUMENTATION DU CHARBON

ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

AVERTISSEMENT

Le présent recueil constitue la deuxième édition du catalogue général des appareils de chauffage domestique au charbon. La première version, réalisée en 1961, a été revue entièrement et mise à jour.

L'objet principal de ce catalogue est de renseigner sur la gamme des combustibles propres à chaque appareil de chauffage. Accessoirement, il donne des éléments techniques concernant leur puissance et leur constitution.

Les chapitres relatifs au classement par puissance, qui figuraient dans l'édition de 1961, ont été supprimés. Ces renseignements étaient peu précis, et d'autre part, cet outil de travail n'est pas essentiellement un guide conçu pour le choix d'un appareil.

Dans chaque marque recensée, les appareils sont présentés, dans la mesure du possible, groupés par famille et selon leur ordre chronologique de sortie sur le marché.

Ce document a été établi d'après les renseignements fournis par les constructeurs et la documentation en possession du comité de rédaction. Celui-ci s'est réservé le droit d'interpréter et de compléter ces données en fonction de ses propres connaissances.

Les indications concernant les volumes chauffés et les puissances calorifiques sont données sous toutes réserves ; les règles de leur détermination varient d'un pays à un autre, souvent entre constructeurs de même nationalité et parfois même entre appareils d'une même marque. Les chiffres portés dans ces rubriques doivent être interprétés avec prudence en considérant toutefois, qu'en principe, ceux de la colonne « Puissance Calorifique » sont plus valables que ceux mentionnés dans la colonne « Volume Chauffé ».

L'inscription des matériels étrangers ne préjuge en rien les conditions de leur commercialisation en France.

Ce catalogue, malgré le grand soin apporté à son élaboration, peut comporter quelques erreurs. Les rédacteurs s'en excusent et demandent que celles-ci leur soient éventuellement signalées.

Tous droits de traduction, de reproduction et d'adaptation réservés pour tous pays.

TABLEAU DES TEMPÉRATURES EXTÉRIEURES

minimales de base

Départements	T.	Départements	T.	Départements	T.	Départements	T.
Ain	— 8°	Creuse	— 8°	Loire-Atlant.		Pyr.-Orient.	— 4°
Aisne	— 7°	Dordogne	— 5°	Intérieur	— 5°	Bas-Rhin	— 14°
Allier	— 8°	Doubs	— 10°	Littoral	— 4°	Haut-Rhin	— 14°
Alpes (B.)	— 9°	Drôme	— 6°	Loiret	— 7°	Rhône	— 8°
Alpes (H.)	— 9°	Eure	— 7°	Lot	— 6°	Hte-Saône	— 10°
Alpes-Mar.		Eure-et-L.	— 7°	Lot-et-Gar.	— 5°	Saône-et-L.	— 8°
Intérieur	— 9°	Finistère		Lozère	— 6°	Sarthe	— 7°
Littoral	— 2°	Intérieur	— 5°	Maine-et-L.	— 7°	Savoie	— 10°
Ardèche	— 5°	Littoral	— 4°	Manche	— 4°	Hte-Savoie	— 12°
Ardennes	— 11°	Gard	— 5°	Marne	— 10°	Seine (ex)	— 7°
Ariège	— 5°	Hte-Garonne	— 5°	Hte-Marne	— 10°	Seine-Mar.	— 7°
Aube	— 10°	Gers	— 5°	Mayenne	— 7°	Seine-et-M.	— 7°
Aude	— 5°	Gironde		Mthe-et-M.	— 14°	S.-et-O. (ex)	— 7°
Aveyron	— 6°	Intérieur	— 5°	Meuse	— 12°	Deux-Sèvres	— 7°
B.-du-Rh.	— 5°	Littoral	— 4°	Morbihan		Somme	— 9°
Calvados	— 5°	Hérault	— 5°	Intérieur	— 5°	Tarn	— 5°
Cantal	— 8°	Ille-et-Vil.		Littoral	— 4°	Tarn-et-G.	— 5°
Charente	— 5°	Intérieur	— 6°	Moselle	— 14°	Var	
Char.-Marit.		Littoral	— 5°	Nièvre	— 7°	Intérieur	— 5°
Intérieur	— 5°	Indre	— 7°	Nord	— 9°	Littoral	— 2°
Littoral	— 4°	Indre-et-L.	— 7°	Oise	— 7°	Vaucluse	— 6°
Cher	— 7°	Isère	— 10°	Orne	— 7°	Vendée	
Corrèze	— 6°	Jura	— 10°	Pas-de-C.	— 9°	Intérieur	— 5°
Côte-d'Or	— 8°	Landes		Puy-de-Dôme	— 8°	Littoral	— 4°
Côtes-du-N.		Intérieur	— 5°	Basses-Pyr.		Vienne	— 7°
Intérieur	— 5°	Littoral	— 4°	Intérieur	— 5°	Hte-Vienne	— 8°
Littoral	— 4°	Loir-et-Ch.	— 7°	Littoral	— 4°	Vosges	— 14°
Corse	— 2°	Loire	— 8°	Hautes-Pyr.	— 5°	Yonne	— 8°
		Hte-Loire	— 5°				

Remarques. — Les températures extérieures minimales de base indiquées ci-dessus s'appliquent aux altitudes moyennes de chaque région.

ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

CALCUL DU VOLUME CORRIGÉ

1°) Un local ayant une seule paroi extérieure, d'une épaisseur supérieure à 25 cm et des conditions d'isolation et d'exposition moyennes, a pour coefficient 1,00

Inscrivez ci-contre les majorations nécessaires dans chaque cas particulier.

— pour des murs pleins de moins de 25 cm d'épaisseur 0,15
— pour l'exposition au Nord 0,10
— pour chaque paroi intérieure non chauffée 0,05
— par paroi extérieure supplémentaire 0,30
— par plafond et par plancher froid 0,05
— pour grandes surfaces vitrées 0,10

Faites la somme pour obtenir le 1er coefficient de correction A =

2°) Inscrivez ci-contre les majorations dues au climat et à l'altitude.

pour	— 14° C	inscrivez	1,30	pour	— 7° C	inscrivez	1,00
»	— 12° C	»	1,25	»	— 6° C	»	0,95
»	— 11° C	»	1,20	»	— 5° C	»	0,90
»	— 10° C	»	1,15	»	— 4° C	»	0,85
»	— 9° C	»	1,10	»	— 2° C	»	0,80
»	— 8° C	»	1,05				

par 200 mètres d'accroissement d'altitude, ajoutez 0,05 .....

Faites la somme de ces majorations pour obtenir le 2e coefficient de correction ..... B =

3°) **VOLUME CORRIGE : Multipliez** le volume réel des locaux successivement **par A et B.**

Volume réel m³ × A × B = Volume corrigé (m³)

Vous avez ainsi déterminé le **VOLUME CORRIGE** à chauffer.

A partir du volume corrigé, vous déterminez au moyen du tableau ci-dessous, **la puissance nécessaire de l'appareil** (suivant que vous l'utilisez en marche continue ou en marche intermittente).

Puissance calorifique normale de l'appareil en calories	Volume corrigé que l'appareil peut chauffer	
	en marche continue (en m³)	en marche intermittente (en m³)
2.000	55	45
2.300	65	55
2.600	80	60
2.900	90	70
3.200	105	80
3.600	120	95
4.000	140	110
4.400	160	125
4.800	180	140
5.200	200	155
5.600	220	170
6.000	240	185
6.400	260	200
6.800	280	215
7.200	300	230
7.600	320	250
8.000	350	270

Nota. — Ces indications sont valables pour une **température intérieure de + 18° C.**

— L'opération de détermination du Volume corrigé peut être effectuée soit pour l'ensemble des locaux, soit, s'ils sont par trop différents, pièce par pièce. Prévoir 5 % de majoration par degré supplémentaire.

— Pour l'utilisation du coke prévoir une surpuissance de 30 %.

POELES A FEU CONTINU
ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

Les Poêles à feu continu

SIGNIFICATION DES SIGNES OU ABREVIATIONS

*** (1re colonne) - MARQUES ETRANGERES :** B = BELGIQUE
D = ALLEMAGNE
N = HOLLANDE

Pour toutes les colonnes.

● Appareil qui entre dans cette catégorie et qui peut utiliser ce combustible.

\+ Appareil qui peut être livré sur demande avec cette caractéristique, moyennant supplément.

Normes

NF : Estampille française AFNOR « NF-Charbon UFACD ».

BENOR : Estampille belge.

DIN : Estampille allemande.

N. B. — Dans la qualité de charbon « FLAMBANT SEC » les appareils admettant le calibre :

* 6/10 ⟶ peuvent également utiliser le calibre 7/15
* 20/30 ⟶ peuvent également utiliser le calibre 15/35
* 30/50 ⟶ peuvent également utiliser le calibre 35/50

Calibrage des Houillères de Lorraine.

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour					
							Mode de combust.					Foyer		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois en cm								
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30 30 50	20 30 30 50	10 20 20 30	20 30 30 50	Bois en cm	6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	TM	CM																																
B	**ALBA**																																								
B	ALBA 141		●		A	100		●									●	●		●		●	●	●																
B	ALBA 152		●		A	125		●									●	●		●		●	●	●																
B	ALBA 142 et 184		●		A	150		●									●	●		●		●	●	●																
B	ALBA 146		●		A	210		●									●	●		●		●	●	●																
B	BUFFET 289		●		A	205		●									●	●		●		●	●	●																
B	ALBA 1702				A			●									●			●		●																		
B	ALBA 209				A	80	2500		½							●	●		●		●	●																		
B	ALBA 211				A	140	3900		½							●	●		●		●	●																		
B	ALBA 213				A	200			½							●	●		●		●	●																		
B	BUFFET 292				A	180			½							●	●		●		●																			
B	BUFFET 293				A	250	6200		½							●	●		●		●																			
B	BUFFET 294			Benor	A	240	6000		½							●	●	●	●		●	●																		
B	CONVECTEUR 592				A		4700		●							●	●				●																			
B	CONVECTEUR 593				A		6500		●							●	●				●																			
B	CONVECTEUR 594				A		8000		●							●	●				●																			
	ARHAL																																								
	ARHAL 300					300			●								●	●			●	●																		
	ARTHUR-MARTIN																																								
	47-50		●	NF		180			●							●	●		●		●																			
	51-52		●			85	2500	●									●			●		●																		
	52-53		●			115	3500	●									●			●		●																		
	52-55		●			140	4000	●									●			●		●																		
	48-43		●	NF		90		●									●			●		●																		
	48-57		●	NF		140		●									●			●		●																		
	48-59		●	NF		170		●									●			●		●																		
	40-90		●	NF		120		●									●			●		●	●																	
	41-10		●	NF		160		●									●			●		●	●																	
	42-10	61	●	NF		215			●				●			●	●		●		●																			
	42-12	61	●	NF		265			●				●			●	●		●		●																			

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour					
								Mode de combust.				Foyer		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois en cm									
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50		6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	TM	CM																														
	ARTHUR-MARTIN (suite)																																								
	410-03/04	63	●	NF		260	5500		●	04			●			●	●		●		●	●																		
	412-03/04	63	●	NF		335	6500		●	04			●			●	●		●		●	●																		
	406-04	64		NF		80	2400	●									●		●	●	●	●																		
	408-04	64		NF		100	3200	●									●		●	●	●	●																		
	CONVECTEUR 410-13/14	63-4		NF		260	5500		●	14			●			●	●		●		●	●																		
	CONVECTEUR 412-13/14	63-4		NF		335	6500		●	14			●			●	●		●		●	●																		
	CONVECTEUR 410-23/24	65		NF		260	5500		●	24			●			●	●		●		●	●																		
	CONVECTEUR 412-23/24	65		NF		335	6500		●	24			●			●	●		●		●	●																		
	AUDEMAR-GUYON																																								
	ATYX 1501		●			80			●							●	●		●		●																			
	ATYX 1502		●	NF		140			●							●	●		●		●			●																
	SUPER ATYX 1553F		●	NF		140			●										●	●										●										●
	SUPER ATYX 1553		●			150			●							●	●		●		●																			
	AUER																																								
	701		●	NF		80		●									●			●		●	●																	
	712		●	NF		100		●									●			●		●	●																	
	713		●	NF		160		●									●			●		●	●																	
B	**AUDENARDE**																																								
B	BUFFET 7160					275	12000		●							●	●		●	●	●	●																		
B	BUFFET 7560 (AVEC FOUR)					275	12000		●							●	●		●	●	●	●																		
B	BUFFET 7662					350	16000		●							●	●		●	●	●	●																		
B	BRULE-TOUT 64					350	17000		●							●	●		●	●	●	●																		
B	FOYER 7460					350	16000		●							●	●		●	●	●	●																		
B	CONVECTEUR TROPIC					350	16500		●						●	●					●												●	●						
D	**BARTZ**																																								
D	CALORIFERE 75				A	90	3000	●									●		●	●	●	●								●	●									
D	CALORIFERE 100				A	140	4000	●									●		●	●	●	●								●	●									
D	CALORIFERE 130				A	200	5200	●									●		●	●	●	●								●	●									

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES											COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour				
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de combust.		Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Foyer		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois en cm	6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
								Travers masse	Couche mince				Fonte	Réfractaire	6 10 / 10 20	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20 / 20 40		20 30 / 30 50		20 30 / 30 50		10 20	20 30 / 20 30								
						m3	Cal. H.	TM	CM																															
D	**BARTZ (suite)**																																							
D	CHEMINEE 180				A	140	4000	●									●		●	●	●	●			●	●	●	●			●	●								
D	CHEMINEE 200				A	180	4800	●									●		●	●	●	●			●	●	●	●			●	●								
D	AMERICAIN 1310				A	180	4800	●								●	●	●	●	●	●	●																		
D	CALORIFERE 2108					100	3200	●					●										●	●											●					
D	2110K					140	4000	●					●										●	●											●					
D	2112K					180	4800	●					●										●	●											●					
D	2208					100	3200	●									●		●	●	●	●																		
D	2308					100	3200	●									●		●	●	●	●																		
D	2310					140	4000		●					●			●		●	●	●	●																		
D	2312					180	4800		●					●			●		●	●	●	●																		
D	2408				A	100	3200	●						●			●		●	●	●	●																		
D	2410					140	4000	●						●			●		●	●	●	●																		
D	2412					180	4800	●						●			●		●	●	●	●																		
D	2508					100	3200	●					●				●		●	●	●	●																		
D	2510				A	140	4000	●					●				●		●	●	●	●																		
D	2512				A	180	4800	●					●				●		●	●	●	●																		
D	3110					140	4000	●						●									●	●											●					
D	3112					180	4800	●						●									●	●											●					
D	4110					140	4000		●					●			●		●	●	●	●									●								●	
D	4112					180	4800		●					●			●		●	●	●	●									●								●	
	BAUDIN																																							
	KATIA 66		●	NF		90			●								●				●	●																		
	DORINA		●			130			●								●				●	●																		
	DORIAN		●			140			●								●				●	●																		
	BECUWE																																							
	VOSGES		●	NF		80		●									●			●		●																		
B	**BELPAIRE**																																							
B	BELPAIRE KBI 1960	60				300											●		●	●	●	●			●		●				●						●	●	●
B	VULCANA					300											●		●	●	●	●			●		●				●						●	●	●

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour					
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de combust.		Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Foyer		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbonix		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois en cm	6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
								Travers masse	Couche mince				Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50							
						m3	Cal.H.	TM	CM																																
N	**BOCAL**																																								
N	81 CONVECTEUR						12500		●				●		●	●					●													●	●				
N	80 CONVECTEUR						18000		●				●		●	●					●													●	●				
N	82 CONVECTEUR						18000		●				●		●	●					●													●	●				
	BRACHET-RICHARD																																								
	670		●	NF		150			●								●				●	●																		
	869			NF		90			●		●						●				●	●																		
	870			NF		120			●		●						●				●	●	●	●												●				
	BRANDT																																								
	P-C 71					150		●			●						●			●		●																		
	P-C 81					200		●			●						●			●		●																		
	BRIFFAULT																																								
	MAXI		●	NF		80		●									●			●		●	●	●																
	TONO			NF		90		●									●			●		●	●	●																
	LUXIA		●	NF		100		●									●			●		●	●	●																
	MINOU			NF		120		●									●			●		●	●	●																
	ATRIA			NF		140	4000	●									●			●		●	●	●																
	TONO JUNIOR			NF		80		●									●			●		●	●	●																
N	**BRONCO**																																								
N	PASJA CONVECTEUR	58				425	17000		●			●	●		●	●	●				●	●												●	●				
B	**CAMPINA**																																								
B	Buffet Campigras 420 et 440					400							●			●	●		●	●	●	●			●		●			●						●	●	●
	CHABOCHE																																								
	NEO-KRITOS *			NF		280			●								●	●				●																		
	MEGA-KRITOS *					400			●								●	●				●																		
	CHAPPEE - S.G.F.																																								
	8032	42	●	NF		160		●									●		●	●	●	●		●								●								
	8088	45	●	NF		100		●									●		●	●	●	●		●																
	8089	45	●	NF		140		●									●		●	●	●	●		●																
	8093	50		NF		80	2400	●									●		●	●	●	●																		

* Possibilité d'alimentation de quelques radiateurs.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe (m3)	Puissance calorifique (Cal. H.)	Mode de combust. Travers masse (TM)	Mode de combust. Couche mince (CM)	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Maigres Anthraciteux Anthracites 6/10	10/20	20/30	30/50	Agglomérés Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10/20	20/40	Demi-gras 20/30	30/50	Gras-Flenus 20/30	30/50	Flambants secs 10/20	20/30	30/50	Bois en cm	Spécialement conçu pour 6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
	CHAPPEE-S.G.F. (suite)																																					
	8094	50	●	NF		100		●									●		●	●	●	●		●														
	8095	50	●	NF		140		●									●		●	●	●	●		●														
	8096	50	●	NF		180		●									●		●	●	●	●		●														
	8110	50		NF		100	3200	●									●		●	●	●	●	●															
	8111	50		NF		160	4400	●									●		●	●	●	●	●															
	8099	56	●			260			●								●	●			●	●	●	●														
	8033	57		NF		160	4400	●									●		●	●	●	●		●								●						
	8098	58		NF		180	4800		●								●	●			●	●	●	●														
	8100	58				260	7400		●								●	●			●	●	●	●														
	CHAUDRONNERIES DE ROUBAIX-TOURCOING																																					
	CALEAURADIA		●			100			●							●	●				●																
	CINEY																																					
	CHEMINEE 15		●			120			●					●		●																		●			
	CILA 120					100			●					●		●	●				●	●															
	FOYER 142		●			250			●					●		●	●				●	●															
B	ARDENNES 151			Benor		255	11500		●					●	●	●					●												●	●			
B	ARDENNES 152			Benor		210	9500		●					●	●	●					●												●	●			
B	ARDENNES 153					165	7500		●					●	●	●					●												●	●			
B	ARDENNES 152TC					175	8000		●					●		●	●		●		●		●														
B	ARDENNES 154TC					110	5000		●					●		●	●		●		●		●														
	BUFFET 172-9592		●			250			●					●		●	●				●	●															
	BUFFET 582		●			200			●					●		●	●				●	●	●														
B	91 A					240	10800		●					●		●																		●			
B	90					365	16400		●					●		●																		●			
	CINEY 51		●			60			●					●		●																		●			
	CINEY 1251		●			100			●					●		●																		●			
	CINEY 1101					100	3600		●					●		●																		●			
	FOYER 130					150			●					●		●																		●			
	CINEY 2102-2252-3252					200			●					●		●																		●			

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

Construction étrangère	APPAREILS – CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	CARACTERISTIQUES – Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffé (m3)	Puissance calorifique (Cal. H.)	Mode de combust. – Travers masse (TM)	Mode de combust. – Couche mince (CM)	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Foyer – Fonte	Foyer – Réfractaire	COMBUSTIBLES RECOMMANDES – Maigres Anthraciteux Anthracites 6/10	Maigres Anthraciteux Anthracites 10/20	Maigres Anthraciteux Anthracites 20/30	Maigres Anthraciteux Anthracites 30/50	Agglomérés – Maigres 20 g	Agglomérés – Maigres 40 g	Agglomérés – Défumés 20 g	Agglomérés – Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10/20	Cokes Semi-cokes Carbolux 20/40	Demi-gras 20/30	Demi-gras 30/50	Gras-Flenus 20/30	Gras-Flenus 30/50	Flambants secs 10/20	Flambants secs 20/30	Flambants secs 30/50	Bois en cm	Spécialement conçu pour – 6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
	CINEY (suite)																																					
	CINEY 2103-2253-2503					300	6000		●	*			●			●																		●				
	CINEY 2104-2254					400	7200		●				●			●																		●				
	CINEY 2255					500			●				●			●																		●				
	CINELUX 200 **					175			●				●			●																		●				
	FOYER LUXE 300					300	6000		●				●			●																		●				
	CINEYLOR 400		●			400	6400		●				●						●	●									●							●		●
	CINEYLOR 600					600	12000		●				●						●	●									●							●		●
B	CONVECTEUR 401 BUFFET			Benor		255	11500		●				●			●					●													●				
B	CONVECTEUR 402 BUFFET			Benor		210	9200		●				●			●					●													●				
B	BUFFET 622			Benor		200	9000		●				●			●					●													●				
B	CONVECTEUR 721			Benor		265	12000		●				●		●	●					●												●	●				
B	CONVECTEUR 722					220	10000		●				●		●	●					●												●	●				
B	CONVECTEUR 733			Benor		110	5000		●				●			●	●				●													●				
B	CONVECTEUR 732-732T			Benor		190	8500		●	T			●			●	●				●	●												●				
B	CONVECTEUR 420-420T					280	12500		●	T			●		●	●	●				●	●											●	●				
B	CONVECTEUR 7300-7300T EUROPA			Benor		280	12500		●	T			●		●	●	●				●												●	●				
	COSTE-CAUMARTIN																																					
	HELIA 49-6	49	●	NF		80		●						●			●	●	●	●	●	●																
	DELTA 49-7B	49		NF		90	2800	●						●			●	●	●	●	●	●	●	●											●			
	MESSIDOR 53-11	53	●	NF		160		●						●			●	●	●	●	●	●																
	OMNIA 54-13	54	●	NF		200			●								●				●	●																
	HELIANE 57-7	57		NF		90	2600	●						●			●	●	●	●	●	●																
	NADIA 57-12	57		NF		180	4800	●						●			●	●	●	●	●	●																
	NADETTE 58-9	58		NF		120	3600	●						●			●	●	●	●	●	●										●						
	MIXTE 60-9	60		NF		125		●									●	●		●		●		●								33						
B	**COUVINOISE**																																					
B	MINIMAX 750		●			75		●					●			●			●	●	●	●																
B	CEVEBEL 24		●			100		●					●				●		●	●	●	●																

* 2503   ** Label « Beauté France » 1958.

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour				
								Mode de combust.				Foyer		Maigres Anthracites Anthracites				Agglomérés																						
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10 20	20 40	Demi-gras 20 30	30 50	Gras-Flenus 20 30	30 50	Flambants secs 10 20	20 30	30 50	Bois en cm	6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	TM	CM																															
B	**COUVINOISE (suite)**																																							
B	CEVEBEL 5370		●			150		●					●				●		●	●	●	●																		
B	AUREA 720		●			100			●				●			●	●				●	●																		
B	AUREA 730		●			150			●				●			●	●				●	●																		
B	28		●			180		●						●			●		●	●	●	●	●	●																
B	F.C. 13	62					4500		●			●	●			●	●			●	●	●	●																	
B	F.C. 14	62				150	5400		●			●	●			●	●			●	●	●	●																	
B	BUFFET F.B.C. 3	58				450	13500		●			●	●			●	●			●	●	●	●	●																
B	BUFFET F.B.C. 4					225	6750		●			●	●			●	●			●	●	●	●	●																
B	BUFFET F.B.C. 8					275	8000		●			●	●			●	●			●	●	●	●	●																
B	BUFFET F.B.C. 12					330	10000		●			●	●			●	●			●	●	●	●	●																
B	CONVECTEUR F.C. 10					450	13500		●			●	●			●					●		●												●					
B	CONVECTEUR F.C. 18	63				450	13500		●			●	●			●					●		●												●					
B	CONVECTEUR F.C. 20	63		Benor		140	6500		●	+			●		●	●					●		●											●	●					
B	CONVECTEUR F.C. 22			Benor		190	8500	•	●				●			●	●				●	●					•			•		•		●			•		
B	CONVECTEUR Knocke F.C. 27	63		Benor		220	10000		●	+			●		●	●					●		●											●	●					
B	CONVECTEUR F.B.C. 22	64					12000		●			●	●			●	●		●	●	●	●			●							●								
B	CONVECTEUR F.C. 30	65					10500		●			●	●		●	●					●		●											●	●					
N	**DAVO**																																							
N	BRANDARIS N° 2		●			250	10500		●						●	●	●		●		●																			
N	BRANDARIS N° 3		●		A	350	13000		●						●	●	●		●		●																			
N	BRANDARIS N° 5		●			500	20000		●						●	●	●		●		●																			
N	DAVONETTE				A	400	16500		●						●	●			●		●													●	●					
N	DAVOLITA					350	14500		●						●	●			●		●													●	●					
	DE DIETRICH																																							
	MODESTE 2508				A			●						●			●	●	●	●	●	●		●									●							
	GILBERT 781		●	NF		140	4000	●				●		●			●	●	●	●	●	●											●							
	VIVIANE 783		●	NF		200	5200	●				●		●				●		●		●		●									●							
	BERNARD 784		●	NF		220	5600	●				●		●				●		●		●		●									●							
	SIRE 751		●	NF		180	4800		●			●	●				●	●	●	●	●	●		●																

* En combustion à travers masse, possibilité d'utiliser charbon gras et bois.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																				Spécialement conçu pour					
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de combust.		Thermostat	Régulateur de tirage	Foyer		Maigres Anthracites Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flemus		Flambants secs			Bois en cm	6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flemus	Flambant sec
								Travers masse	Couche mince			Récupérateur	Fonte	Réfractaire	6 10 / 10 20	10 20 / 20 30	20 30 / 30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20 / 20 40		20 30 / 30 50		20 30 / 30 50		10 20 / 20 30	20 30 / 30 50								
						m3	Cal. H.	TM	CM																														
	DE DIETRICH (suite)																																						
	ODILE 646			NF		140	4000	●				●		●			●	●	●	●	●		●								●							
	MIGNON 1644			NF		105	3200	●						●			●	●	●	●	●		●								●							
	PRINCE 1749-2749			NF		120	3600		●	*		●	●				●	●	●	●	●	●	●															
	PRESIDENT 1753-2753			NF		180	4800		●	*		●	●				●	●	●	●	●	●	●															
	SOUVERAIN 1755-2755			NF		350	8000		●	*		●	●				●	●	●	●	●	●	●															
	LAUREAT 1664		●	NF		280	6800		●			●	●				●		●	●	●	●		●					●						●		●
	DIETRIMATIC 785		●	NF		240	6000	●		●		●		●			●	●	●	●	●	●	●														
	DIETRILOR 791		●	NF		160	4400	●	●			●		●			●		●	●	●								●						●		●
	POLYCOMBUSTIBLE 480	65		NF		160	4400	●	●			●		●			●		●	●	●								●						●		●
	DAUPHIN 850	65		NF		105	3200		●			●	●				●		●		●																
	CONNETABLE 851	65		NF		160	4500		●	●		●	●				●		●		●	●	●														
	REGENT 852	65		NF		265	6500		●	●		●	●				●	●	●	●	●	●	●														
B	**DEMOULIN**																																						
B	222		●			150		●									●	●		●		●															
B	310		●			160		●									●	●		●		●															
B	315 JUPITER		●			200		●									●	●		●		●															
B	301-302	52	●			100	3000	●					●		●		●	●	●	●	●	●															
B	299-300-2298-2298R	53			A	150	4800	●				R	●		●			●		●																	
B	303-304	53	●			180	5000	●					●		●	●	●	●	●	●	●																
B	FOYER 402-2402	56	●		A	180	5000	●					●		●	●	●	●	●	●	●																
B	FOYER 306-2306	56	●		A	200	5400	●					●		●	●		●		●																	
B	FOYER 305-2305	57	●		A	350	8000	●					●		●	●		●		●																	
B	BUFFET 307-2307-2407	54			A	250	6400	●				●	●		●	●	●	●	●	●	●																
B	BUFFET 317-2317	55			A	200	5400	●					●		●	●		●		●																	
B	FOYER 2300				A			●							●	●		●	●	●	●																
B	CORA 2010-2011-2012	60		Benor		230	6000	●						●	●	●		●	●	●	●													●			
B	2412-2412R-2422	62			A	180	5000	●				R	●		●	●	●	●	●	●	●																
B	FOYER 2021G-2023G	62			A	350	8000	●					●		●	●		●	●	●	●			●		●		●	●					●	●	●
B	FOYER 2020-2022R-2022T	61			A	400	11000	●		T		R	●		●	●		●		●																	

* 2749, 2753, 2755 : thermostat.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES											COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour					
								Mode de combust.					Foyer		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois en cm									
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50		6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	TM	CM																																
B	**DEMOULIN (suite)**																																									
B	RADIA CONVECTEUR 2031-2032	63		Benor		215	8500		●	●			●		●	●					●												●	●						
B	FOYER 2332 et 2332R	65			A	160	2000	●				R	●			●	●		●	●	●	●			●															
B	CONVECTEUR 2042-2043T	66				350	8000	●		T			●			●	●		●	●	●	●			●				●	●				●		●		●
	DEVILLE																																									
	MILLEFEUX 7313	50	●			75	2450	●						●			●		●	●	●	●																		
	IFRANE 7213	50	●			80	2600	●						●			●		●	●	●	●																		
	TOGO	50	●	NF		90	2900	●					●				●		●	●	●	●																		
	AEROTOL N° 1	50	●			90	2900	●						●			●		●	●	●	●																		
	AEROTOL 7522	50	●	NF		120	3700	●						●			●		●	●	●	●																		
	AEROFONTE 7544	51	●	NF		120	3700	●						●			●		●	●	●	●																		
	JADE 7412	51	●			80	2600	●						●			●		●	●	●	●																		
	JADE 7414	51	●			120	3700	●						●			●		●	●	●	●																		
	JUMBO 7333-7343	51	●	NF		90	2900	●					●				●		●	●	●	●																		
	BAMBI 7353	52	●			100	3200		●					●			●		●		●																			
	BAMBO 7363	53	●	NF		100	3200		●					●			●		●		●																			
	LUCIOLE 7314-7316	54	●	NF		80	2600	●						●			●		●	●	●	●																		
	LUCIOLE 7315-7317	55	●	NF		120	3700	●						●			●		●	●	●	●																		
	AEROLUX 7534	54	●	NF		100	3200	●						●			●		●	●	●	●																		
	AEROLUX 7565	54	●	NF		200	5400	●						●			●		●	●	●	●																		
	AEROLUX 7575	55	●	NF		200	5400		●				●				●		●		●			●											●					
N	**DRU JAARSMA**																																									
N	DRU 10		●			230		●									●		●	●	●	●																		
N	CYCLUS 53		●		A	180		●									●		●	●	●	●																		
N	CYCLUS 68B				A	210	5500	●									●	●	●	●	●	●																		
N	CYCLUS 70C				A	290	7000	●									●	●	●	●	●	●																		
N	JAN 4 et 29		●			280		●									●		●	●	●	●																		
N	JAN 24		●			260		●									●		●	●	●	●																		
N	JAN 60G et KBG				A	210	5500		●							●	●	●	●	●	●	●		●																

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour					
								Mode de combust.				Foyer		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois en cm								
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50		6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	TM	CM																														
N	**DRU JAARSMA (suite)**																																						
N	JAN 61G-62G					240			●							●	●	●	●	●	●	●		●															
N	JAN 200KBG				A	210	5500		●							●	●		●		●		●																
B	**EFEL**																																						
B	370	37	●			90	2300	●					●			●	●		●		●																		
B	370 bis	37	●			140	3500	●					●			●	●		●		●																		
B	371	37	●			180	4500	●					●			●	●		●		●																		
B	520	52	●		A	100	2500	●					●			●	●		●		●																		
B	520 bis	52	●			125	3000	●					●			●	●		●		●																		
B	521	52	●			150	3700	●					●			●	●		●		●																		
B	522	52	●			260	6200	●					●			●	●		●		●																		
B	523 LUCIFER	52	●			300	7000	●				●	●			●	●		●		●																		
B	565 ROYAL	56	●		A	80	2000	●					●			●	●		●		●											●							
B	566 CONFORTA	56	●			125	3000	●					●			●	●		●		●											●							
B	BUFFET 540 DUOFLAM		●																																				
B	BUFFET 550	55	●			300	7000		●				●			●	●		●		●																		
B	BUFFET 580 DUOFLAM Jr	58	●			200	5000		●				●			●			●		●																		
B	BUFFET 570 DUOFLAM Jr	57				275	6500		●				●			●	●		●		●																		
B	591 CHEMINEE	59				100	2500	●					●			●	●		●		●											●							
B	592 CHEMINEE	59				150	3700	●					●			●	●		●		●											●							
B	593-64 Grand Prix Auraco	60				250	6000		●	●			●			●	●		●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●					●	●	●
B	601 DUOSTAT JUNIOR	60				225	5500		●	●		●	●			●	●		●		●		●	●										●					
B	600 DUOSTAT JUNIOR	60				300	7000		●	●		●	●			●	●		●		●		●	●										●					
B	603 FOYER LUXE	60				250	6000		●				●			●	●		●		●																		
B	602 FOYER LUXE	60				350	8000		●				●			●	●		●		●																		
B	621 CONVECTEUR	62				300	7000		●	●		●	●		●	●					●												●	●					
B	620 CONVECTEUR	62				350	8000		●	●		●	●		●	●					●												●	●					
B	640 CONVECTEUR	64				350	8000		●	●		●	●		●	●	●	●			●	●	●	●									●	●					
B	641 CONVECTEUR	65				300	7000		●	●		●	●		●	●	●	●			●	●	●	●									●	●					
B	643 CONVECTEUR Grand Prix Auraco	64				350	8000		●	●		●	●			●	●		●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●					●	●	●

ULTIMHEAT VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES											COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour					
								Mode de combust.					Foyer						Agglomérés																							
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	Maigres Anthraciteux Anthracites				Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois en cm	6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal.H.	TM	CM						6 10	10 20	20 30	30 50					10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50							
	ELDI																																									
	ELDI	62			A	550	12000		●				●			●	●	●	●	●	●	●								●						●				
B	**EMY**																																									
B	EMYTROP																																									
B	EMYLOR					400			●			●				●	●		●		●																				
B	EMILIETTE-BELAMI					400			●			●				●	●		●		●																				
B	EMYNAN					400			●			●				●	●		●		●																				
	ENO - Haineaux-Dubois																																									
	SUPER FLAMBO 265	57	●	NF		100	3500		●					●			●		●	●	●	●	●	●																	
	FLORIDE 300	60		NF		350	7500		●		●	●		●			●	●	●	●	●	●				●				●	●					●			●	
D	**ETNA**																																									
D	HALTA N° 2				A												●			●		●																			
D	CHEMINEE BAGDAG 66G				A		6500										●			●		●																			
D	CHEMINEE BAGDAG 57G				A		5500										●			●		●																			
	F.A.R. - Fond. et At. du Rhône																																									
	FAR 605		●	NF		90		●									●		●	●	●	●		●																	
	FAR 620		●	NF		200		●									●		●	●	●	●		●																	
	FAUNUS																																									
	501		●			80		●								●	●		●		●																				
	502		●			130		●								●	●		●		●																				
	503		●			190		●								●	●		●		●																				
	AM 10-57-0		●		A												●		●	●	●	●																			
	141		●			100	2800		●					●			●	●		●		●																			
	123		●		A	140	3600		●					●			●	●		●		●																			
	134		●		A	200	4800		●					●			●	●		●		●																			
	127					80	2400	●						●			●	●		●		●							●												
	161				A	120	2800	●						●			●	●		●		●																			
	154				A												●		●	●	●	●																			
	CALORIFERE 41				A												●		●	●	●	●																			

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																								Spécialement conçu pour					
								Mode de combust.					Foyer	Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois en cm										
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50		6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal.H.	TM	CM																																
	FAURE																																								
D	ORANIER 1208		●			140		●									●			●		●																			
D	ORANIER 1210-1410		●			200		●									●			●		●																			
D	ORANIER 1212-1412		●			240		●									●			●		●																			
	ARDEN 60-49 - 60-53		●	NF		80		●									●			●		●																			
	ARDEN 75-52 - 75-53		●	NF		90		●									●			●		●																			
	ARDEN 95-52 - 95-53		●	NF		120		●									●			●		●																			
	FINLAND 1		●	NF		95	2400	●									●			●		●																			
	FINLAND 2		●	NF		120	3200	●									●			●		●																			
	NORDLAND 4316		●			320			●							●	●		●		●																				
	NEDERLAND			NF		220	4400		●							●	●	●	●	●	●	●	●																			
	GROENLAND		●	NF		320			●							●	●		●		●																				
	HARLEM			NF		140	3600		●								●			●		●	●																			
B	4411					180			●								●		●		●																					
B	4412					220			●								●		●		●																					
B	4413					300			●								●		●		●																					
	FINLAND I 4654			NF		95	2400	●									●			●		●	●																			
	FINLAND II 4854			NF		123	3200	●									●			●		●	●																			
	FINLAND III 4953-54	65		NF		200	5000	●		54							●			●		●	●																			
B	CONVECTEUR 46-04 et 05	65					11000		●	05			●		●	●	●				●	●	●											●	●							
B	SUPER CONVECTEUR 46-55 « LE PANORAMIQUE »	65					9000		●	●	●		●		●	●	●				●	●	●											●	●							
	FAVA (Fond. et At. Vosges et Ardennes)																																								
	154 et 254					80		●			●						●	●		●		●																			
	119 et 219					280		●									●	●		●		●										●										
	144				A	120	3600	●									●			●		●	●																			
	58				A	160	4400		●	●							●		●	●	●	●	●							●	●											
	1958				A												●		●	●	●	●																				
	CALORIFERE TT-R-59				A		3600										●		●	●	●	●																				

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																								Spécialement conçu pour				
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de combust.		Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Foyer		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois en cm	6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	Travers masse TM	Couche mince CM				Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50							
B	**FOBRUX**																																									
B	544		●			250		●									●	●		●		●																			
B	1668		●			400			●							●	●		●		●																			
B	ROBUR 26-67		●			175		●									●	●		●		●																			
B	ROBUR 26-67A		●			275		●									●	●		●		●																			
B	GRANUM 26-64		●			175			●				●		●	●	●		●		●																			
B	GRANUM 26-65		●			250			●				●		●	●	●		●		●																			
B	RECORD 23-88		●			250			●				●			●			●		●																			
B	RECORD 52-00	52	●			175			●				●				●					●																			
B	RECORD 5201-1412	52			A	185	8000		●				●			●	●		●		●																			
B	RECORD 5202-1432	52			A	235	5500		●				●			●	●		●		●																			
B	RECORD 5203-1442	52				300	12000		●				●			●	●		●		●																			
B	DIANE 53-02	53	●			175			●				●				●		●		●																			
B	DIANE 53-03 - 15-23	53			A	200	5500		●				●				●		●		●																			
B	DIANE 53-04 - 15-33	53			A	275	6500		●				●				●		●		●																			
B	LORA 53-06	53	●			80			●				●			●	●		●		●																			
B	LORA 56-07	56	●		A	100			●				●			●	●		●		●																			
B	LORA 56-08	56	●		A	150			●				●			●	●		●		●																			
B	GRANUM 57-17 - 18-77	57				225			●				●		●	●			●		●																			
B	GRANUM 57-18 - 18-87	57				330			●				●		●	●			●		●																			
B	GRANUM 57-18GT	57				330			●				●		●	●			●		●									●	●						●			●
B	DIANE 56-03G	56	●			150			●				●				●		●	●	●	●	●	●	●		●				●							●	●
B	DIANE 59-04G et 03G	59	●			200			●				●				●		●	●	●	●	●	●	●		●				●							●	●
B	LORA 60-07 - 16-20	60		Benor	A	100	3000		●				●			●			●		●		●																	
B	LORA 60-08 - 16-30	60		Benor	A	135	4000		●				●			●			●		●		●																	
B	DIANE 15-10	60		Benor	A	120	3000/ 5350		●				●			●	●		●		●																			
B	DIANE 60-48 - 15-20	60		Benor	A	155	4000/ 6500		●				●			●	●		●		●																			
B	DIANE 60-49 - 15-30	60		Benor	A	145	5500		●				●			●	●		●		●																			
B	CONV. STEREO 17-52 - 17-54	62		Benor	A	200	5800/ 9000		●				●		●	●					●												●	●					

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour					
								Mode de combust.					Foyer	Maigres Anthracitoux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs											
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	6	10	20	30	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10	20	20	30	20	30	10	20	30	50	Bois en cm	6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	TM	CM						10	20	30	50					20	40	30	50	30	50	20	30	50									
B	**FOBRUX (suite)**																																								
B	CONV. STEREO 17-61-17-64-17-65	61		Benor	A	285	7500 13000		●				●		●	●					●														●	●				
B	BRABO 15-73	63				220	10000	●					●			●	●		●	●	●	●	●		●		●			●										
B	CONV. DIANE 1595	65		Benor		230	10500		●	●			●		●	●	●				●	●													●	●				
B	CONV. DIANE 1575	65				200	9000		●	●			●		●	●	●				●	●													●	●				
B	CONV. DIANE 1555	66				160	7000		●	●			●		●	●	●				●	●													●	●				
B	CONV. BRULE-TOUT 1296	66				220	10000	●		●			●			●	●		●	●	●	●	●		●		●			●										
B	**FONDERIES DU MOULINET**																																								
B	CALO 60				A		6000										●			●		●																		
B	**FOPONA**																																								
B	ATAR 55-60					150	7000					●	●			●	●		●		●				●															
B	ATAR 57-60					250	10000					●	●			●	●		●		●				●															
B	21-61					150	7000					●	●			●	●		●		●		●																	
B	BUFFET 22-61					250	10000					●	●			●	●		●		●																			
B	BUFFET 20-60					250	10000					●	●			●	●		●		●				●															
B	BUFFET 24-62 et 24-62T					175	8000			T		●	●			●	●		●		●				●															
B	CONVECTEUR 23-63					290	13000						●		●	●					●														●	●				
B	CONVECTEUR 25-63					200	9000						●		●	●					●														●	●				
B	CONV. 26-63 « Automatic »					295	13000			●			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								33	●	●				
	FRANCO-BELGE																																								
	RADIA		●			100		●									●			●		●																		
	NITIDA		●			100		●									●			●		●																		
	BABY 512E et C			NF		105	2400	●					●				●	●		●		●																		
	CADET 513E et C			NF		140	3500	●					●				●	●		●		●		●																
	FLENOR 222			NF		200	4300	●					●				●	●	●	●	●	●					●	●		●									●	●
	SENIOR 383E et C			NF		300	5200		●				●			●	●				●															●				
	SENIOR 223					300	5200	●					●				●	●	●	●	●	●																		
	DIANE 10-45			NF		220	4500	●					●				●	●		●		●																		
	SUPER CONVECTEUR 10-75	65				350	8000		●	+			●		●	●	●				●	●													●	●				

APPAREILS				CARACTERISTIQUES											COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour					
								Mode de combust.					Foyer		Maigres Anthracites Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois en cm									
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50		6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	TM	CM																																
	GENEVEE (De Dietrich)																																								
	MOGALINE ET FETICHE		●			80		●									●			●		●																		
	206		●	NF		120		●									●			●		●		●																
	RADIALINE 111		●			80		●									●			●		●										●								
	CALINE 110		●	NF		120		●									●	●		●		●	●	●								●								
N	**GERMAINE (Fond. du Harn)**																																								
N	BUFFET 151		●			175		●					●				●	●		●		●																		
N	BUFFET 152					300	12000	●					●				●	●		●		●																		
N	BUFFET 153		●			375		●					●				●	●		●		●																		
N	130				A	200	9000	●					●				●	●		●		●																		
N	160		●		A	250		●					●				●	●		●		●																		
N	1120					275	10500	●					●				●	●		●		●																		
N	185		●			300		●					●				●	●		●		●																		
N	1550		●			375		●					●				●	●		●		●																		
N	171 et 1171					350	14000	●					●				●	●		●		●																		
N	210		●					●					●				●	●		●		●																		
N	1334		●			400		●					●				●	●		●		●																		
N	1341		●			400			●				●			●	●		●		●																		
N	CONVECTEUR 365-1365					400	16000		●				●		●	●					●												●	●						
N	CONVECTEUR 385-1385					300	15000		●				●		●	●					●												●	●						
N	CONVECTEUR 380-1380					350	16000		●				●			●	●				●													●						
	GODIN																																								
	959		●			70	2000	●						●			●					●																		
	159		●			80	2400	●						●			●					●																		
	175M et P		●	NF		80	2400	●						●			●					●		●																
	383		●	NF		100	3200	●				●		●			●					●																		
	405		●			100	3200	●						●			●					●		●																
	1433 et 433	52	●			140	4000	●				●		●			●					●		●																
	CHAUFFETTE MIXTE 270					90	2800	●					●				●			●		●								●		40								
	410	58		NF		70	2000	●				●		●			●	●	●	●	●	●		●																

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour				
								Mode de combust.				Foyer						Aggglomérés																						
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	Maigres Anthraciteux Anthracites 6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10 20	20 40	Demi-gras 20 30	30 50	Gras-Flenus 20 30	30 50	Flambants secs 10 20	20 30	30 50	Bois en cm	6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	TM	CM																															
	GODIN (suite)																																							
	1413 et 413	57		*		100	3150	●				●		●			●	●	●	●	●	●		●											●				
	1491	58	●			160	4400	●				●	●				●	●				●	●	●															
	BUFFET 497		●			140	4000	●								●	●				●	●																	
	RADIUM 1391	57	●			160	4400		●			●	●			●	●				●	●												●					
	RADIUM 1393-393	58	●			180	4800		●			●	●			●	●				●	●												●					
	RADIUM 1394-394	58		*		225	5700		●			●	●			●	●	●	●		●	●												●					
	RADIUM 1294-2294			NF		300	7200		●							●	●	●	●		●	●												●					
	RADIUM 2293			NF		240	6000		●							●	●	●	●		●	●												●					
B	FOYER 197				A		3600	●									●				●																		
B	BUFFET 188		●		A	130	3000	●									●					●		●															
B	BUFFET 190		●			200	5200	●									●					●		●															
B	BUFFET 501		●			250	6200	●									●					●		●															
B	BUFFET 551		●			300																																		
B	AMBIANCE 317		●			200	5200	●									●					●		●															
B	AMBIANCE 320		●			250	6200	●									●					●		●															
	RADIUM 1477-1478	61	●			240	6000		●			●	●			●	●				●													●					
	RADIUM 2477-2478	62		NF		240	6000		●			●	●			●	●				●													●					
	RADIUM 2469	63		NF		140	4000	●				●	●				●				●	●																	
	RADIUM 2479T	65		NF		240	6000		●	●		●	●			●	●				●													●					
	CONVECTEUR 1016 RADIUM	65		NF		350	8000		●	●			●			●	●				●	●												●					
D	**GOMA**																																							
D	50		●			70	2100		●				●				●	●				●	●	●															
D	53		●		A	160	4400		●			●					●	●				●	●																
D	1030		●			90	2800	●									●			●		●																	
D	1031		●			100	3200	●									●	●		●		●																	
D	1032		●			140	4000	●									●	●		●		●																	
D	CONVECTEUR 5670-5671		●			140	4000	●									●			●		●																	
D	1740		●			120	3750		●							●			●		●		●											●					

* 1413 et 1394.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour					
								Mode de combust.					Foyer	Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois en cm								
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50		6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	TM	CM																														
D	**GOMA (suite)**																																						
D	1741		●			170	4650		●							●			●		●		●											●					
D	CARBOFLAM 40		●		A	140	4000		●					●			●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●	●								
D	CARBOFLAM 41		●		A	180	4800		●					●			●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●	●								
D	CONVECTEUR 5700		●			200	5200	●									●			●		●																	
D	560		●		A	150	4200		●								●	●				●	●																
D	5660		●		A	100	3200	●						●			●	●		●		●		●															
D	1551A		●			180	4800	●						●			●	●		●		●	●	●															
D	1443		●		A	260	6400	●						●			●	●		●		●		●															
D	1444		●		A	360	8000	●						●			●	●		●		●		●															
D	1539A		●		A	90	2800		●					●			●		●	●	●	●			●					●									●
D	1540A		●		A	120	3600		●					●			●		●	●	●	●			●					●	●								●
D	1541A		●		A	180	4800		●					●			●	●	●	●	●	●		●	●					●	●								●
D	AFA 42		●		A		8800		●			●		●			●		●	●	●	●															●		
D	AFA		●		A	240	6000		●				●						●	●	●	●															●		
D	60					100	3200	●						●			●		●	●	●	●																	
D	70					140	4000	●						●			●		●	●	●	●																	
D	1029					90	2800	●						●			●		●	●	●	●																	
	GYDE (J. Devette)																																						
	58	58	●			200		●						●			●		●	●	●	●															●		
D	**HAAS et SOHN**																																						
D	SPIKA 161-07					55	2800	●						●			●			●		●		●															
D	LIBRA III 176-08					60	3200	●						●			●			●		●		●															
D	LIBRA III 176-10					70	4000	●						●			●			●		●		●															
D	LIBRA III 176-12					90	4800	●						●			●			●		●		●															
D	LIBRA III 176-15					110	6000	●						●			●			●		●		●															
D	ORION 192-10R					70	4000		●	●			●		●	●	●				●	●	●										●	●					
D	ORION 192-12R					90	4800		●	●			●		●	●	●				●	●	●										●	●					
D	ORION 192-15R					110	6000		●	●			●		●	●	●				●	●	●										●	●					
D	AURIGA 196-10RL	65				70	4000		●	●			●		●	●	●				●	●	●										●	●					

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																								Spécialement conçu pour					
								Mode de combust.					Foyer	Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flemus		Flambants secs			Bois en cm											
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50		6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flemus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	TM	CM																																
D	**HAAS et SOHN (suite)**																																										
D	AURIGA 196-12RL	65				90	4800		●	●			●		●	●	●				●	●	●											●	●				
D	AURIGA 196-08R	65				60	3200	●		●				●			●			●		●		●															
D	AURIGA 196-10R	65				70	4000	●		●				●			●			●		●		●															
D	AURIGA 196-12R	65				90	4800	●		●				●			●			●		●		●															
	IDEAL-STANDARD																																										
	150-350-450-650		●	NF		80		●						●			●			●		●	●	●															
	151-351-451-651		●	NF		100		●						●			●			●		●	●	●															
	160-360-460-660		●	NF		120		●						●			●			●		●	●	●															
	161-361-461-661		●	NF		160		●						●			●			●		●	●	●															
N	**INTERNO**																																										
N	CONVECTEUR EXCELLENT						14500		●				●		●	●					●													●	●				
N	CONVECTEUR ROYAL *						19000		●				●		●	●					●													●	●				
N	**E.M. JAARSMA**																																										
N	EKSTER		●			180		●								●	●		●		●																					
N	BRABANT		●			335	13400	●									●			●		●																					
N	REX 6		●		A	225		●								●	●		●		●																					
N	REX 17		●		A	280	11300	●								●	●		●		●																					
N	REX 31		●		A	240	11000	●								●	●		●		●																					
N	ROLAND		●		A	350	15200	●									●			●		●																				
N	MENTOR				A	220	5000	●									●			●		●																				
N	BROMO		●		A	280	6500	●									●			●		●																				
N	H.L.K. 1		●		A	130	3500	●									●	●		●		●																				
N	BLESBOK		●		A	200	5000	●									●	●		●		●																				
N	NIMROD				A	450	10000		●							●	●				●																					
N	FIGARO				A	200	5000	●								●	●		●		●																					
N	CAESAR					350	7500		●						●	●	●				●	●												●	●								
N	CLOVIS-CONVECTEUR					330	7000		●						●	●	●				●	●												●	●								

* Possibilité d'alimentation de quelques radiateurs.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour					
								Mode de combust.					Foyer	Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois en cm								
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°			Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	6	10	20	30	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10	20	20	30	20	30	10	20	30		6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
		Année de lancement	Fabrication abandonnée			m3	Cal.H.	TM	CM						10	20	30	50					20	40	30	50	30	50	20	30	50							
	JOSSART																																								
	J.W.I. 59				A																																				
D	**JUNO**																																								
D	BRULE-TOUT 320-18						7200	●									●	●		●		●		●	●					●										
D	BRULE-TOUT 321-20						8000	●									●	●		●		●		●	●					●										
D	BRULE-TOUT 322-25						10000	●									●	●		●		●		●	●					●										
D	BRULE-TOUT 323-35						14000	●									●	●		●		●		●	●					●										
D	BRULE-TOUT 324-47						18800	●									●	●		●		●		●	●					●										
D	588		●				3000	●					●				●				●	●																		
D	1007		●				2800	●						●		●	●		●	●	●	●			●				●	●										
D	1008		●				3200	●						●		●	●		●	●	●	●			●				●	●										
D	1009		●				3600	●						●		●	●		●	●	●	●			●				●	●										
D	1010		●				4000	●						●		●	●		●	●	●	●			●				●	●										
D	1012		●				4800	●						●		●	●		●	●	●	●			●				●	●										
D	1015		●				6000	●						●		●	●		●	●	●	●			●				●	●										
D	1589		●				3600		●				●			●	●		●	●	●	●			●				●	●										
D	1590		●				4500		●				●			●	●		●	●	●	●			●				●	●										
D	1591		●				6000		●				●			●	●		●	●	●	●			●				●	●										
D	2110		●				4800	●								●	●		●	●	●	●			●				●	●										
D	2607 BRULE-TOUT						2800	●						●			●		●	●	●	●			●				●	●										
D	2608 BRULE-TOUT 2608T						3200	●		T				●			●		●	●	●	●	●	●	●				●	●										
D	2610 BRULE-TOUT 2610T						4000	●		T				●			●		●	●	●	●	●	●	●				●	●										
D	2612 BRULE-TOUT 2612T						4800	●		T				●			●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●										
D	2615 BRULE-TOUT 2615T						6000	●		T				●			●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●										
D	3120		●				8000	●									●	●	●	●	●	●	●	●											●					
D	3127		●				10800	●									●	●	●	●	●	●	●	●												●				
D	3135		●				14000	●									●	●	●	●	●	●	●	●												●				
D	4212						3600		●					●		●	●		●	●	●	●							●	●										
D	4215						4500		●					●		●	●		●	●	●	●							●	●										
D	5011		●				4500	●								●	●		●	●	●	●			●				●	●										
D	5012		●				4800	●								●	●		●	●	●	●			●				●	●										

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																				Spécialement conçu pour				
								Mode de combust.					Foyer	Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois en cm						
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chaufe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50		6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal.H.	TM	CM																													
D	**JUNO (suite)**																																					
D	5013		●				3200	●								●	●		●	●	●	●			●				●	●							
D	5126		●				8000	●						●		●	●	●	●	●	●	●			●				●	●							
D	5127		●				10800	●						●		●	●	●	●	●	●	●			●				●	●							
D	5128		●				14000	●						●		●	●	●	●	●	●	●			●				●	●							
D	5212-5312S et 5412 BUFFET				A		4800	●								●	●	●	●	●	●	●			●				●	●							
D	HAARD 5912 et 5912A		●				3200		●							●	●		●	●	●	●															
D	6108		●				3200		●					●		●	●		●	●	●	●							●	●							
D	6110		●				4000		●					●		●	●		●	●	●	●							●	●							
D	6112		●				4800		●					●		●	●		●	●	●	●							●	●							
D	6115		●				6000		●					●		●	●		●	●	●	●							●	●							
D	6110P		●				4000	●						●		●	●		●	●	●	●			●				●	●							
D	6112P		●				4800	●						●		●	●		●	●	●	●			●				●	●							
D	6115P		●				6000	●						●		●	●		●	●	●	●			●				●	●							
D	6110K		●				4000	●						●			●			●		●	●	●										●			
D	6112K		●				4800	●						●			●			●		●	●	●										●			
D	6115K		●				6000	●						●			●			●		●	●	●										●			
D	6208		●				3200	●									●	●	●	●	●	●			●				●	●							
D	6210		●				4000	●									●	●	●	●	●	●			●				●	●							
D	6212		●				4800	●									●	●	●	●	●	●			●				●	●							
D	6215		●				6000	●									●	●	●	●	●	●			●				●	●							
D	BRULE-TOUT 6810R						4000	●						●			●	●	●	●	●	●			●				●	●							
D	BRULE-TOUT 6812R						4800	●						●			●	●	●	●	●	●			●				●	●							
D	BRULE-TOUT 6908		●				3200	●						●			●		●	●	●	●			●				●	●							
D	BRULE-TOUT 6910		●				4000	●						●			●	●	●	●	●	●			●				●	●							
D	BRULE-TOUT 6912		●				4800	●						●			●	●	●	●	●	●			●				●	●							
D	BRULE-TOUT 7510R		●				4000	●						●			●		●	●	●	●			●				●	●							
D	BRULE-TOUT 7512R		●				4800	●						●			●	●	●	●	●	●			●				●	●							
D	BRULE-TOUT 7515R		●				6000	●						●			●	●	●	●	●	●			●				●	●							
D	EUKLIMA 8008S		●				3200	●					●				●		●	●	●	●			●				●	●							
D	EUKLIMA 8010S-8110-8510		●				4000	●					●				●		●	●	●	●			●				●	●							

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES											COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour					
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de combust.		Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Foyer		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs		Bois en cm	6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
								Travers masse	Couche mince				Ponte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Dépurés 20 g	Dépurés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50						
						m3	Cal. H.	TM	CM																																	
D	**JUNO (suite)**																																									
D	EUKLIMA 8012S-8112-8512		●				4800	●					●				●	●	●	●	●	●			●				●	●											
D	EUKLIMA 8015S-8515		●				6000	●					●				●	●	●	●	●	●			●				●	●											
D	EUKLIMA 8210-8310		●				4000		●				●			●	●		●	●	●	●							●	●											
D	EUKLIMA 8212S-8312		●				3600		●				●			●	●		●	●	●	●							●	●											
D	EUKLIMA 8215S-8315		●				4500		●				●			●	●		●	●	●	●							●	●											
D	JUNOMATIC 8415		●				5500		●	●		●											●	●										●							
D	BRULE-TOUT 7810						4000	●		●							●	●	●	●	●	●	●	●					●	●				●							
D	BRULE-TOUT 7812						4800	●		●							●	●	●	●	●	●	●	●					●	●				●							
D	BRULE-TOUT 7815						6000	●		●							●	●	●	●	●	●	●	●					●	●				●							
D	BRULE-TOUT 7908						3200	●		●							●	●	●	●	●	●	●	●					●	●				●							
D	BRULE-TOUT 7910						4000	●		●							●	●	●	●	●	●	●	●					●	●				●							
D	BRULE-TOUT 7912						4800	●		●							●	●	●	●	●	●	●	●					●	●				●							
D	BRULE-TOUT 4410						4000		●	●					●	●	●		●	●	●	●	●	●					●	●											●
D	BRULE-TOUT 4412						4800		●	●					●	●	●		●	●	●	●	●	●					●	●											●
D	BRULE-TOUT 4420						8000		●	●					●	●	●		●	●	●	●	●	●					●	●											●
D	CONVECTEUR 5610						4000		●	●					●	●	●				●	●	●	●									●	●							
D	CONVECTEUR 5612						4800		●	●					●	●	●				●	●	●	●									●	●							
D	CONVECTEUR 5615						5500		●	●					●	●	●				●	●	●	●									●	●							
D	BRULE-TOUT 5908						3200	●		●							●		●	●	●	●	●	●					●	●					●						
D	BRULE-TOUT 5910						4000	●		●							●	●	●	●	●	●	●	●					●	●					●						
D	BRULE-TOUT 5912						4800	●		●							●	●	●	●	●	●	●	●					●	●					●						
D	**KUPPERSBUSCH**																																									
D	5808		●		A	60	3200	●						●		●	●	●	●	●	●	●																		
D	5810		●		A	70	4000	●						●		●	●	●	●	●	●	●																		
D	5812		●		A	90	4800	●						●		●	●	●	●	●	●	●																		
D	3810		●		A			●									●		●	●	●	●																		
D	0515		●			110	4500		●				●			●	●		●	●	●	●																		
D	5810 MAT	62		DIN		100	5000	●		●	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●																		
D	5812 MAT	62		DIN		120	6000	●		●	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●																		

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES											COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour					
								Mode de combust.					Foyer		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs				Bois en cm	6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N*	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Détumés 20 g	Détumés 40 g	10 20	20 40	20 30	20 30	20 30	20 30	10 20	20 30	30 50									
						m3	Cal. H.	TM	CM																																
D	**KUPPERSBUSCH (suite)**																																								
D	5815 MAT	62		DIN		150	7000	●		●	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●																			
D	5912 AT	62		DIN		120	6000	●		●	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●	●	●					●	●											
D	0515 MAT	62		DIN		150	7000	●		●	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●																			
D	6010 AT	63		DIN		100	5000	●		●	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●																			
D	6012 AT	63		DIN		120	6000	●		●	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●																			
D	7010 AT	63		DIN		100	5000	●		●	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●	●	●					●	●											
D	7012 AT	63		DIN		120	6000	●		●	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●	●	●					●	●							●				
D	7015 AT	63		DIN		150	7000	●		●	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●	●	●					●	●											
D	7112 AT					120	6000		●	●					●	●	●		●	●	●	●	●	●					●	●							●				
	LEAU (Gelas et Gaillard)																																								
	00					100			●					●	•	•	●	●			●	●		●																	
	0-0 bis-10					150			●					●	●	●	●	●			●	●		●																	
	1-1 bis					250			●					●	●	●	●	●			●	●		●																	
	2					340			●					●	●	●	●	●			●	●		●																	
	3					420			●					●	●	●	●	●			●	●		●																	
	4					550			●					●	●	●	●	●			●	●		●																	
	MONTHERME																																								
	62B		●	NF		100		●						●			●			●		●																			
	67B			NF		120	3600	●						●			●			●		●		●																	
	69B		●		A	160		●						●			●			●		●		●																	
	333		●		A	180		●						●			●	●		●		●		●																	
	TYROL 77			NF		120	3600	●						●			●			●		●		●									●								
B	**NESTOR-MARTIN**																																								
B	51-52				A	85	2500	●					●				●		●	●	●	●																			
B	52-53		●		A	115	3500	●					●				●		●	●	●	●																			
B	52-55		●		A	140	4000	●					●				●		●	●	●	●																			
B	52-57		●		A	220	5500	●					●				●		●	●	●	●																			
B	BUFFET 52-66 MARTINET		●				3200	●									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															
B	BUFFET 54-66 MARTINO		●				4200	●									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															

* Grille spéciale.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour					
								Mode de combust.				Foyer		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois en cm								
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50				6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	TM	CM																																
B	**NESTOR-MARTIN (suite)**																																								
B	BUFFET 55-60		●					●									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															
B	BUFFET 54-52 ARIANE		●		A	165			●							●	●	●	●	●	●	●	●																		
B	BUFFET 43-10 ARIANE		●			150	5500		●			●	●			●	●				●															●					
B	ARIANE 53-51		●		A	90	2700		●				●			●	●		●		●																				
B	ARIANE 53-52		●		A	165	4500		●				●			●	●		●		●																				
B	ARIANE 53-55		●		A	240	6000		●				●			●	●		●	●	●	●																			
B	ARIANE 58-51				A	90	2700		●				●			●	●		●		●																				
B	ARIANE 58-52				A	165	4500		●				●			●	●		●		●																				
B	ARIANE 58-55				A	240	6000		●				●			●	●		●	●	●	●																			
B	CONVECT. SOLAR 464-34/35	64					5500		●	●			●			●					●															●					
B	CONVECT. SOLAR 465-34/35	64			A		6500		●	●			●			●					●															●					
B	CONVECT. PRESTIGE 469-35	65		Benor		200	9000		●	●	●		●		●	●	●				●	●	●									●			●	●					
D	**OLSBERG (Olsberger)**																																								
D	OH 53-60 - OH 54-60		●			70		●						●		●	●		●		●				●					●											
D	OH 53-61 - OH 54-61		●			100		●						●		●	●		●		●				●					●											
D	OH 53-62 - OH 54-62		●			120		●						●		●	●		●		●				●					●											
D	OH 53-52 - OH 55-52 - OH 55-90		●			150		●						●		●	●		●		●				●					●											
D	OH 53-54 - OH 54-63 - OH 55-54		●			200		●						●		●	●		●		●				●					●											
D	OH 54-72 - OH 57-70 - OH 59-70		●			140		●						●		●	●		●		●				●					●											
D	OH 54-74 - OH 57-72 - OH 59-72		●		•	180		●						●		●	●		●		●				●					●											
D	OH 5464 - OH 5476 - OH 5775 - OH 5975		●			220		●						●		●	●		●		●				●					●											
D	OH 54-65 - OH 55-96		●			300		●						●		●	●		●		●				●					●											
D	OH 55-13 - OH 55-92		●			200		●						●		●	●		●		●				●					●											
D	OH 5594		●			240		●						●		●	●		●		●				●					●											
D	OH 5792		●		A		4800	●						●		●	●		●		●				●					●											
D	KARNAK 60-68					100		●						●		●	●		●		●				●					●											
D	KARNAK 60-60					140		●						●		●	●		●		●				●					●											
D	KARNAK 60-62					180		●						●		●	●		●		●				●					●											

* 57-72.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																								Spécialement conçu pour				
								Mode de combust.					Foyer							Agglomérés																						
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	Anthraciteux Anthracites 6 10	Anthraciteux Anthracites 10 20	Anthraciteux Anthracites 20 30	Anthraciteux Anthracites 30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10 20	Cokes Semi-cokes Carbolux 20 40	Demi-gras 20 30	Demi-gras 30 50	Gras-Flenus 20 30	Gras-Flenus 30 50	Flambants secs 10 20	Flambants secs 20 30	Flambants secs 30 50	Bois en cm	6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	TM	CM																																	
D	**ORANIER (Frank'sche Eisenwerke)**																																									
D	D 1208-2008-2208-2608-2708		●				3200	●						●		●	●		●	●	●	●																			
D	K 1210-1810-2010-2110-2410-2510		●				4000	●					●			●	●		●	●	●	●	●		●				●	●										●
D	K 1212-1812-2012-2112-2412-2512		●		*		4800	●					●			●	●		●	●	●	●	●		●				●	●										●
D	K 1215-1815-2415-2515		●		**		6000	●					●			●	●		●	●	●	●	●	●	●				●	●										●
D	G 1520		●				8000	●					●				●	●		●		●		●																
D	G 1525		●				10000	●					●				●	●		●		●		●																
D	G 1530		●				12000	●					●				●	●		●		●		●																
D	D 2010-2210-2610-2710		●				4000	●						●		●	●		●	●	●	●																			
D	D 2712		●				4800	●						●		●	●		●	●	●	●																			
D	K 2710	61					4000	●		●			●			●	●		●	●	●	●	●		●				●	●										●
D	K 2712	61					4800	●		●			●			●	●		●	●	●	●	●		●				●	●										●
D	K 2715	61					6000	●		●			●			●	●		●	●	●	●	●	●	●				●	●										●
D	A 3020	64					8000		●	●			●				●	●		●		●	●											●						
D	D 3108	64					3200	●						●		●	●		●	●	●	●																			
D	D 3110	64					4000	●						●		●	●		●	●	●	●																			
D	K 3210	65					4000	●		●			●			●	●		●	●	●	●	●		●				●	●										●
D	K 3212	65					4800	●		●			●			●	●		●	●	●	●	●		●				●	●										●
D	K 3215	65					6000	●		●			●			●	●		●	●	●	●	●	●	●				●	●										●
D	U 3312	65					4800		●	●			●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●
D	U 3315	65					6000		●	●			●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●
B	**PEETERS**																																									
B	142		●			200		●					●			●	●		●		●																			
B	BUFFET 202	54	●			280		●				●	●				●				●	●																		
B	BUFFET 207	57	●			175		●				●	●				●				●	●																		
B	BUFFET 208	57	●			125		●					●				●				●	●																		
B	BUFFET 211		●			400		●					●				●		●	●	●	●																		
B	BUFFET 213	58	●			250		●				●	●				●				●	●																		

* 1812. ** 1215.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																								Spécialement conçu pour					
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de combust.			Régulateur de tirage	Récupérateur	Foyer		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois en cm	6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
								Travers masse	Couche mince	Thermostat			Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50							
						m3	Cal. H.	TM	CM																																		
B	**PEETERS (suite)**																																										
B	BUFFET 216	59	●			250		●				●	●				●				●	●																					
B	161 HAARDEN	58	●		A	325	7800	●				●	●			●	●				●																						
B	162 HAARDEN	58	●		A	290	6300	●				●	●			●	●				●																						
B	163 HAARDEN	58	●		A	225	5040	●				●	●			●	●				●																						
B	BUFFET 202P	61	●		A	280	7500	●				●	●				●				●	●																					
B	BUFFET 203P	61	●		A	250	6500	●				●	●				●				●	●																					
B	BUFFET 205P	61	●		A	280	7500	●				●	●				●				●	●																					
B	BUFFET 206P	61	●		A	250	6500	●				●	●				●				●	●																					
B	CONVECTEUR 221	61	●		A	275	6500		●			●	●			●					●													●									
B	CONVECTEUR 225	61	●		A	275	6500		●			●	●			●					●													●									
B	CONVECTEUR 250	61	●		A	350	6720		●			●	●			●					●													●									
B	CONVECTEUR 252	62	●		A	280	6500		●			●	●			●					●													●									
B	CONVECTEUR 254	62	●			350			●			●	●			●					●													●									
B	CONVECTEUR 255	62	●			425			●			●	●			●					●													●									
B	CONVECTEUR 251	63	●			280			●			●	●		●	●	●				●	●												●	●								
B	CONVECTEUR 253	63	●			350			●			●	●		●	●	●				●	●												●	●								
B	CONVECTEUR 256	63	●			425			●			●	●		●	●	●				●	●												●	●								
B	CONVECTEUR 263	63	●			350			●			●	●		●	●	●				●	●												●	●								
B	CONVECTEUR 266	63	●			425			●			●	●		●	●	●				●	●												●	●								
B	CONVECTEUR 245	64			A	225	6500		●	+		●	●		●	●	●				●	●												●	●								
B	CONVECTEUR 247	64				350			●	+		●	●		●	●	●				●	●												●	●								
B	CONVECTEUR 248	64				425			●	+		●	●		●	●	●				●	●												●	●								
B	CONVECTEUR 233	64				225		●				●	●				●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●			
B	CONVECTEUR 235	64				325		●				●	●				●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●			
B	CONVECTEUR 236	64				475		●				●	●				●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●			
B	CONVECTEUR 223T	65				200			●	●					●	●	●				●													●	●								
B	CONVECTEUR 224T	65				300			●	●					●	●	●				●													●	●								
B	CONVECTEUR 227T	65				350			●	●					●	●	●				●													●	●								
B	CONVECTEUR 228T	65				400			●	●					●	●	●				●													●	●								

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour					
								Mode de combust.					Foyer	Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois en cm								
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50		6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	TM	CM																														
N	**PERMANENT**																																						
N	64		●			125			●			●	●				●					●		●															
N	39 et PP		●			220			●			●	●				●					●		●															
N	HH		●			230			●			●	●				●					●		●															
N	33 et S		●			240			●			●	●				●					●		●															
N	61 et MM		●			250			●			●	●				●					●		●															
N	DD et KK		●			275			●			●	●				●					●		●															
N	M[5] et 28 KB		●			280			●			●	●			●	●				●	●	●	●															
N	62		●			290			●			●	●				●					●		●															
N	60 et TT		●			300			●			●	●			●	●				●	●	●	●															
N	30 et B 38		●			340			●			●	●			●	●				●	●	●	●															
N	AA		●			400			●			●	●				●					●		●															
N	HK[2]		●			420			●			●	●				●					●		●															
	PIED-SELLE																																						
	AF 80-34		●	NF		105	3200	●						●			●		●		●			●															
	AF 12-34 et 12-35		●	NF		180	4800	●						●			●		●		●			●															
	AF 12-75		●	NF		180	4800	●						●			●		●		●			●															
	TELECHAUF AK 80-37			NF		105	3200	●						●			●		●		●			●															
	TELECHAUF AK 12-37			NF		180	4800	●						●			●		●		●			●															
	TELECHAUF AK 12-77		●	NF		180	4800		●					●			●		●		●			●															
	PYROBAL																																						
	PYROBAL PY 200 *	56		NF		180	4800	●						●		●	●		●	●	●	●	●	●															
B	**RENO**																																						
B	RENO 80					300											●		●	●	●	●			●		●			●						●	●	●
	REUGE																																						
	POELE TTR				A		3600										●			●		●																	
	ROSIERES																																						
	OURIDA 212		●	NF		90		●									●			●		●	●																
	SOUFFLANT 431			NF		60	1800	●						●			●		●	●	●	●	●													●	●	●

* Label « Beauté France ».

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour					
								Mode de combust.					Foyer					Agglomérés																							
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	Maigres Anthraciteux Anthracites				Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flemus		Flambants secs			Bois en cm	6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flemus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	TM	CM						6	10	20	30					10	20	30	30	20	30	10	20	30							
															10	20	30	50					20	40	30	50	30	50	20	30	50							
	ROSIERES (suite)																																								
	SOUFFLANT 441		●	NF		140	4000	●						●			●		●	●	●	●	●									33							
	MIXTE SOUFFLANT 507			NF		120	3600	●						●			●		●	●	●	●	●									33							
	MIXTE SOUFFLANT 564			NF		200	5200	●						●			●		●	●	●	●	●									33							
B	**SAMSON**																																								
B	LUXOR	46			A		2400	●					●			●	●	●	●	●	●	●																		
B	JUNIOR	46			A		2400	●					●			●	●	●	●	●	●	●																		
B	ARDOR	46			A		4200	●					●			●	●	●	●	●	●	●																		
B	SENIOR 1016	46			A		5300	●					●			●	●		●	●	●	●										25							
B	RADIANT 13	48			A		3500	●					●				●	●	●	●	●	●																		
B	RADIANT 16	48			A		4800	●					●				●	●	●	●	●	●																		
B	RADIANT 21	48			A		5300	●					●				●	●	●	●	●	●																		
B	TORRIDE 150	48	●				3500	●						●					●	●	●	●					●											●		
B	TORRIDE 250	48	●				6000	●						●						●		●					●											●		
B	TORRIDE 400	48	●				10000	●						●						●		●					●											●		
B	TORRIDE SIROCCO	48	●				6500	●						●						●		●					●											●		
B	THERMIC 1002	50	●		A		4800		●				●			●					●																			
B	THERMIC 1003/1009	50	●		A		7200		●				●			●					●																			
B	THERMIC 1004	50	●		A		5200		●				●			●					●																			
B	CALO THERMIC 1010 bis	50	●		A		4000		●				●			●					●																			
B	CALO THERMIC 1011	50	●		A		5300		●				●			●					●																			
B	CALO THERMIC 1012	50	●		A		6500		●				●			●					●																			
B	CALO THERMIC 1013	50	●		A		11000		●				●			●					●																			
B	BUFFET SAMSONNET 1057	52	●		A		9200	●					●				●		●	●	●	●										25							
B	BUFFET SAMSONNET 1062	60					9800	●					●			●	●	●	●	●	●	●										25							
B	BUFFET SAMSONNET 1063	62					9200	●					●				●	●	●	●	●	●										25							
B	BUFFET SAMSONNET 1064	63					9200		●				●		●	●	●				●												●	●					
B	SAMSONNET TORRIDE 1057-62	57					6700	●						●			●		●	●	●	●					●	●		●	●					●	●	●
B	THERMIC 1101	58		Benor			6300		●				●		●	●	●				●												●	●					
B	THERMIC 1102	58		Benor			9000		●				●		●	●	●				●												●	●					

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																								Spécialement conçu pour					
								Mode de combust.					Foyer	Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois en cm											
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50		6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	TM	CM																																
B	**SAMSON (suite)**																																								
B	THERMIC 1103	62		Benor			11000		●				●		●	●	●				●												●	●				
B	AR 60 et 61	60					8300	●					●			●	●	●	●	●	●	●												●			
B	SR 60 et 61	60					8000	●					●			●	●	●	●	●	●	●												●			
B	SAMSONNET LIMBURGIA	64					6700	●						●			●		●	●	●	●					●	●		●	●					●	●	●
B	SAMSONCALOR	64					9700	●					●			●	●	●	●	●	●	●												●			
B	CONVECTEUR 1080	64		Benor			9000		●	●			●		●	●					●		●										●	●				
B	CONVECTEUR 1081	64		Benor			11000		●	●			●		●	●					●		●										●	●				
	SAINT-NICOLAS (Voir également Ster et Saint-Nicolas)																																								
	GA 5		●	NF		80			●								●		●	●	●	●																
	GA 50 - R 30 - 690		●	NF		100		●									●			●		●																
	695		●	NF		120		●									●			●		●																
	790 bis		●	NF		140		●									●			●		●																
	595		●			150		●									●			●		●																
	890		●	NF		220		●									●			●		●																
	NIKLA 1		●			180			●								●		●		●																	
	BAGDAD 11		●			220	5500		●				●				●		●		●																	
	BAGDAD 55		●		A	310	5500		●				●				●		●		●																	
	LIMA		●			240			●				●				●		●		●																	
	NORD		●		A	230	5000		●				●				●		●		●																	
	SEGOR																																								
	SEGORAMA		●		A	300	10000		●	●									●	●	●	●														●		
	SEINE et SARTHE (Voir également Ster et Saint-Nicolas)																																								
	STERLUX 51-52	51	●	NF		160	4400	●									●		●	●	●	●		●														

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																								conçu pour Spécialement					
								Mode de combust.					Foyer	Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois en cm											
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50		6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	TM	CM																																
B	**SELECTA**																																								
B	405		●			125	5000	●					●				●				●	●																			
B	305		●			230	10000		●				●				●				●	●																			
B	BUFFET TYPHOON 411		●			250	13000	●					●				●			●		●																			
B	BUFFET TYPHOON 512					200	9000	●					●				●			●		●																			
B	BUFFET TYPHOON 513		●			120	5500	●					●				●			●		●																			
B	BUFFET 5501		●			290	14500		●				●				●				●	●																			
B	BUFFET 5502		●			290	14500		●				●				●				●	●																			
B	BUFFET 5505		●			290	14500		●				●				●				●	●																			
B	BUFFET 5506		●			290	14500		●				●				●		●	●	●	●			●		●		●							●	●	●			
B	BUFFET 504P		●			230	11800		●				●				●		●	●	●	●			●		●		●							●	●	●			
B	FOYER 507					200	9000	●					●				●			●		●																			
B	CONVECTEUR 408 COMETE		●			300	13000		●				●			●					●													●							
B	CONVECTEUR 409 COMETE		●			250	11500		●				●			●					●													●							
B	CONVECTEUR 410					365	16000		●				●			●					●													●							
B	CONVECTEUR 411 Hurricane			Benor		300	13000		●				●		●	●					●												●	●							
B	CONVECTEUR 412 et 612					260	12000		●				●			●					●													●							
B	CONVECTEUR 413					200	9000		●				●			●					●													●							
B	CONVECTEUR 401					365	16000		●	●			●		●	●	●				●	●											●	●							
B	CONVECTEUR 422					250	12000		●	●			●		●	●					●												●	●							
	SOREFO																																								
	E 454	54			A	120	3100	●						●			●	●		●		●		●								●								
	ZOE	60		NF		100	2450		●					●		●	●		●		●																				
	REMO					60		●					●				●	●		●		●		●								●									
	SOUGLAND																																								
	OURAL 57-80 - 55-80	32	●	NF		120	3700		●				●			●	●	●	●	●	●	●		●												●					
	OURAL 57-95 - 55-95	32	●	NF		220	5800		●				●			●	●	●	●	●	●	●		●												●					
	OURAL 57-105 - 55-105	32	●		A	440			●				●			●	●	●	●	●	●	●																			
	VERTEX 1149	36	●	NF		80	2600		●					●			●		●	●	●	●		●												●					
	SILVEX MIXTE	39	●			65	2200	●					●				●		●	●	●	●										30									

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES											COMBUSTIBLES RECOMMANDES																		Spécialement conçu pour					
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffé m3	Puissance calorifique Cal. H.	Mode de combust. Travers masse TM	Mode de combust. Couche mince CM	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Maigres Anthraciteux Anthracites 6/10	Maigres Anthraciteux Anthracites 10/20	Maigres Anthraciteux Anthracites 20/30	Maigres Anthraciteux Anthracites 30/50	Agglomérés Maigres 20 g	Agglomérés Maigres 40 g	Agglomérés Défumés 20 g	Agglomérés Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10/20	Cokes Semi-cokes Carbolux 20/40	Demi-gras 20/30	Demi-gras 30/50	Gras-Flenus 20/30	Gras-Flenus 30/50	Flambants secs 10/20	Flambants secs 20/30	Flambants secs 30/50	Bois en cm	6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
	SOUGLAND (suite)																																					
	OURAGAN 1193	55	●	NF		100	3200		●					●			●		●		●			●											●			
	OURAGAN 1395	55		NF		140	4000		●					●			●		●		●																	
	OURAGAN 1597	55	●		A	220	5800		●					●			●		●		●																	
	NOVERTEX 2149	59		NF		80	2400		●					●			●		●		●			●											●			
	STER et SAINT-NICOLAS																																					
	STERCARBO 1	54		NF		80	2400	●					●					●		●		●		●														
	STERCARBO 2	54		NF		110	3600	●					●					●		●		●		●														
	STERCARBO 3	54		NF		140	4000	●					●					●		●		●		●														
	STERCARBO 4	54		NF		200	5200	●					●					●		●		●		●														
	STERCARBO 5	54		NF		250	6800		●				●					●		●		●		●														
	200	59		NF		80	3000	●									●			●		●																
	201	59		NF		120	3200	●									●			●		●	●	●														
	202	59		NF		150	3600	●									●			●		●	●	●														
	203	59		NF		180	4000	●									●			●		●	●	●														
	264	59		NF		200	4800		●								●		●		●																	
	265	59		NF		260	5600		●								●		●		●																	
	FLASH 80			NF		70	2400	●						●			●			●		●																
	FLASH 140			NF		150	4000	●						●			●			●		●																
	BRULTOUT	61		NF		140	3600		●					●			●	●		●		●	●							●								●
B	**SURDIAC**																																					
B	CHEMINEE 3		●			175		●					●				●	●		●		●		●														
B	CHEMINEE 4		●			275		●					●				●	●		●		●		●														
B	COLONNE 3		●			275	12650	●					●				●	●		●		●		●														
B	COLONNE 5		●			400	18400	●					●				●	●		●		●		●														
B	BUFFET 2		●		A	225	10350	●				●	●				●	●		●		●		●														
B	BUFFET 3		●		A	280	12880	●				●	●				●	●		●		●		●														
B	BUFFET 4					200	9200	●				●	●				●	●		●		●		●														
B	BUFFET 6					250	11500	●				●	●				●	●		●		●		●														
B	BUFFET 7					300	13800	●				●	●				●	●		●		●		●														

Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffé m3	Puissance calorifique Cal. H.	Mode de combust. Travers masse TM	Mode de combust. Couche mince CM	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Maigres Anthraciteux Anthracites 6/10	10/20	20/30	30/50	Agglomérés Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10/20	20/40	Demi-gras 20/30	30/50	Gras-Flenus 20/30	30/50	Flambants secs 10/20	20/30	30/50	Bois en cm	Spécialement conçu pour 6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
B	**SURDIAC (suite)**																																					
B	N° 34 - 34T		●		A	200		●				●	●				●	●		●		●		●														
B	N° 11				A	150	6900	●				●	●			●	●		●		●			●														
B	N° 21				A	175	8050	●				●	●			●	●		●		●			●														
B	N° 35				A	225	10350	●				●	●				●	●		●		●		●														
B	N° 14 - 14T		●			125	5750	●				●	●			●	●		●		●			●														
B	N° 36 - 36T					200	9200	●				●	●			●	●		●		●			●														
B	N° 40					275	12650	●				●	●				●	●		●		●		●														
B	N° 41-45-46				*	300	13800	●				●	●				●	●		●		●		●														
B	SUPER 3-7-8				**	400	18400	●				●	●				●	●		●		●		●														
B	SUPER 5-6					425	19500	●				●	●				●	●		●		●		●														
B	RADIATEUR R[1]					225	10350	●				●	●		●	●	●				●	●											●	●				
B	RADIATEUR R[2]			Benor		220	10000	●				●	●			●	●				●	●												●				
B	CONVECTEUR SUPER CK[3]	65			A	200	7750		●	+			●		●	●	●				●	●											●	●				
B	**TAMINES**																																					
B	CALOS 502					250			●							●	●		●		●																	
B	CALOS 503				A	350			●							●	●		●		●																	
B	CALOS 504					500			●							●	●		●		●																	
B	N° 228 et 328				A	100			●							●	●		●		●																	
B	N° 230				A	150			●							●	●		●		●																	
B	N° 232 et 1232				A	225			●							●	●		●		●																	
B	N° 1234					300			●							●	●		●		●																	
B	BUFFET 111 et 670				A	175			●							●	●		●		●																	
B	BUFFET 112 et 671				A	250			●							●	●		●		●																	
B	EVEREST 100				A	175			●						●	●					●												●	●				
B	EVEREST 102				A	250			●						●	●					●												●	●				
B	EVEREST 104				A	375			●						●	●					●												●	●				
B	EVEREST 1104			Benor		150	6800		●						●	●					●												●	●				
B	EVEREST 802				A	150	6800		●						●	●					●												●	●				

* 45.   ** 7

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																								Spécialement conçu pour					
								Mode de combust.					Foyer	Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois en cm										
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chaufte	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Fonte	Réfractaire	6	10	20	30	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10	20	20	30	20	30	10	20	30		6/10 maigres	10/20 maigres	Cokes - Semi-cokes	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	TM	CM						10	20	30	50					20	40	30	50	30	50	20	30	50							
B	**TAMINES (suite)**																																										
B	EVEREST 804					400			●						●	●					●												●	●							
B	EVEREST 806					525			●						●	●					●												●	●							
B	BUFFET 672 et 673					300			●						●	●	●		●		●											●									
B	BUFFET 674					400			●						●	●	●		●		●											●									
B	FOYER 902					175			●							●	●		●	●	●	●		●			●			●		●									
B	CHEMINEE 428					125			●			●				●					●			●																	
B	CHEMINEE 430					200			●			●				●					●			●																	
B	CHEMINEE 432					225			●			●				●					●			●																	
B	CALOVECTOR 917 et 918			Benor		300			●				●		●	●	●				●												●	●							
B	CALOVECTOR 919					400			●				●		●	●	●				●												●	●							
B	CALOVECTOR 920					300			●	●			●		●	●	●				●												●	●							
B	CALOVECTOR 921					400			●	●			●		●	●	●				●												●	●							
	THOM-SELLES																																										
	TTR BM 278				A		3500										●			●		●																			
	TTR BM 225				A		5000										●			●		●																			
	USINAGE et MANUTENTION																																										
	ARGOS 60 CALOLIGNITE *	60				120		●					●																													
D	**ZEUS**																																										
D	152-07					50	2800										●		●	●	●	●																			
D	152-08					60	3200										●		●	●	●	●																			
D	152-10					70	4000										●		●	●	●	●																			
D	152-12					90	4800										●		●	●	●	●																			
D	152-15					110	6000										●		●	●	●	●																			

* Spécial pour briquettes de lignite.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

Les Poêles à mettre en niche

Des précautions particulières sont à prendre pour l'installation de ces appareils, spécialement en ce qui concerne les dimensions de la niche.

Respecter scrupuleusement les indications du constructeur, qu'il est nécessaire de consulter pour chaque cas.

SIGNIFICATION DES SIGNES OU ABREVIATIONS

*** (1re colonne) - MARQUES ETRANGERES :** B = BELGIQUE
D = ALLEMAGNE
N = HOLLANDE

Pour toutes les colonnes.

● Appareil qui entre dans cette catégorie et qui peut utiliser ce combustible.

\+ Appareil qui peut être livré sur demande avec cette caractéristique, moyennant supplément.

Normes. — NF : Estampille française AFNOR « NF-Charbon UFACD ».

N. B. — Dans la qualité de charbon « FLAMBANT SEC » les appareils admettant le calibre :

* 6/10 ⟶ peuvent également utiliser le calibre 7/15
* 20/30 ⟶ peuvent également utiliser le calibre 15/35
* 30/50 ⟶ peuvent également utiliser le calibre 35/50

Calibrage des Houillères de Lorraine.

APPAREILS			CARACTERISTIQUES											COMBUSTIBLES RECOMMANDES																				Spécialement conçu pour					
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de combust.		Thermostat	Réglage tirage incorp.	Récupérateur	Ventilateur	Foyer		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs				Bois longueur en cm	6/10 maigres	10/20 maigres	Coke	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
								Travers masse	Couche mince					Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50							
						m3	Cal. H.	TM	CM																														
ACTI																																							
	B.M. 5						5000	●					●	+	●				●		●		●		●														
	C.G. 10						10000	●					●	+	●				●		●		●		●														
	C.G. 12						12000	●					●	+	●				●		●		●		●														
	C.G. 15						15000	●					●	+	●				●		●		●		●														
ADEF																																							
	C.O.		●				12000	●	●				+					●			●		●		●														
	C.C.		●				12000	●	●				+					●					●		●														
AERA																																							
	BABY N. BB[1]						7000	●					●					●	●		●		●		●														
	BABY N. BB[2]						12000	●					●					●	●		●		●		●														
	JUNIOR E[1]						18000	●					●					●	●		●		●		●														
	JUNIOR E[2]						25000	●					●					●	●		●		●		●														
	JUNIOR E[3]						34000	●					●					●	●		●		●		●														
	JUNIOR E[4]						45000	●					●					●	●		●		●		●														
AIRMAP																																							
	A.V. 4		●				4000	●			●		+						●						●														
	A.V. 6						9000	●			●		+						●						●														
	A.V. 8						12000	●			●		+						●						●														
	A.V. 12		●				16000	●			●		+						●						●														
	A.R. 12						16000	●			●		+						●						●														
	A.R. 18						30000	●			●		+						●						●														
	A.R. 40						40000	●			●		+						●						●														
CINEY																																							
	F - 30						5200		●					●			●																		●				
	F - 40*						7200		●					●			●																		●				
	F - 50*						8800		●					●			●																		●				
	F - 60*						12000		●					●			●																		●				

* Possibilité d'un échangeur pour production d'eau chaude.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS			CARACTERISTIQUES												COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour					
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de combust.		Thermostat	Réglage tirage incorp.	Récupérateur	Ventilateur	Foyer		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois longueur en cm	6/10 maigres	10/20 maigres	Coke	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	Travers masse TM	Couche mince CM				Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50							
	ELDI																																								
	ELDI	62			A	550	12000		●				●			●	●	●	●	●	●	●														●			
	FAURE-FAUNUS																																								
	NEDERLAND H.L.M.			NF			5500		●				●			●	●	●	●	●	●	●																	
	GROENLAND H.L.M.			NF			7500		●				●			●	●	●	●	●	●	●																	
B	**FOBRUX**																																								
B	GRANUM-DOMESTIC 57.27				A		8500		●							●	●			●		●													●				
B	GRANUM-DOMESTIC 57.28				A		15000		●							●	●			●		●													●				
	GODIN																																								
	RADIUM 12-94	59	●	NF		295	7200		●			●	●			●	●	●				●	●												●				
	RADIUM 22-93	62		NF		230	6000		●			●	●			●	●	●				●	●												●				
	RADIUM 22-94	62		NF		295	7200		●			●	●			●	●	●				●	●												●				
D	**GOMA (voir S.C.P.)**																																								
D	14.43		●				6400	●									●	●		●		●		●	●	●	●	●		●	●								
D	14.44		●				8000	●									●	●		●		●		●	●	●	●	●		●	●								
D	H 52P		●		A		5000	●									●			●		●																	
D	A.C. 5		●		A		5000		●								●	●				●			●	●				●	●								
D	A.C. 9		●		A		9000		●								●	●				●			●	●				●	●								
D	A.C. 12		●		A		12000		●									●				●		●		●		●			●								
	LEAU																																								
	AEROLEAU 10						7200	●					+				●	●		●		●		●															
	AEROLEAU 20						9000	●					+				●	●		●		●		●															
	AEROLEAU 30						11000	●					+				●	●		●		●		●															
	AEROLEAU 40						14000	●					+				●	●		●		●		●															
	MIRUS																																								
	520 et 520C		●		A		7000		●			+					●					●																	
	440		●		A		10000		●				+					●				●																	
	620		●		A		15000		●				+				●	●		●		●		●	●	●				●	●								
	D		●				8000		●								●					●																	
	C[1]		●		A		12000		●				+				●					●																	

APPAREILS				CARACTERISTIQUES												COMBUSTIBLES RECOMMANDES																						Spécialement conçu pour				
								Mode de combust.						Foyer						Agglomérés																						
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Réglage tirage incorp.	Récupérateur	Ventilateur	Fonte	Réfractaire	Maigres Anthraciteux Anthracites				Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois longueur en cm	6/10 maigres	10/20 maigres	Coke	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	TM	CM							6 10	10 20	20 30	30 50					10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50							
	MIRUS (suite)																																									
D	ORANIER 2125M	62					5000	●		+	+	●	+	●	●		●			●	●	●	●	●						●						●					
D	ORANIER 2150M	62					6000	●		+	+	●	+	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●		●	●				●					
D	ORANIER 2175M	62					7000	●		+	+	●	+	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●		●	●				●					
D	ORANIER 2200M	62					8000	●		+	+	●	+	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●		●	●				●					
D	ORANIER 2250M	62					10000	●		+	+	●	+	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●		●	●				●					
D	ORANIER 2320M	62					12800	●		+	+	●	+	●	●				●		●		●			●		●				●				●					
	MIXT' AIR 55																																									
	64.10						10000		●		●		●					●		●	●	●	●																		
	64.16						16000		●		●		●					●		●	●	●	●																		
	NESSI																																									
	D.D. 383		●				10000		●								●	●		●	●	●	●	●																	
	K 113	58					4500	●				●	+		●			●	●	●	●	●	●		●									●							
	K 213	58					8500	●				●	+		●			●	●	●	●	●	●		●									●							
D	**ORANIER**																																									
D	Voir MIRUS																																									
	S.C.P.																																									
	S.I.P. A. 55-6		●		A		5000		●			●			●			●	●	●	●	●	●				●				●										
	S.I.P. B. 54-7		●		A		7000		●			●			●			●	●	●	●	●	●				●				●										
	S.I.P. B. 52.10		●		A		10000		●			●	+		●			●	●	●	●	●	●				●				●										
	S.I.P. A. 35		●		A		6000		●			●			●			●	●	●	●	●	●				●				●										
	S.I.P. B. 48		●		A		8000		●			●			●			●	●	●	●	●	●				●				●										
	52 K. (ex. Goma)		●		A		4000		●					●				●	●	●	●	●	●			●	●														
	52 K.R. (ex. Goma)		●		A		5000		●			●		●				●	●	●	●	●	●			●	●														
	A.C. 5 (ex. Goma)		●		A		7500		●			●		●	●			●	●	●	●	●	●			●	●														
	A.C. 9 (ex. Goma)		●		A		13000		●			●	+	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●														
	A.C. 12 (ex. Goma)		●		A		18000		●			●	+	●	●				●		●		●		●		●					●									●
	F.C. 5						7000		●			●		●				●	●		●		●																		
	F.C. 7						9000		●			●		●				●	●		●		●																		
	F.C. 9						12000		●			●		●	●			●	●		●		●																		
	F.C. 12						18000		●			●		●	●			●	●		●		●																		

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES												COMBUSTIBLES RECOMMANDES																				Spécialement conçu pour					
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de combust.		Thermostat	Réglage tirage incorp.	Récupérateur	Ventilateur	Foyer		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois longueur en cm	6/10 maigres	10/20 maigres	Coke	Agglomérés	Gras-Flenus	Flambant sec
						m3	Cal. H.	Travers masse TM	Couche mince CM					Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50							
SOCOMECO																																									
	F. 3						8000	●										●			●		●																	
	F. 4						12000	●										●			●		●																	
	F. 5						16000	●										●			●		●																	
SOMAT																																									
	MINIMAT-A.C.G. 00						6500	●					+					●			●		●																	
	MINIMAT-A.C.G. 0						9000	●					+					●			●		●																	
	MINIMAT-A.C.G. 1						12500	●					+					●			●		●																	
	MINIMAT-A.C.G. 2						18000	●					+					●			●		●																	

ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

Les Poêles d'ateliers

SIGNIFICATION DES SIGNES OU ABREVIATIONS

*** (1re colonne) - MARQUES ETRANGERES :** B = BELGIQUE
D = ALLEMAGNE
N = HOLLANDE

Pour toutes les colonnes.

● Appareil qui entre dans cette catégorie et qui peut utiliser ce combustible.

\+ Appareil qui peut être livré sur demande avec cette caractéristique, moyennant supplément.

Normes. — NF : Estampille française AFNOR « NF-Charbon UFACD ».

N. B. — Dans la qualité de charbon « FLAMBANT SEC » les appareils admettant le calibre :

- 6/10 ⟹ peuvent également utiliser le calibre 7/15
- 20/30 ⟹ peuvent également utiliser le calibre 15/35
- 30/50 ⟹ peuvent également utiliser le calibre 35/50

Calibrage des Houillères de Lorraine.

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																			
							Mode de combust.						Foyer						Agglomérés														
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Ventilateur	Fonte	Réfractaire	Maigres Anthraciteux Anthracites				Maigres 20 g	Maigres 40 g	Dégrossés 20 g	Dégrossés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-flenus		Flambants secs			Bois longueur en cm
																6	10	20	30					10	20	20	30	20	30	10	20	30	
																10	20	30	50					20	40	30	50	30	50	20	30	50	
						m3	Cal. H	TM	CM																								
CALOPULSEUR																																	
	RADIOPULSEUR RFC 1		●			1000	45000	●		●		●							●						●								●
	RADIOPULSEUR RFC 1 bis					1200	45000	●		●		●							●						●								●
CINEY																																	
	CALORIFERE 3252					200			●								●																
	2253					300			●								●																
	2254 *					400			●								●																
	2255 *					500			●								●																
	3256 *					650	12000		●								●																
	GOLIATH 302					1500	18000		●								●	●															
DE DIETRICH																																	
	PATRICK 93					440	9600	●				●			●				●		●		●		●								●
	WINDSOR 1382		●			675	14400	●				●			●				●		●		●		●								
	WINDSOR 3382					675	14400	●				●			●				●		●		●		●								
	ARTISAN 87-3		●			800		●				●		●					●		●		●		●								●
	ARTISAN 87-4		●			900		●				●		●					●		●		●		●								●
	ARTISAN 87-5		●			1000		●				●		●					●		●		●		●								●
	ARTISAN 87-6		●			1100		●				●		●					●		●		●		●								●
	ARTISAN 89-4					900		●				●		●					●		●		●		●								●
	ARTISAN 89-6					1100		●				●		●					●		●		●		●								●
	MODESTE 2508					120	3600	●				●			●			●		●	●	●	●		●								●
DEVILLE																																	
	TORTUE LUXE 1277	50	●			75	2450	●			●				●			●	●		●		●		●								●
	TORTUE LUXE 1278	50	●			100	3200	●			●				●			●	●		●		●		●								●
	TORTUE 151	50	●			110	3450	●			●				●			●	●		●		●		●								●
	TORTUE 152	50	●			175	4900	●			●				●			●	●		●		●		●								●
	TORTUE 153	50	●			275	6900	●			●				●			●	●		●		●		●								●
	AEROLUX 7575	55	●	NF		200	5400		●		●			●				●					●		●								

* Possibilité d'un échangeur pour production d'eau chaude.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES											COMBUSTIBLES RECOMMANDES																				
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de combust.		Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Ventilateur	Foyer		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-flenus		Flambants secs			Bois longueur en cm
								Travers masse	Couche mince					Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50	
						m3	Cal. H	TM	CM																										
	DURAY																																		
	N° 4					850		●											●		●		●		●										●
	N° 2					1500		●											(1)		●		●		(2)										●
	N° 1					2000		●											(1)		●		●		(2)										●
	DURENNE et DU VAL D'OSNE																																		
	LYONNAIS 100					60		●										●	●	●	●	●	●		●										●
	LYONNAIS 101					100		●										●	●	●	●	●	●		●										●
	LYONNAIS 102					200		●										●	●	●	●	●	●		●										●
	LYONNAIS 104					400		●										●	●	●	●	●	●		●										●
	LYONNAIS 105					500		●										●	●	●	●	●	●		●										●
	GIGOGNE 1					100		●										●	●	●	●	●	●		●										●
	GIGOGNE 2					250		●										●	●	●	●	●	●		●										●
	GIGOGNE 3					400		●										●	●	●	●	●	●		●										●
	CALADAIR 500 *					1000		●										●	●	●	●	●	●		(2)										
	CALADAIR 650 *					2000		●										●	●	●	●	●	●		(2)										
	ELDI																																		
	ELDI	62			A	550	12000		●					●			●	●	●	●	●	●	●											
B	**FOBRUX**																																		
B	PATRICIA 359-1					60		●							●			●	●	●	●	●	●												
B	PATRICIA 360					100		●							●			●	●	●	●	●	●												
B	PATRICIA 361					150		●							●			●	●	●	●	●	●												
B	PATRICIA 362					200		●							●			●	●	●	●	●	●												
B	PATRICIA 363					250		●							●			●	●	●	●	●	●												
B	53-21-1					125		●										●	●	●	●	●	●		●										●
B	53-21-2					175		●										●	●	●	●	●	●		●										●
B	53-21-3					225		●										●	●	●	●	●	●		●										●
B	GRANUM INDUST. 49-65					450			●								●	●		●		●													
B	GRANUM INDUST. 49-68					600			●								●	●		●		●													
B	57-17-T					250			●								●	●		●		●													

* Convection forcée.

(1) Calibres 30 × 50 et 50 × 80.

(2) Calibres 40 × 60 et 60 × 90 ou 35 × 55 et 55 × 90.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES												COMBUSTIBLES RECOMMANDES																	
											Mode de combust.					Foyer		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-flenus		Flambants secs			Bois longueur en cm
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Ventilateur	Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50	
						m3	Cal. H	TM	CM																								
B	**FOBRUX (suite)**																																
B	57-18-T					425			●								●	●		●		●											
B	237-1					500		●											(1)		●		●		(2)								●
B	237-2					600		●											(1)		●		●		(2)								●
B	237-3					700		●											(1)		●		●		(2)								●
B	46-37-1					500		●											(1)		●		●		(2)								●
B	46-37-2					600		●											(1)		●		●		(2)								●
B	46-37-3					700		●											(1)		●		●		(2)								●
B	236					700		●											(1)		●		●		(2)								●
B	236-1					800		●											(1)		●		●		(2)								●
B	236-2					900		●											(1)		●		●		(2)								●
B	236-3					1000		●											(1)		●		●		(2)								●
	FRANCO-BELGE																																
	237-1					150		●						●				●	●		●		●	●	●								
	237-2					250		●						●				●	●		●		●	●	●								
	237-3					350		●						●				●	●		●		●	●	●								
	GENEVEE																																
	CALORIFERE AG 1		●			80		●							●			●	●	●	●	●	●		●								●
	CALORIFERE BG 2		●			150		●							●			●	●	●	●	●	●		●								●
	CALORIFERE CG 3		●			250		●							●			●	●	●	●	●	●		●								●
	MODESTE 2508 L				A	120		●							●			●		●	●	●	●		●								●
	GODIN																																
	2121				A	75	2500	●							●			●			●		●	●	●								
	2122				A	95	3000	●							●			●			●		●	●	●								
	124					190	5000	●							●			●			●		●	●	●								
	193					520	10000	●							●			●	●		●		●		●								
B	**LE MOSAN**																																
B	N° 5					100		●												●	●	●	●		●			●					
B	N° 4					300		●													●		●		●			●					

(1) Calibres 30 × 50 et 50 × 80.

(2) Calibres 40 × 60 et 35 × 55.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES											COMBUSTIBLES RECOMMANDES																		
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de combust.		Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Ventilateur	Foyer		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-fiens		Flambants secs			Bois longueur en cm
								Travers masse	Couche mince					Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50	
						m3	Cal. H	TM	CM																								
B	**LE MOSAN (suite)**																																
B	N° 4 F.C.					550		●													●		●		(1)				(2)				
B	N° 3					800		●													●		●		(1)				(2)				
B	N° 2					1000		●													●		●		(1)				(2)				
B	N° 1					1500		●													●		●		(1)								
B	SUPER MOSAN					1100			●											●	●	●	●		●								
D	**OLSBERG**																																
D	OH N° 5					500		●							●		●	●		●	●	●	●			●							●
	PRACA																																
	00					500		●							●				●		●		●										
	0					800		●							●				●		●		●										
	1					1200		●							●				●		●		●										
	2 A					1600		●							●				(2)		●		●										
	2 B					2200		●							●				(2)		●		●										
	USINE BRUT		●			1200		●											●		●		●										
	USINE PERFECTION					1200		●											●		●		●										
	RECQ																																
	N° 1					1200		●											(3)		●		●		(1)								
	N° 2					2000		●											(3)		●		●		(1)								
	N° 3					3000		●											(3)		●		●		(1)								
	SA-JM																																
	SA-JM KID N° 1					150		●					●	●				●	●		●		●		●	●		●	●		●	●	33
	SA-JM KID N° 4					300		●					●	●				●	●		●		●		●	●		●	●		●	●	33
	SA-JM KID N° 6					500		●					●	●				●	●		●		●		●		●		●			●	33
	SA-JM N° 1					250		●					●	●					(3)		●		●		(1)	●	●	●	●		●	●	33
	SA-JM N° 2					300		●					●	●					(3)		●		●		(1)	●	●	●	●		●	●	33
	SA-JM N° 3					800		●					●	●					(3)		●		●		(1)		●		●			●	33
	SA-JM N° 4					1200		●					●	●					(3)		●		●		(1)		●		●			●	33
	SA-JM N° 5					1600		●					●	●					(3)		●		●		(1)		●		●			●	33

(1) Calibres 40 × 60 et 60 × 90 ou 35 × 55 et 55 × 90.

(2) Calibre 50 × 80.

(3) Calibres 30 × 50 et 50 × 80.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS			CARACTERISTIQUES											COMBUSTIBLES RECOMMANDES																		
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille de normalisation	Attestation de conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de combust.		Thermostat	Régulateur de tirage	Récupérateur	Ventilateur	Foyer		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-flenus		Flambants secs			Bois longueur en cm
								Travers masse	Couche mince					Fonte	Réfractaire	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50	
						m3	Cal. H	TM	CM																								
	SA-JM (suite)																																
	SA-JM N° 6					2200		●				●		●					(1)		●		●		(2)		●		●				●	33
	SOUFFLANT SA-JM N° 4					1000	25000	●				●	●	●					(1)		●		●		(2)		●		●				●	33
	SOUFFLANT SA-JM N° 6					2000	50000	●				●	●	●					(1)		●		●		(2)		●		●				●	33
	SEGUINIOL																																
	LYONNAIS 00					50		●										●	●	●	●	●	●		●			●	●				●
	LYONNAIS 0					100		●										●	●	●	●	●	●		●			●	●				●
	LYONNAIS 1					150		●										●	●	●	●	●	●		●			●	●				●
	LYONNAIS 2					200		●										●	●	●	●	●	●		●			●	●				●
	LYONNAIS 3					250		●										●	●	●	●	●	●		●			●	●				●
	LYONNAIS 4					300		●										●	●	●	●	●	●		●			●	●				●
	LYONNAIS 5					350		●										●	●	●	●	●	●		●			●	●				●
	LYONNAIS 6					400		●										●	●	●	●	●	●		●			●	●				●
	P.M. 10					55		●							●			●	●	●	●	●	●					●	●				●
	G.M. 101					70		●							●			●	●	●	●	●	●					●	●				●
	Calorifère Irlandais N° 3					440		●							●				●		●		●						●				●
	Calorifère Irlandais N° 382					675		●							●				●		●		●						●				●
	USINE A-2					600		●							●				(1)		●		●		(2)				●				
	USINE A-3					700		●							●				(1)		●		●		(2)				●				
	USINE A-4					800		●							●				(1)		●		●		(2)				●				
	USINE A-5					1000		●							●				(1)		●		●		(2)				●				
	USINE B-2					1300		●							●				(1)		●		●		(2)				●				
	USINE B-3					1500		●							●				(1)		●		●		(2)				●				
	USINE B-4					1800		●							●				(1)		●		●		(2)				●				
	USINE B-5					2000		●							●				(1)		●		●		(2)				●				
	SOUGLAND																																
	PM 10	48				100		●											●		●		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
	GM 101	48				150		●											●		●		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
	STER et SAINT-NICOLAS																																
	SN 18							●										●	●		●		●		●								

(1) Calibres 30 × 50 et 50 × 80.

(2) Calibres 40 × 60 et 60 × 90 ou 35 × 55 et 55 × 90.

UCTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

Les cuisinières à feu continu

(En principe les cuisinières à feu intermittent n'ont pas été reportées)

CUISINIERES
A FEU
CONTINU

SIGNIFICATION DES SIGNES OU ABREVIATIONS

*** (1re colonne) - MARQUES ETRANGERES :** B = BELGIQUE
D = ALLEMAGNE
N = HOLLANDE

Pour toutes les colonnes.

● Appareil qui entre dans cette catégorie et qui peut utiliser ce combustible.

\+ Appareil qui peut être livré sur demande avec cette caractéristique, moyennant supplément.

Normes. — NF : Estampille française AFNOR « NF-Charbon UFACD ».

N. B. — Dans la qualité de charbon « FLAMBANT SEC » les appareils admettant le calibre :

* 6/10 ⟹ peuvent également utiliser le calibre 7/15
* 20/30 ⟹ peuvent également utiliser le calibre 15/35
* 30/50 ⟹ peuvent également utiliser le calibre 35/50

Calibrage des Houillères de Lorraine.

APPAREILS				CARACTERISTIQUES																	Combustibles recommandés																								
																					Maigres Anthraciteux Anthracites					Agglomérés					Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois Longueur en cm
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de comb. Travers masse	Mode de comb. Couche mince	Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casserolerie étuve	Bain-marie	Bouilleur	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50	
						m3	Cal. H	TM	CM																																		
	ACER																																										
	LAURA C-55		●	NF				●		55						●									●	●	●	●	●	●											
	LAURA C-550	61		NF			4900 et 5200	●		55						●									●	●	●	●	●	●							●				
	LAURA C-800	61		NF			4800 et 8000	●		80						●									●	●	●	●	●	●							●			33
	NEVADA NC 800			NF			4800 et 8000	●		80						●									●	●	●	●	●	●							●			33
	NEVADA NC 550			NF			4900 et 5200	●		55						●									●	●	●	●	●	●							●			
	ACEM																																										
	NORMANDE							●		87		●				●	●			●	+				●		●	●	●	●											
	POLARIS 4							●		60						●	●			●					●		●	●	●	●											
	AEROFLAM																																										
	80		●						●	80							●		●	●				●	●		●		●												
	85	54	●						●	85											+			●	●		●		●												
	90	57	●		A	300			●	90									●					●	●		●		●												
	115	57	●			300			●	115									●					●	●		●		●												
	140		●						●	140									●					●	●		●		●												
B	BUFFET 7 FORBEL		●			200		●									●								●	●		●		●											
B	BUFFET 15 FORBEL		●					●									●								●	●		●		●											
	75	59				250			●	75						+	●							●	●		●		●												
	90	59			A	300			●	90						+	●				+			●	●		●		●												
	115	59	●			300			●	115						+	●		●		+			●	●		●		●												
	65	61							●	65						●	●				+			●	●		●		●												
	AGA																																										
	F 2		●					●		100			●	●		●		●		●		●			●				●	●		●									
	F 25		●					●		100			●	●		●		●		●		●			●				●	●		●									
	F 20							●		100			●	●		●		●		●		●			●				●	●		●									

* Coke Aga.

D 1

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

Construction étrangère	APPAREILS — CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffé m3	Puissance calorifique Cal. H	Mode de comb. Travers masse TM	Mode de comb. Couche mince CM	Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casserolerie étuve	Bain-marie	Bouilleur	Maigres Anthraciteux Anthracites 6/10	10/20	20/30	30/50	Agglomérés Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10/20	20/40	Demi-gras 20/30	30/50	Gras-Flenus 20/30	30/50	Flambants secs 10/20	20/30	30/50	Bois Longueur en cm
B	**ALBA**																																							
B	305		●			150		●																	●	●		●		●										
B	311		●			180		●																	●	●		●		●										
B	410		●			225		●																	●	●		●		●										
	ARHAL																																							
	850		●					●	●	85		●										+			●				●	●	●	●								
	1030							●	●	103		●								+		+			●				●	●	●	●								
	ARTHUR-MARTIN																																							
	64-02		●					●													●				●	●		●		●										
	65-02		●					●													●				●	●		●		●										
	6020 A		●	NF				●		60	●					+	+			●					●		●	●	●	●								●		30
	6060		●	NF		150		●		60	●					+	+			●					●		●	●	●	●								●		30
	6080		●					●		80	●					+	+			●					●		●	●	●	●								●		30
	650-05 et 04			NF			4100 à 5400	●		60	●					●	●			●					●		●	●	●	●								●		30
	660-04 et 05 *			NF			4500 à 6200	●		60	●					●	●			●					●		●	●	●	●								●		30
	680-04 et 70-16 **			NF			3900 à 6500	●		80	●					●	●			●					●		●	●	●	●								●		33
	AUER																																							
	TRAMONTANE 7007		●					●		58						●				●					●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	33
	MUSCADE 70-16 et 70-20		●	NF			5200 à 5900	●		60						●				●					●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	33
	PIMPRENELLE 522			NF			7700	●		55						●									●		●	●	●	●								●		33
	CANNELLE 722			NF			4700 à 6000	●		75						●									●		●	●	●	●								●		33
	AZUREA																																							
	SIDERALE			NF		120		●		75	●					●	●								●		●	●	●	●								●		33

* 05 Thermostat. — ** 04 Thermostat.

APPAREILS			CARACTERISTIQUES																	Combustibles recommandés																							
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de comb.		Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer		Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casserolerie étuve	Bain-marie	Bouilleur	Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois Longueur en cm
					m3	Cal. H	Travers masse TM	Couche mince CM					Fonte	Réfractaire								6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	20 30		
D	**BARTZ**																																										
D	386-586-886						●		56						●									●	●		●		●			●	●					●	●		
D	7255-8255						●		72 82						+									●	●		●		●			●	●					●	●		
D	RECORD 7 et 8						●												●					●	●		●		●			●	●					●	●		
D	RECORD 18 et 19						●												●					●	●		●		●			●	●					●	●		
D	LUXE 8						●								+									●	●		●		●			●	●					●	●		
D	LUXE 19						●												●					●	●		●		●			●	●					●	●		
	BAUDIN																																										
	NOXIA et ARDIA	●					●		85						+		●	+						●	●		●		●			●	●	●	●			●	●		33
	SUPER STYLE 1	●					●		75						+		●	+		●	+			●	●		●		●									●	●		33
	SUPER STYLE 2	●					●		85						+		●	+		●	+			●	●		●		●									●	●		33
	SUPER STYLE 3	●					●		90						+		●	+		●	+			●	●		●		●									●	●		33
	SUPER STYLE 4	●					●		95						+		●	+		●	+			●	●		●		●									●	●		44
	SUPER STYLE 5	●					●		85						+		●	+		●	+			●	●		●		●									●	●		33
	SUPER STYLE 6	●					●		105						+		●	+		●	+			●	●		●		●									●	●		50
	BECUWE (Voir Chappée-Bécuwe)																																										
	HERME	●					●												●	●				●	●		●		●									●	●		
	PHENIX	●					●									+			●					●	●		●		●									●	●		
	AIGLE	●	NF				●		58							+			●					●	●		●		●									●	●		30
	BLUM																																										
	SUPRA 72 à 75	●					●								+		●		●	●				●	●		●		●			●	●					●	●		●
	SUPRA 222 à 225	●					●								+		●		●	●				●	●		●		●			●	●					●	●		●
	SUPRA 172 et 242 à 244	●					●								+		●		●	●				●	●		●		●			●	●					●	●		●
	SUPRA 311 à 314	●					●								+		●		●	●				●	●		●		●			●	●					●	●		●
	CAPRI 611						●		61						+									●	●	●	●	●	●			●	●					●	●		
	RIVIERA 612						●		75						+					●				●	●	●	●	●	●			●	●					●	●		
	TAHITI 613						●		80						+		●			●				●	●	●	●	●	●			●	●					●	●		
	PALMA 614						●		82						+		●			●				●	●	●	●	●	●			●	●					●	●		

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS			CARACTERISTIQUES																		Combustibles recommandés																				
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de comb.		Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer		Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casseroleric étuve	Bain-marie	Bouilleur	Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois Longueur en cm
								Travers masse	Couche mince					Fonte	Réfractaire								6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50	
						m3	Cal. H	TM	CM																																
BOURGEOIS																																									
	60-65 et 61-65	60	●					●		65			●	●	●	●			●						●		●	●	●	●											30
	62-65	62						●					●	●	●	●			●						●		●	●	●	●											30
	64-65 CH	64						●					●	●	●	●			●						●		●	●	●	●											30
BRACHET-RICHARD																																									
	1443		●	NF				●		71						●			●						●	●		●		●								●	●		33
	1445		●					●		60						●			●						●	●		●		●								●	●		33
	1446		●					●		60						●			●						●	●		●		●								●	●		33
	140-06							●		65						●			●						●	●		●		●								●	●		33
BRANDT																																									
	CC 81					100		●		60						●			●						●	●	●	●	●	●								●	●		33
BRIFFAULT																																									
	SUPER 57		●					●																				●		●								●	●		
	SOBREX 75 et 85		●					●										●			●							●		●								●	●		
	PYRA		●	NF				●		53						●									●	●	●	●	●	●											
	CUISINO 90							●		90										●		+					●	●	●	●			●	●				●	●		●
	CYGNE 658		●	NF				●		65						●				●					●	●	●	●	●	●			●								
	CYGNE 808 et 859		●	NF				●		80						●				●		+			●	●	●	●	●	●			●								
	CYGNE 90		●					●		80										●		+			●	●	●	●	●	●			●	●				●	●		36
	BENGALE									56						●				●					●		●	●	●	●								●			
	IGNA 65									65						●				●					●		●	●	●	●								●			
	IGNA 84									83						●				●					●		●	●	●	●					+	+		●			
	STANDARD 80									80						●				●		+			●	●	●	●	●	●			●	●	+	+		●	●		
CHAPPEE																																									
	4009					80		●		75					●			●	+		●				●	●		●		●								●	●		30
	4019					80		●		85					●			●	+		●				●	●		●		●								●	●		30
	5920 HERMETIC	50	●			80		●		80								●	+		●				●	●		●		●								●	●		33
	7920 HERMETIC	50	●			80		●		80								●	+		●				●	●		●		●								●	●		33
	5921 HERMETIC	50	●			80		●		85								●	+		●				●	●		●		●								●	●		33
	7921 HERMETIC	50	●			80		●		85								●	+		●				●	●		●		●								●	●		33

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES																			Combustibles recommandés																		
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de comb.		Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer									Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carboux		Demi-gras		Gras-Flemus		Flambants secs			Bois Longueur en cm
								Travers masse	Couche mince					Fonte	Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casserolerie étuve	Bain-marie	Bouilleur					Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g										
						m3	Cal. H	TM	CM														6 10	10 20	20 30	30 50					10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50	
	CHAPPEE (suite)																																									
	5923 HERMETIC	50	●			80		●		87								●	+	●					●	●		●		●								●	●	33
	7923 HERMETIC	50	●			80		●		87								●	+	●					●	●		●		●								●	●	33
	7933 HERMETIC	50	●			80		●		70								●	+	●					●	●		●		●								●	●	30
	5645	56	●			80		●		62					●	●				●					●			●		●								●	●	33
	5605	56	●			80		●		70					●	●				●					●			●		●								●	●	25
	5945	58	●			80		●		59					●	●				●					●		●	●	●	●								●		25
	5630	60	●			80		●		59					●	●				●					●		●	●	●	●								●		25
	5652	60	●				9000	●		85					●	●				●					●		●	●	●	●								●		33
	5631 BONNE HOTESSE	62	●			80		●		59					●	●				●					●		●	●	●	●								●		25
	5648 BONNE HOTESSE	62	●	NF			6500	●		74					●	●				●					●		●	●	●	●								●		33
	5658 BONNE HOTESSE	62	●				9000	●		85					●	●				●					●		●	●	●	●								●		33
	5632 BONNE HOTESSE	64	●	NF				●		59					●	●				●					●		●	●	●	●				●						●	25
	5649 BONNE HOTESSE	64	●	NF				●		74					●	●				●					●	●	●	●	●	●								●	●	33
	5659 BONNE HOTESSE	64	●	NF			4900 à 9000	●		84					●	●				●					●	●	●	●	●	●								●	●	33
	5661 BONNE HOTESSE *	64	●	NF				●		85					●	●				●						●		●		●								●	●	33
	56-07 HORIZON	65		NF				●		60					●	●				●					●		●	●	●	●								●		25
	56-17 HORIZON	65		NF				●		80					●	●				●					●		●	●	●	●								●		33
	56-08 HORIZON *	65		NF				●		60					●	●				●					●		●	●	●	●								●		25
	56-18 HORIZON *	65		NF				●		80					●	●				●					●		●	●	●	●								●		33
	CHAPPEE-BECUWE																																									
	5640			NF		180		●		59						+				●					●	●	●	●	●	●								●	●	25
	CINEY																																									
B	520					150	5200		●	66				●			●							●					●												
B	590					275	8200		●	90				●			●							●					●												
B	802-803					135	6000		●	108				●			●							●	●		●		●												
B	CDT-2 C					120	5500		●	51						●				●				●	●		●		●												
B	MARQUISE 5607					110	5000		●					●		●				●				●					●												

* Thermostat de four.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES																						Combustibles recommandés																							
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de comb.		Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer		Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casserolerie étuve	Bain-marle	Bouilleur	Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-Cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs				Bois Longueur en cm
								Travers masse	Couche mince					Fonte	Réfractaire								6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50	
						m3	Cal. H	TM	CM																																								
COSTE-CAUMARTIN *																																																	
44-78 et 478			●	NF				●		78						+		●	+	●	●				●	●		●		●																		33
45-90 et 590			●	NF				●		90						+		●	+	●	●	+			●	●		●		●																		33
52-62			●					●		62										●					●	●		●		●																		33
THERMIDOR 51-80			●					●		80						+		●	+	●	●				●	●		●		●																		33
PRATICA 57-65			●					●		65								●	+	●	●				●	●		●		●																		33
FERVOR 53-78			●	NF				●		78						+		●	+	●	●				●	●		●		●																		33
FERVOR 54-71			●	NF				●		71						+		●		●	●				●	●		●		●																		33
HELIANA 57-75 et 53-75			●	NF				●		75						+		●	+	●	+				●	●		●		●																		33
HELIANA 57-85 et 60-85			●	NF				●		85						+		●	+	●	+				●	●		●		●																		33
D-96 FRILOR 54-55		54	●	NF		140	4000	●		55			●		●	●				●					●			●		●										●								
D-94 TRESOR 59-90		59	●	NF		240	6000	●		90	●		●		●	●			+	●	+	+			●			●		●										●								33
D-99 ORCHIDEE 59-80		59	●	NF		260	6500	●		80	●		●		●	●				●		+			●			●		●										●								33
D-98 MOGADOR 60-82		60	●	NF		240	4800	●		82	●		●		●	●				●		+			●			●		●										●								33
D-97 AMOR 59-71 et 60-71		61	●	NF		200	6400	●		71	●		●		●	●				●					●			●		●										●								33
D-95 AZALEE		63	●	NF		180	4000	●		80	●		●		●	●				●					●			●		●										●								33
D 95 L AZALEE		64	●		A	180	5000		●	80			●		●	●				●								●		●										●								
C 605 « 2000 »		65		NF			5200	●		60	●		●		●	●	●			●					●			●	●	●	●									●								33
C 705 « 2000 »		65		NF			5700	●		70	●		●		●	●	●			●					●			●	●	●	●									●								33
C 805 « 2000 »		65		NF			6300	●		80	●		●		●	●	●			●					●			●	●	●	●									●								33
COUSSEMENT																																																	
REVELATION 72 et 90			●	NF		100			●							●				●				●	●		●	●	●	●					●				●								20
JONQUILLE			●			250			●	91						●				●				●	●				●	●									●								20
LOTUS				NF		200	5500		●	61						●				●				●	●				●	●									●								20
SOLEIL				NF			6400		●	75						●				●				●	●				●	●									●								20
SOLEIL				NF					●	90						●				●				●	●				●	●									●								20
TULIPE								●		75				●		●				●					●		●	●	●	●			●		●				●								20
TULIPE								●		90				●		●				●					●		●	●	●	●			●		●				●								20

* Les modèles à pot rond sont utilisables avec le demi-gras 20-30 et le gras flenus 20-30.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe (m3)	Puissance calorifique (Cal. H)	Mode de comb.: Travers masse (TM)	Mode de comb.: Couche mince (CM)	Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer: Fonte	Foyer: Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casserolerie étuve	Bain-marie	Bouilleur
B	**COUVINOISE**																					
B	BLOC CC 550	62				165		●		55	●		●	●		●	●					
B	BLOC CC 850	62				250		●		85			●	●		●	●					
	DE DIETRICH																					
	MUGUET 732 C		●	NF				●			●		●	●	●					●	+	
	ANEMONE 1732 C		●	NF				●			●		●	●	●						+	
	PERCE-NEIGE 1733 C		●	NF				●			●		●	●	●						●	
	JONQUILLE 3732 et 5732		●	NF				●		60	●		●	●	●	+				●		
	EGLANTINE 3733 et 5733		●	NF				●		75	●		●	●	●	+				●	●	
	PRIMEVERE 2733-4733-6733		●	NF				●		80	●		●	●	●	+		●	+	●	●	
	PLEIADE 832			NF		120	4300 à 5000	●		60	●	●			●	●	●					
	PLEIADE 833			NF		140	4200 à 5700	●		80	●	●		●	●	●	●					
	PLEIADE 834			NF		160	3300 à 5900	●		80	●	●		●	●	●	●					
	DEMEYER																					
	86		●					●								+				●		
	59		●					●		50						+				●		
	82		●					●		53						+				●		
	87		●					●		77						+				●		
	63					140	4200	●		50			●	●	●		●			●		
	84					180	5000	●		60			●	●	●		●			●		
	88					250	6400	●		81			●	●	●		●			●		
B	**DEMOULIN**																					
B	CUIS. BUFFET 227	53				200		●				●	●	●		●	●			●		
B	CUIS. BUFFET 226 et 229	53				275		●				●	●	●		●	●			●		
B	CUIS. BUFFET 225 et 219	52				300		●				●	●	●		●	●			●		

Combustibles recommandés

CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Maigres Anthraciteux Anthracites 6/10	10/20	20/30	30/50	Agglomérés: Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10/20	20/40	Demi-gras 20/30	30/50	Gras-Flenus 20/30	30/50	Flambants secs 10/20	20/30	30/50	Bois Longueur en cm
COUVINOISE																		
BLOC CC 550		●	●	●	●	●	●	●										
BLOC CC 850		●	●	●	●	●	●	●										
DE DIETRICH																		
MUGUET 732 C			●	●	●		●	●				●					●	30
ANEMONE 1732 C			●	●	●		●	●				●					●	30
PERCE-NEIGE 1733 C			●	●	●		●	●				●					●	30
JONQUILLE 3732 et 5732			●	●	●		●	●				●					●	30
EGLANTINE 3733 et 5733			●	●	●		●	●				●					●	30
PRIMEVERE 2733-4733-6733			●	●	●		●	●				●					●	30
PLEIADE 832			●	●	●		●	●									●	33
PLEIADE 833			●	●	●		●	●									●	33
PLEIADE 834			●	●	●		●	●									●	33
DEMEYER																		
86			●	●		●		●										33
59			●	●		●		●										25
82			●	●		●		●										25
87			●	●		●		●										33
63			●			●		●										25
84			●			●		●										25
88			●			●		●										25
DEMOULIN																		
CUIS. BUFFET 227			●	●	●	●	●	●										
CUIS. BUFFET 226 et 229			●	●	●	●	●	●										
CUIS. BUFFET 225 et 219			●	●	●	●	●	●										

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES																			Combustibles recommandés																								
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de comb.		Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer		Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casserolerie étuve	Bain-marie	Bouilleur	Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs				Bois Longueur en cm
						m3	Cal. H	Travers masse TM	Couche mince CM					Fonte	Réfractaire								6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50		
	DEVILLE																																														
	LUMINA 8523 et 8535	53	●			120	3700	●		71		●	●	●		●	●			●	+	+			●	●		●		●				●	●				●	●		
	LUMINA 8537	57	●	NF		120	3700	●		71		●	●	●		●	●			●	+				●	●		●		●				●	●				●	●		
	SYNTHESIA 8510	59	●	NF		100	3200	●		55		●	●	●		●	●			●	+				●	●		●		●				●	●				●	●		20
	SYNTHESIA 8540	60	●			150	4400	●		85		●	●	●		●	●			●	+				●	●		●		●				●	●				●	●		
	DEVIN-MOINE																																														
	660		●					●		55						+				●					●	●		●		●				●	●				●	●		33
	688			NF				●		80						+				●	+				●	●		●		●				●	●				●	●		33
	1688			NF				●		90						+		+	+	●	+				●	●		●		●				●	●				●	●		33
B	**EFEL**																																														
B	BUFFET 54					250		●		100						●	●							●	●		●	●	●	●			●									
B	BUFFET 57					200		●		67						●	●							●	●		●	●	●	●			●									
B	1610					200		●		55						●	●							●	●		●	●	●	●			●									
B	3664	65				200		●		56						●	●			●				●	●		●	●	●	●			●									
	ENFIN																																														
	65 et 84		●					●												●					●	●		●		●									●	●		
	SAPHIR 60		●					●		60						●						+			●	●		●		●									●	●		
	RUBIS 87		●					●		88						●						+			●	●		●		●									●	●		33
	PRESTIGE 1085		●	NF				●		93				●		●				●		+			●	●		●		●									●	●		●
	LENS 841		●	NF				●		84						+	+	+	●	●		+			●	●		●		●				●	●	●	●		●	●		●
	VIRGINIE 89		●					●		85				●		●				●		+			●	●		●		●									●	●		●
	LYDIE 61		●					●		60				●		●				●		+			●	●		●		●									●	●		●
	AURELIE 75			NF				●		75				●		●				●		+			●	●		●		●				●	●	●	●		●	●		●
	ROSALIE 89			NF				●		85				●		●				●		+			●	●		●		●				●	●	●	●		●	●		●
	300							●		60															●	●		●		●				●	●	●	●		●	●		●
	350							●		75															●	●		●		●				●	●	●	●		●	●		●
	450							●		85															●	●		●		●				●	●	●	●		●	●		●
	ENO																																														
	ENOBLOC 248-249-269		●	NF				●			+	●	●	●		+	+	+	+		+	+			●			●		●				●					●			
	ENOBLOC 1248-1249-1269		●	NF				●			+	●	●	●		+	+	+	+		+	+			●			●		●				●					●			33
	AMBIANCE 1250		●	NF				●			+		●	●							●				●			●		●				●					●			

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS: Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	CARACTERISTIQUES: Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffé (m3)	Puissance calorifique (Cal. H)	Mode de comb.: Travers masse (TM)	Couche mince (CM)	Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer: Fonte	Foyer: Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casserolerie étuve	Bain-marie	Bouilleur	Combustibles recommandés: Maigres Anthraciteux Anthracites 6-10	10-20	20-30	30-50	Agglomérés: Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10-20	20-40	Demi-gras 20-30	30-50	Gras-Flenus 20-30	30-50	Flambants secs 10-20	20-30	30-50	Bois Longueur en cm
	ENO (suite)																																							
	FLANDRE 1349		●	NF				●		76	+		●	●		●				●	+	+			●			●		●		●	●					●		33
	CORNOUAILLE 1350		●	NF				●		84	+		●	●					●	●	●	+			●			●		●		●	●					●		33
	AUVERGNE 1351		●	NF				●		94	+		●	●					●	●	●	+			●			●		●		●	●					●		33
	ROCK-AND ROLL 1150		●	NF				●		49	+		●	●		●				●					●			●		●			●					●		
	ROCK-AND ROLL 1253		●	NF				●		74	+		●	●		●				●					●			●		●			●					●		33
	ROCK-AND ROLL 1285		●	NF				●		84	+		●		●	●						+			●			●		●			●					●		33
	ENO 12-56 (PS CT 75-39)			NF		240	6000	●		75	●		●		●	●						+			●		●		●				●					●		33
	FAR																																							
	DAUPHINE II	58	●	NF					●	62						●									●	●		●		●								●		33
	FLAMME	60		NF			3400 à 5500		●	62						●	●								●	●		●		●								●		33
	FLAMBEE 0-85	65		NF			6300 à 8500		●							●	●								●	●		●		●								●		33
	FAUNUS																																							
	VEDETTE-STAR-STARLETT		●					●												●	●				●	●		●		●								●	●	●
	BLOC LUXE 176-186		●					●																	●	●		●		●								●	●	●
	ISOBLOC 376-386-486		●					●																	●	●		●		●								●	●	●
	UNIBLOC 377		●		A			●		65						+		●	+	●	●				●	●		●		●								●	●	30
	UNIBLOC 477		●		A			●		75						+		●	+	●	●				●	●		●		●								●	●	30
	UNIBLOC 387		●					●		75						+		●	+	●	●				●	●		●		●								●	●	30
	UNIBLOC 487		●					●		85						+		●	+	●	●				●	●		●		●								●	●	30
	CAMPAGNE 807		●					●		80						+		●		●	●				●	●		●		●								●	●	33
	CAMPAGNE 907		●					●		90						+		●		●	●				●	●		●		●								●	●	33
	UNIBLOC 4255-4355							●		55						●									●	●		●		●								●	●	33
	UNIBLOC 377-60							●		65						●									●	●		●		●								●	●	33
	UNIBLOC 4180-4280							●		80						●						+			●	●		●		●								●	●	45
	FAURE																																							
	AUSTINE et SUPER AUSTINE		●					●																	●	●		●		●										
	MYSTERE 54		●					●								+	+	+		●	+	+			●	●		●		●								●	●	

APPAREILS				CARACTERISTIQUES																		Combustibles recommandés																					
								Mode de comb.						Foyer								Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois Longueur en cm
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Travers masse	Couche mince	Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Fonte	Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casseroleric étuve	Bain-marie	Bouilleur	6 10 20 30 / 10 20 30 50				Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20 / 20 40		20 30 / 20 30		20 30 / 30 50		10 20 30 / 20 30 50			
						m3	Cal. H	TM	CM																																
	FAURE (suite)																																								
	NOVA 75		●					●		75											●				●	●		●		●											
	NOVA 85		●					●		85											●				●	●		●		●											
	CELTA 80		●					●		80						+				●		+			●	●		●		●											●
	DELTA 105		●					●																	●	●		●		●											●
	PROVENÇALE 658	58	●	NF				●		65						●				●					●	●		●		●											25
	PROVENÇALE 858	58	●	NF				●		80						●				●	●	+			●	●		●		●											25
	GALLIA 60	58	●					●		60						●				●					●	●		●		●											25
	GALLIA 80	58	●	NF				●		80						●				●		+			●	●		●		●											33
	60-63 A et 60-64 A	60		NF			3700 à 6100	●		59	●					●				●					●		●	●	●	●			●		●		●			
	60-85 A	60		NF			5400 à 6400	●		84	●					●				●					●		●	●	●	●			●		●		●			33
	065-55 ex AM 650-05	65		NF			4500 à 6100	●		60	●					●				●					●		●	●	●	●							●			
	066-54 ex AM 660-04	65		NF			4500 à 6200	●		60	●					●				●					●		●	●	●	●							●			
	FLORALIE 65-56	66						●		50						●				●					●		●	●	●	●										
	FLORALIE 66-56	66						●		60						●				●					●		●	●	●	●										
	FLORALIE 68-56	66						●		80						●				●					●		●	●	●	●										
	FAVA																																								
	FLORE CHARBON		●					●																	●	●	●	●	●	●										
B	**FOBRUX**																																								
B	48-38 et 48-39		●					●								●	●								●	●		●		●										
B	49-38 et 49-39		●					●								●	●								●	●		●		●										
B	49-90 et 49-91		●					●								●	●								●	●		●		●										
B	53-10 à 53-13		●					●								●	●								●	●		●		●										
B	54-41		●					●								●	●								●	●		●		●										
B	GRANUM 55-14 et 55-15		●						●							●	●							●					●										
B	58-11 et 58-12		●					●								●	●								●	●		●		●										

APPAREILS			CARACTERISTIQUES																					Combustibles recommandés																								
																								Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flemus		Flambants secs			Bois Longueur en cm
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe m3	Puissance calorifique Cal. H	Mode de comb. Travers masse TM	Mode de comb. Couche mince CM	Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casseroleric étuve	Bain-marie	Bouilleur	6 10 / 10 20	10 20 / 20 30	20 30 / 30 50	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20 / 20 40	20 30 / 30 50	20 30 / 30 50	20 30 / 30 50	10 20 / 20 30	20 30 / 30 50	
	FRANCO-BELGE																																															
	430	●					●												●					●	●		●		●			●									●					
	443 et 444	●	NF				●								+		●		●					●	●		●		●			●									●					
	1533-1534-2534	●					●																	●	●		●		●			●									●					
	5330	●					●								+		●			●				●	●		●		●			●									●					
	5440-5450-5840	●					●													+	+			●	●		●		●			●							●	●	●					
	CALYPSO 447	●	NF				●								+	+	●		●					●	●		●		●			●									●					
	CALYPSO 432			A			●		60						●				●					●	●		●		●			●									38					
	BOLERO 446 R		NF				●		75						+		●		●					●	●		●		●			●									38					
	530						●		60								●							●	●		●		●			●														
	NORDIA 5430						●		75								●							●	●		●		●			●			●						38					
	NORDIA 547						●		85								●		●					●	●		●		●			●			●			●	●		38					
	VERCORS 41-16		NF			4300	●		60						●				●					●	●	●	●	●	●			●						●	●		38					
	ISERAN 42-16		NF			3800	●		60						●				●					●	●	●	●	●	●			●						●	●		38					
	GAVARNIE 42-18 et 48-18			A			●		85						●				●					●	●	●	●	●	●			●						●	●		38					
D	**GAGGENAU**																																															
D	121-451				75	4500	●		54										●					●		●	●	●	●																	
	GENEVEE																																															
	1855 et 1856	●					●																	●	●		●		●												●					
	PRIMABLOC 1095	●					●								+									●	●		●		●												27					
	PRIMALUX 12085	●					●		85						+			+	●	●				●	●		●		●												33					
	CELTALUX 12075	●					●		75						+			+	●	●				●	●		●		●												33					
	SIRENE 1475 et 1575	●	NF				●		69						+		+		●	+				●	●		●		●												33					
	CASTOR	●					●		55						●				●					●	●		●		●												33					
	GODIN																																															
	1440-1450	●					●						●		●									●	●		●		●									●	●		33					
	2431-3431	●					●						●			●								●	●		●		●									●	●		33					
	1204-6108	●					●						●			●								●	●		●		●									●	●		33					
B	BUFFET 551	●					●								●									●			●		●		●															

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES																			Combustibles recommandés																			
																							Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-Cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois Longueur en cm
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe m3	Puissance calorifique Cal. H	Mode de comb. Travers masse TM	Mode de comb. Couche mince CM	Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casserolerie étuve	Bain-marie	Bouilleur	6 10 / 10 20	10 20 / 20 30	20 30 / 30 50	30 / 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20 / 20 40	20 30 / 30 50	30 / 50	30 / 50	10 20 / 20 30	20 30 / 30 50		
	GODIN (suite)																																										
B	1/2 BUFFET 31		●					●								●									●			●		●		●										
	SUPER ARPEGE 6065-6165	57		NF		120	3700	●		65			●	●		●	●			●					●		●		●				●		●		●			●	
	SUPER ARPEGE 6085	57	●	NF		190	5200	●		85			●	●		●	●			●					●		●		●				●		●		●			●	
	SUPER ARPEGE 6152	59		NF		100	3200	●		52		●	●	●		●	●			●					●		●		●				●				●			●	
	SUPER ARPEGE 6075-6175	59	●	NF		190	5200	●		75			●	●		●	●			●					●		●		●				●		●		●			●	
	SUPER ARPEGE 6385	60	●	NF		190	5200	●		85	●		●	●		●	●			●		+			●	●		●		●					●	●	●	●		33
	SUPER ARPEGE 6300	60	●			190	5200	●			●		●	●		●	●	+	+	●		+			●	●		●		●					●	●	●	●		33
	SUPER ARPEGE 6475	60	●	NF		190	5200	●		75	●		●	●		●	●			●		+			●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		33
	SUPER ARPEGE 6575	61	●	NF		190	5200	●		75	●		●	●		●	●			●		+			●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		33
	ARPEGE 6485	62	●	NF		190	5200	●		85	●		●	●		●	●			●		+			●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		33
	ARPEGE 6585	62	●	NF		190	5200	●		85	●		●	●		●	●			●		+			●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		33
	ARPEGE 6500	62	●	NF		190	5200	●		85	●		●	●		●	●	+	+	●		+			●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		33
	HAUTE FIDELITE 860-4860	61		NF		125	3700 à 7300	●		60	●		●		●	●	●			●					●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		33
	Haute Fidélité 1675-1775-4775	64		NF		200	5200	●		75	●		●		●	●	●			●		+			●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		33
	Haute Fidélité 1685-1785-4785	64		NF		200	5200	●		85	●		●		●	●	●			●		+			●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		33
D	**GOMA**																																										
D	6052		●					●								+					●				●	●		●		●											●
D	9122		●					●								●									●	●		●		●											
D	9150		●					●								●									●	●		●		●											
D	**HOMAN**																																										
D	HARMONIC HK 540		●				4300	●		50				●		●									●		●	●	●	●			●	●							25
D	ACCORD HK 550		●					●						●		●									●		●	●	●	●			●	●							25
D	ACCORD AK 240		●				4300	●		46				●		●									●		●	●	●	●			●	●							25
D	ACCORD AK 550 et 560 London						4750	●		52				●		●									●		●	●	●	●			●	●							25
D	UNIVERSEL UK 752						3800	●		50				●		●									●		●	●	●	●			●	●							25
	IDEAL																																										
	105-145 - 106-146		●					●						●				●	●	●					●	●	●	●	●	●								●	●		30
	49-59 et 159		●	NF				●						●		+				●					●	●	●	●	●	●								●	●		30

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS			CARACTERISTIQUES																				Combustibles recommandés																								
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de comb.		Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer		Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casserolerie étuve	Bain-marie	Bouilleur	Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Charbonx		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs				Bois Longueur en cm
						m3	Cal. H	TM	CM					Fonte	Réfractaire								6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50			
D	**JEGA**																																															
D	MERCURE 56							●		56					●	+		+		●					●	●		●		●													25		
D	SATURNE 65							●		65				●		+		+		●					●	●		●		●													25		
D	SATURNE 77							●		77				●		+		+		●					●	●		●		●													25		
D	CAROLINE 56							●		56				●	●	●				●					●	●		●		●													25		
D	61-56							●		56						●				●					●	●		●		●													25		
D	**JUNO**																																															
D	2100		●					●								●									●	●	●	●	●	●																
D	2108		●				5000	●		86						●				●					●	●	●	●	●	●																
D	320		●				4450	●		32						●									●	●	●	●	●	●																
D	330		●				3800	●		32						●									●	●	●	●	●	●																
D	1730		●				3800	●		73						●				●					●	●	●	●	●	●																
D	1800		●				4450	●		80						●				●					●	●	●	●	●	●																
D	1540		●				4450	●		54						●									●	●	●	●	●	●																
D	2510		●				4450	●		50						●									●	●	●	●	●	●																
D	860		●				5000	●		86						●				●					●	●	●	●	●	●																
D	11-00		●				3800	●		48						●									●	●	●	●	●	●																
D	SUPRAMAT K 40 N		●				4800	●		44		●	●			●				●	+				●	●	●	●	●	●																
D	SUPRA K 30 N		●				4500	●		52			●			●				●	+				●	●	●	●	●	●																
D	SUPRA K 50 N		●				3800	●		73			●			●				●	+				●	●	●	●	●	●																
D	NORMA K 30 N		●				4500	●		52			●			●				●	+				●	●	●	●	●	●																
D	NORMA K 50 N		●				3800	●		73			●			●				●	+				●	●	●	●	●	●																
D	SUPRA et NORMA 250						4800	●		75			●			●				●		+			●	●	●	●	●	●																
D	SUPRA et NORMA 300						4500	●		52			●			●				●		+			●	●	●	●	●	●																
D	SUPRA et NORMA 800						5000	●		80			●			●				●		+			●	●	●	●	●	●																
D	SUPRA et NORMA 900						5000	●		90			●			●				●		+			●	●	●	●	●	●																
D	**KREFFT**																																															
D	14-50-37							●		48	●					●				●					●	●		●						●	●			●	●							
D	14-50-53 MADAME							●		48	●					●				●					●	●		●						●	●			●	●							
D	14-51-53							●		50	●					●				●					●	●		●						●	●			●	●							

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES																			Combustibles recommandés																														
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de comb.		Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer		Couverole	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casserolerie étuve	Bain-marie	Bouilleur	Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Charbonx		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs				Bois Longueur en cm
						m3	Cal. H	TM	CM					Fonte	Réfractaire								6 10 20 30 / 10 20 30 50				Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20 / 20 40		20 30 / 30 50		20 30 / 30 50		10 20 / 20 30		20 30 / 30 50		
D	**KREFFT (suite)**																																																					
D	14-80-53 MADAME							●		79	●					●				●					●	●		●						●	●					●	●											
D	14-55-55 MAYOR							●		55	●					●				●					●	●		●						●	●					●	●											
	KINTZ																																																					
	FLAMLOR FCT 75								●	75					●	+				●	+						●		●										●												
	FLAMLOR FCT 85				A				●	85					●	+				●	+						●		●										●												
D	**KUPPERSBUSCH**																																																					
D	5951-4		●					●								●									●		●	●	●	●			●																			
D	5982-4 SCHAZKER TRUMPF		●		A			●		82						●	+			+					●		●	●	●	●			●																			
D	6149-4 et 6349-4		●					●		49						●	+			●					●		●	●	●	●			●																			
D	7151-7		●					●		51						●				+					●		●	●	●	●			●																			
D	7351-7		●		A			●		51						●									●		●	●	●	●			●																			
D	11419-5 et 14419-5		●			150	4500	●		49	●		●		●	●								●	●		●	●	●	●			●																			
D	11420-5 LEDA 11		●			150	5600	●		49	●		●		●	●								●	●		●	●	●	●			●																			
D	14420-4 SCHALKE 14		●			120	4000	●		42	●		●		●	●								●	●		●	●	●	●			●																			
D	5500-4 et 5520-4	61				200	8500	●			●		●		●			●	●			●		●	●		●	●	●	●			●																			●
D	14470-4	62				100	5000	●		40	●		●		●	●	●							●	●		●	●	●	●			●																			
D	11470-5	62				100	5000	●		50	●		●		●	●	●							●	●		●	●	●	●			●																			
D	11470-8	62				150	7000	●		80	●		●		●	●	●							●	●		●	●	●	●			●																			
D	14412-3	62				100	5000	●		30	●		●		●	●	●							●	●		●	●	●	●			●																			
D	14413-4	62				140	6000	●		40	●		●		●	●	●							●	●		●	●	●	●			●																			
D	11412-5	62				140	6000	●		50	●		●		●	●								●	●		●	●	●	●			●																			
D	14429-4	62				140	6000	●		40	●		●		●	●								●	●		●	●	●	●			●																			
D	11429-8	62				150	7000	●		80	●		●		●	●								●	●		●	●	●	●			●																			
D	A 7-3	63				100	5000	●		30	●		●		●	●								●	●		●	●	●	●			●																			
D	A 7-4	63				140	6000	●		40	●		●		●	●								●	●		●	●	●	●			●																			
D	A 7-5	63				150	7000	●		50	●		●		●	●								●	●		●	●	●	●			●																			
D	A 75-4	63				140	6000	●		40	●		●		●	●								●	●		●	●	●	●			●																			
D	A 8-5	63				150	7000	●		50	●		●		●	●								●	●		●	●	●	●			●																			

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS: Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	CARACTERISTIQUES: Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe (m3)	Puissance calorifique (Cal. H)	Mode de comb.: Travers masse (TM)	Mode de comb.: Couche mince (CM)	Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer: Fonte	Foyer: Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casserolerie étuve	Bain-marie	Bouilleur	Combustibles recommandés: Maigres Anthraciteux Anthracites 6-10	Maigres Anthraciteux Anthracites 10-20	Maigres Anthraciteux Anthracites 20-30	Maigres Anthraciteux Anthracites 30-50	Agglomérés: Maigres 20 g	Agglomérés: Maigres 40 g	Agglomérés: Défumés 20 g	Agglomérés: Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10-20	Cokes Semi-cokes Carbolux 20-40	Demi-gras 20-30	Demi-gras 30-50	Gras-Flenus 20-30	Gras-Flenus 30-50	Flambants secs 10-20	Flambants secs 20-30	Flambants secs 30-50	Bois Longueur en cm
	LACO																																							
	509 C et 590 C		●					●		90								●	+	●	●				●	●		●		●			●	●				●	●	25
	528 C et 582 C		●					●		83						●				●	●				●	●		●		●			●	●				●	●	25
	565 C		●					●		65						●				●					●	●		●		●			●	●				●	●	25
	575 C		●					●		76						●				●	●				●	●		●		●			●	●				●	●	25
	585 C		●					●		86						●				●	●				●	●		●		●			●	●				●	●	25
	954 et 60-54	59	●	NF			4400	●		54			●		●	●				●					●	●		●		●			●	●				●	●	25
	60-80	59	●	NF			4500	●		80	●		●		●	●				●		+			●	●		●		●			●	●				●	●	33
	62-70	60	●	NF			4500 et 4300	●		70	●		●		●	●				●		+			●	●		●		●			●	●				●	●	33
	64-54	65		NF				●		54		●	●		●	●				●					●	●		●		●			●	●				●	●	25
	64-70 et 64-70 R	65		NF				●		70	●	●	●	R	●	●	●			●					●	●	●	●	●	●			●	●	R	R		●	●	33
	64-80 et 64-80 R	65		NF				●		80	●	●	●	R	●	●	●			●					●	●	●	●	●	●			●	●	R	R		●	●	33
	LACORAMA	66						●		60		●	●		●	●				●		+			●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	25
	LACORAMA	66						●		85		●	●		●	●				●		+			●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	33
	LILOR																																							
	CORDON BLEU 160		●					●								●									●	●		●		●								●		25
	DIAMANT NOIR 800			NF				●		58						●				●					●	●		●		●								●		25
	MANO																																							
	POELE BLOC 26 NORD	54	●		A	200	5400	●		52			●	●					●	●					●		●	●	●	●		●	●		●			●		
	SIMOUN							●	●	90			●	●		●				●					●	●	●	●	●	●								●		
	SIROCCO	60		NF		300	7300	●	●	90			●	●		+	+			●					●	●	●	●	●	●								●		
	MANUFRANCE																																							
	NEVADA C-800			NF			4800 et 8000			80						●									●	●	●	●	●	●					●					33
	NEVADA C-550 et 34-1155			NF			4300 et 5200			55						●									●	●	●	●	●	●					●					
D	**MARKGRAF**																																							
D	71									71						●				●					●	●	●	●	●	●								●	●	
D	83									83						●				●					●	●	●	●	●	●								●	●	

Construction étrangère	APPAREILS: CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	CARACTERISTIQUES: Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe (m3)	Puissance calorifique (Cal. H)	Mode de comb.: Travers masse (TM)	Mode de comb.: Couche mince (CM)	Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer: Fonte	Foyer: Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casserolerie étuve	Bain-marie	Bouilleur	Combustibles recommandés: Maigres Anthracites Anthracites 6 10	10 20	20 30	30 50	Agglomérés: Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carboloux 10 20	20 40	Demi-gras 20 30	20 30	Gras-Flenus 20 30	30 50	Flambants secs 10 20	20 30	30 50	Bois Longueur en cm
	MIRUS																																								
	A[1] *						13500	●									●				●				●	●		●		●											
	MOLTENI																																								
	FERMIER 130 M		●					●										●	+		●	+			●	●		●		●		●					●	●		●
	MAI-CHARLOTTE							●		124								●		●		+			●	●		●		●		●					●	●		●
	MONTHERME																																								
	CORAIL 202		●			200		●		48			●	●					●						●	●		●		●				●	●			●	●		33
	4780-4790-4800		●					●					●	●					●		●				●	●		●		●				●	●			●	●		33
	4830-4840 et 4850		●					●					●	●					●	●	●				●	●		●		●				●	●			●	●		33
	8411		●					●		85			●	●					●	●	●				●	●		●		●				●	●			●	●		33
	471-473		●		471			●						●				●							●	●		●		●				●	●			●	●		33
	8510-8511		●					●						●					●	●					●	●		●		●				●	●			●	●		33
	706-707		●					●						●				●	●	●	●				●	●		●		●				●	●			●	●		33
	303		●					●		63			●	●				●		●					●	●		●		●				●	●			●	●		28
	604		●					●		75			●	●					●	●	●				●	●		●		●				●	●			●	●		33
	V 57 - V 58		●					●					●	●					●	●	●				●	●		●		●				●	●			●	●		33
	404							●		72			●	●			●	●		●	●				●	●		●		●				●	●			●	●		33
	505							●		80			●	●			●	●		●	●				●	●		●		●				●	●			●	●		33
	802							●		60			●	●		●				●					●	●		●		●				●	●			●	●		33
	804							●		34			●	●		●				●					●	●		●		●				●	●			●	●		33
D	**NEFF**																																								
D	3819	63				75	4450	●		89	●		●		●	●	●								●	●		●		●											
D	3715 K	64				75	4500	●		50	●		●		●	●	●								●	●		●		●											
	NEGUS																																								
	95 CAMPAGNE	57						●		95	●			●		●				●		+			●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●	●		45
	68 CH NM	57						●		68				●		●				●					●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●	●		
	86 CH NM	57						●		86					●	●				●		+			●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●	●		
	95 CH NM	57						●		95					●	●				●		+			●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●	●		
	60 CH MOD 64	64						●		60				●		●				●					●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●	●		
	85 CH MOD 64	64						●		85					●	●				●		+			●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●	●		

* Assure un chauffage à air chaud par gaine.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES																							Combustibles recommandés																							
																											Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs				Bois Longueur en cm
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de comb. travers masse	Mode de comb. Couche mince	Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casserolerie étuve	Bain-marie	Bouilleur	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50	
						m3	Cal. H	TM	CM																																								
B	**NESTOR-MARTIN**																																																
B	MIAMI 603		●			230	7000			55							●								●	●		●		●																	
D	**ORANIER**																																																
D	SENAT 83 K		●			95	5000	●		50			●	●		●	●			●					●		●	●	●	●		●														
D	SENAT 1753 D		●			70	3800	●		50			●	●		●	●			●					●		●	●	●	●		●														
D	THERMAT 2053 DN		●			70	4000	●		49			●	●		●	●			●					●		●	●	●	●		●														
D	THERMAT 2180 DN		●			80	4500	●		75			●	●		●	●			●		+			●		●	●	●	●		●														
D	KRISTALL 405 D	65					3800	●			●		●		●	●				●				●	●		●	●	●	●			●													
D	KRISTALL 408 D	65					4200	●			●		●		●	●				●				●	●		●	●	●	●			●													
D	KRISTALL 405 KR	65					6000	●			●	●	●		●	●				●				●	●		●	●	●	●	●	●	●	●			●	●							
	PAIN																																																
	SERENADE	58			A	200	5200	●		56			●		●	●	●			●					●		●	●	●	●									●							
B	**PEETERS**																																																
B	111 BUFFET	48	●			150		●						●		●	●								●			●		●																	
B	112 BUFFET	52	●			150		●						●		●	●								●			●		●																	
B	54 BUFFET	57	●			200		●						●		●	●								●			●		●																	
B	64 BUFFET	57	●			200		●						●		●	●								●			●		●																	
	PIED-SELLE																																																
	ARITA CT 85-31 et 85-34		●					●		85	●		●		●	●									●		●		●				●													33
	ARDUINA CT 60-74		●	NF				●		60	●		●		●	●									●		●		●				●													25
	ARDUINA CT 77-73 et 77-74		●	NF				●		77	●		●		●	●									●		●		●				●													25
	ARITA CT 75-35 et 75-37		●	NF				●		75	●		●		●	●									●		●		●				●													33
	ARITA CT 85-35 et 85-37		●	NF				●		85	●		●		●	●						+			●		●		●				●													33
	MISSOURI C 60-80 et CT 60-78			NF		230	5800 et 5000	●		60	●		●		●	●									●		●		●				●											●		25
	MISSOURI C 77-80 et CT 77-78			NF		260	4900 à 6500	●		77	●		●		●	●									●		●		●				●											●		25
	LOUISIANE CT 75-39 D et 75-39			NF		240	6000 et 4700	●		75	●		●		●	●						+			●		●		●				●													33

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffé m3	Puissance calorifique Cal. H	Mode de comb. Travers masse TM	Mode de comb. Couche mince CM	Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casserolerie étuve	Bain-marie	Bouilleur	Maigres Anthraciteux Anthracites 6-10	10-20	20-30	30-50	Agglomérés Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10-20	20-40	Demi-gras 20-30	30-50	Gras-Flenus 20-30	30-50	Flambants secs 10-20	20-30	30-50	Bois Longueur en cm
	PIED-SELLE (suite)																																							
	LOUISIANE CT 85-39 D et 85-39			NF		320	7500 et 6200	●		85	●		●		●	●						+			●		●		●				●					●		33
	LOUISIANE C 55-59 D			NF		325	7700	●		55			●		●	●									●	●	●	●	●	●			●					●		25
	REINE-ACIER																																							
	NORDISTE 513		●					●		87						+	+		●	●					●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			●	●	
	MODERNE 515		●		A			●								+	+		●	●					●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			●	●	
	REINE 641		●		A			●		80				●		+	+			●					●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			●	●	
	REINE 642		●		A			●		90				●		+	+			●					●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			●	●	
	STAR 903		●					●		80				●		●				●					●		●	●	●	●		●	●		●			●		
	STAR 904		●					●		90				●		●				●					●		●	●	●	●		●	●		●			●		
	REVELATION 706		●		A			●		80				●		+	+			●					●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			●	●	
	REVELATION 707		●		A			●		90				●		+	+			●					●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			●	●	
	SUCCES 819		●		A			●		80				●		+	+			●					●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			●	●	
	SUCCES 820		●		A			●		90				●		+	+			●					●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			●	●	
	BALANCE 53							●		75				●						●					●		●	●	●	●		●	●		●			●		33
	BALANCE 54							●		85				●						●					●		●	●	●	●		●	●		●			●		33
	CAPRICORNE 16							●		60				●						●					●		●	●	●	●		●			●			●		
	ROSIERES																																							
	VIGILIA 4685		●					●		85				●		●			●	●	●				●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	33
	CAMPEA 2958		●					●		58				●				+	+	●					●	●	●	●	●	●										33
	VIGILAGRA 5100		●					●		100	●		●	●	●			+	+	●	●	+			●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	40
	VIGILAGRA 6190		●					●		90	●		●	●	●	+	+	+		●	●	+			●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	40
	JUMELLE LUXE 6953		●	NF		110	3500	●		53			●	●	●	●				●		+			●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	33
	GRANDE SŒUR 64-80		●	NF		170	4600	●		90	●		●	●	●	●				●		+			●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	40
	VIGILEGE 7172			NF		170	4000 à 4800	●		72	●		●	●	●	●				●		+			●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	40
	ANNAPURNA 80-60			NF		180	3200 à 5700	●		60	●		●	●	●	●				●		+			●		●		●				●					●	●	25

APPAREILS				CARACTERISTIQUES																	Combustibles recommandés																							
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe (m3)	Puissance calorifique (Cal. H)	Mode de comb. Travers masse (TM)	Mode de comb. Couche mince (CM)	Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casserolerie étuve	Bain-marie	Bouilleur	Maigres Anthraciteux Anthracites 6 10	Maigres Anthraciteux Anthracites 10 20	Maigres Anthraciteux Anthracites 20 30	Maigres Anthraciteux Anthracites 30 50	Agglomérés Maigres 20 g	Agglomérés Maigres 40 g	Agglomérés Défumés 20 g	Agglomérés Défumés 40 g	Cokes Semi-Cokes Carbolux 10 20	Cokes Semi-Cokes Carbolux 20 40	Demi-gras 20 30	Demi-gras 30 50	Gras-Plenus 20 30	Gras-Plenus 30 50	Flambants secs 10 20	Flambants secs 20 30	Flambants secs 30 50	Bois Longueur en cm
	ROSIERES (suite)																																											
	ANNAPURNA 80-75			NF		200	4200 à 5200	●		75	●		●	●	●	●				●		+				●		●		●				●				●	●	33
	ANNAPURNA 80-86			NF		250	5600 à 8300	●		86	●		●	●	●	●				●		+				●		●		●				●				●	●	33
	ANNAPURNA 8100			NF		350	8300	●		100	●		●	●	●				●	●		+				●		●		●				●				●	●	38
B	**SAMSON**																																											
B	SIROCCO TORRIDE							●									●		●	●						●	●		●		●							●	●		
B	BUFFET 1058				A	110		●		55						●	●			●						●	●		●		●										
B	BUFFET 1055-2					125		●		75						●	●			●						●	●		●		●										
B	BUFFET 1055					140		●		100						●	●			●						●	●		●		●										
B	Buffet Samson Thermic 1056/2					225			●	75						●	●			●			●	●				●		●										
B	Buffet Samson Thermic 1056					250			●	100						●	●			●			●	●				●		●										
B	BUFFET SAMSONNET 1057					360		●		65						●	●			●						●	●		●		●										
	SAINT-NICOLAS (Voir également Ster et Saint-Nicolas)																																											
	SEDUCTION 80	47	●					●		80																●	●		●		●								●	●	
	DEESSE 1970		●					●		70																●	●		●		●								●	●	
	DEESSE 1980		●					●		80																●	●		●		●								●	●	
	SELECTION 70	53	●					●		70																●	●		●		●								●	●	
	SELECTION 80	56	●					●		80																●	●		●		●								●	●	
	MINOR		●					●													●					●	●		●		●								●	●	
	CARBOBEL 56	59	●	NF				●		56						●										●	●		●		●								●	●	
	CARBOBEL 78	59	●	NF				●		78						●										●	●		●		●								●	●	
	CARBOFONTE 8080		●					●		80			●	●		+				●						●	●		●		●								●	●	●
	CARBOFONTE 8090		●					●		90			●	●		+				●						●	●		●		●								●	●	●
	STANDARD 90	59	●					●		90					●	+				●						●	●		●		●								●	●	●

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS: Construction étrangère	APPAREILS: CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	CARACTERISTIQUES: Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffé (m3)	Puissance calorifique (Cal. H)	Mode de comb.: Travers masse (TM)	Mode de comb.: Couche mince (CM)	Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer: Fonte	Foyer: Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casserolerie étuve	Bain-marie	Bouilleur	Combustibles recommandés: Maigres Anthraciteux Anthracites 6-10	Maigres Anthraciteux Anthracites 10-20	Maigres Anthraciteux Anthracites 20-30	Maigres Anthraciteux Anthracites 30-50	Agglomérés: Maigres 20 g	Agglomérés: Maigres 40 g	Agglomérés: Défumés 20 g	Agglomérés: Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10-20	Cokes Semi-cokes Carbolux 20-40	Demi-gras 20-30	Demi-gras 30-50	Gras-Flenus 20-30	Gras-Flenus 30-50	Flambants secs 10-20	Flambants secs 20-30	Flambants secs 30-50	Bois Longueur en cm
	SAUTER																																							
	359-01		●					●		70						●	●			●					●	●		●		●										
	359-03		●					●																	●	●		●		●										
	359-10		●					●																	●	●		●		●			●	●				●	●	
	359-15	60	●	NF				●		70			●	●	●					●					●		●	●	●	●			●					●		25
	359-16	60	●					●		70			●		●					●					●		●	●	●	●			●							33
	359-17 et 60-2102	60	●	NF			5500	●		70			●	●	●	●				●					●		●	●	●	●			●					●		25
	359-18 et 60-2103	60	●					●		70			●		●	●				●					●		●	●	●	●			●							33
	359-22 et 60-2105	61	●					●		70			●	●	●	●				●		●			●		●	●	●	●			●					●		25
	359-27 et 60-2108	62	●	NF			5500 et 3800	●		70			●	●	●	●				●					●		●	●	●	●			●					●		25
	359-28 et 60-2109	62						●		70			●		●	●				●					●		●	●	●	●			●							33
	60-2111	62	●					●		70			●	●	●	●				●		●			●		●	●	●	●			●					●		25
	60-2112	63		NF			5600	●		85	●		●	●	●	●				●					●		●	●	●	●			●					●		33
	60-2113	63					5600	●		85	●		●	●	●	●				●		●			●		●	●	●	●			●							33
	SCHOLTES																																							
	52-56	52	●					●		56			●	●	●	+		●		●					●	●		●		●										
	52-92	52	●					●		75			●	●	●	+		●		●	+				●	●		●		●										
	55-54 - 58-54	58	●	NF		70	3000	●		55			●	●	●	●				●					●	●		●		●										
	58-60	58	●	NF		120	4500	●		60			●	●	●	●	●			●					●	●		●		●								●	●	
	52-86 et 58-86	58	●			200	7000	●		85			●	●	●	●	●			●					●	●		●		●								●	●	
	64-54	64				70	3000	●		60			●	●	●	●				+					●	●		●		●			●	●				●	●	25
	64-60	64				120	4500	●		60			●	●	●	●	●			●					●	●		●		●			●	●				●	●	25
	64-86	64				200	7000	●		86	●		●	●	●	●	●			●					●	●		●		●			●	●				●	●	33
B	**SELECTA**																																							
B	BUFFET 601							●		107						●	●			●					●	●		●		●			●	●						
B	BUFFET 602							●		82						●	●			●					●	●		●		●			●	●						
	S.I.C.A.																																							
	MYRTIL							●		70						●				●					●		●	●	●	●								●		

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS			CARACTERISTIQUES																			Combustibles recommandés																				
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe (m3)	Puissance calorifique (Cal. H)	Mode de comb. Travers masse (TM)	Mode de comb. Couche mince (CM)	Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casserolerie étuve	Bain-marie	Bouilleur	Maigres Anthraciteux Anthracites 6/10	10/20	20/30	30/50	Agglomérés Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	Coke Semi-Cokes Carbolux 10/20	20/40	Demi-gras 20/30	30/50	Gras-Flenus 20/30	30/50	Flambants secs 10/20	20/30	30/50	Bois Longueur en cm
SINGER																																										
	1 CC 1 - 46959			NF				●		60						●				●					●		●	●	●	●											
SOREFO																																										
	R 8052	52						●		80				●				●	●	●	●				●	●	●	●	●	●											
	R 9052	52						●		90				●				●	●	●	●				●	●	●	●	●	●											
	VESTALE 65	54						●		65				●						●	●				●	●	●	●	●	●								●			
	VESTALE 55	60						●		55				●						●	●				●	●	●	●	●	●								●			
SOUGLAND																																										
	7500		●					●		75									●	●	●				●	●		●		●			●	●							
	8500		●					●		35									●	●	●				●	●		●		●			●	●							
	PR 55-65 M		●					●		65				●		+		+	+	●					●	●		●		●			●	●							
	PR 60-65		●		A			●		65				●		+		+	+	●					●	●		●		●			●	●							
	RECORD 1556	55	●		A			●		60			●	●		+		+	+	●					●		●	●	●	●								●			30
	RECORD 1557-557	55	●	NF				●		70			●	●		+		+	+	●					●		●	●	●	●								●			30
	RECORD 1558-558	55	●	NF				●		81			●	●		+		+	+	●	+				●		●	●	●	●								●			30
	RECORD 559 M ACH	55		NF				●		95			●	●		+		+	+	●	●				●		●	●	●	●								●			33
	TRIUMPH 617-1617	61		NF			3800	●		70			●	●		●				●					●		●	●	●	●								●			33
	TRIUMPH 628-1628	62		NF				●		83	●		●	●		●				●					●		●	●	●	●								●			40
	TRIUMPH 629-1629	62						●		89	●		●	●		●				●					●		●	●	●	●								●			40
SPITTAEL																																										
	INAXA				A			●		86						●				●				●	●		●	●	●	●								●			
	DIANOR 87				A			●		87						●	●			●				●			●		●				●		●		●	●			
	DIANOR 65				A			●		65						●	●			●				●			●		●				●		●		●	●			
STER et SAINT-NICOLAS																																										
	MIDINETTE R			NF		100		●		61						●	●								●	●		●		●											
	MIDINETTE P			NF		100		●		61						●	●								●	●		●		●											
	MIDINETTE B			NF		130		●		60						●	●								●	●		●		●											
	STANDARD 70	59		NF				●		70				●		+				●					●	●		●		●								●	●		●
	STANDARD 80	59		NF				●		80				●		+				●					●	●		●		●								●	●		●
	CARBONETTE 55			NF				●		56				●		●				●					●	●		●		●								●			
	CARBONETTE 77			NF				●		77				●		●				●					●	●		●		●								●			

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES																			Combustibles recommandés																								
																							Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs				Bois Longueur en cm
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de comb. Travers masse	Mode de comb. Couche mince	Largeur	Chargem. en façade	Régul. tirage incor.	Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Barre contournante	Casserolerie étuve	Bain-marle	Bouilleur	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50	
						m3	Cal. H	TM	CM																																
	SUPERCHOF																																								
	SUPERCHOF							●										●		●					●	●		●		●										
B	**SURDIAC**																																								
B	49 C					180		●									●		+						●		●	●	●	●										
B	**TAMINES**																																								
B	Buffet Thaumaturge 491-493					200			●							●	●			●				●	●		●		●		●		●				●	●		
B	Buffet Thaumaturge 691-693					200			●							●	●			●			●	●	●		●		●		●		●				●	●		
B	Buffet Thaumaturge 673					300			●							●	●			●			●	●	●		●		●		●		●				●	●		
B	Buffet Thaumaturge 483-683					300			●							●	●			●			●	●	●		●		●		●		●				●	●		
B	Buffet Thaumaturge 403					300			●							●	●			●			●	●	●		●		●		●		●				●	●		
B	THAUMATURGE 80					300			●							●								●	●		●		●		●		●				●	●		
B	THAUMATURGE 90					200			●							●								●	●		●		●		●		●				●	●		
	THERMOR																																								
	SUPER FOYER 46-952 Victoire		●	NF		100	4500	●		60			●		●	●	●	●				+			●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	22
	SUPER FOYER 46-953 Isabelle		●	NF		100	4500	●		60			●		●	●	●	●				+			●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	22
	SUPER FOYER 46-944		●	NF		100	4500	●		60			●		●	●	●	●				+			●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	22
	SUPER FOYER 46-954		●	NF		100	4500	●		60			●		●	●	●	●				+			●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	22
	CB 604-4695-509	65		NF		100	4500	●		60			●		●	●	●	●							●		●	●	●	●										25
	CB 804-4695-609	65					7500	●		80	●		●	●		●	●	●							●		●	●	●	●										33
	THIVOLLET																																								
	SUCCES-BLOC 60		●	NF				●		60			●		●					●		+			●	●	●	●	●	●								●		●
	SUCCES-BLOC 70		●	NF				●		70			●		●					●		+			●	●	●	●	●	●								●		●
	SUCCES-BLOC 80		●	NF				●		80			●		●					●	●	+			●	●	●	●	●	●								●		●
	SUCCES-BLOC 90		●	NF				●		90			●		●					●	●	+			●	●	●	●	●	●								●		●
	SUCCES-BLOC 100		●	NF				●		100			●		●					●	●	+			●	●	●	●	●	●								●		●
	S 62-93	62	●			100	4000	●			●		●	+	●	●			●	●	●	+			●		●	●	●	●								●		42
	BS 62-70	62				55	2000	●		70	●		●	+	●	●				●		+			●		●	●	●	●								●		25
	BS 62-90	62				100	4000	●			●		●	+	●	●				●	●	+			●		●	●	●	●								●		30
	BS 65-93	65				100	4000	●			●		●	+	●	●		+	●	●	●	+			●		●	●	●	●								●		42

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

Foyers complémentaires de cuisine

SIGNIFICATION DES SIGNES OU ABREVIATIONS

*** (1re colonne) - MARQUES ETRANGERES :**

B = BELGIQUE
D = ALLEMAGNE
N = HOLLANDE

Pour toutes les colonnes.

● Appareil qui entre dans cette catégorie et qui peut utiliser ce combustible.

\+ Appareil qui peut être livré sur demande avec cette caractéristique, moyennant supplément.

Normes. — NF : Estampille française AFNOR « NF-Charbon UFACD ».

N. B. — Dans la qualité de charbon « FLAMBANT SEC » les appareils admettant le calibre :

* 6/10 ⟶ peuvent également utiliser le calibre 7/15
* 20/30 ⟶ peuvent également utiliser le calibre 15/35
* 30/50 ⟶ peuvent également utiliser le calibre 35/50

Calibrage des Houillères de Lorraine.

APPAREILS				CARACTERISTIQUES																			COMBUSTIBLES RECOMMANDES																			
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de combust. Tr. masse	Mode de combust. Couche mince	Dimensions de l'appareil en cm. Largeur	Dimensions de l'appareil en cm. Profondeur	Chargement façade	Régulateur tirage incorp.	Foyer Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Casserolerie	Four	Bouilleur	Maigres Anthraciteux Anthracites 6 10	Maigres Anthraciteux Anthracites 10 20	Maigres Anthraciteux Anthracites 20 30	Maigres Anthraciteux Anthracites 30 50	Agglomérés Maigres 20 g	Agglomérés Maigres 40 g	Agglomérés Défumés 20 g	Agglomérés Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10 20	Cokes Semi-cokes Carbolux 20 40	Demi-gras 20 30	Demi-gras 30 50	Gras-fleurus 20 30	Gras-fleurus 30 50	Flambants secs 10 20	Flambants secs 20 30	Flambants secs 30 50	Bois - Longueur en cm
						m3	Cal. H.	TM	CM																																		
	ACER																																										
	LAURA C 410			NF			4000	●		41	41														●		●		●												
	ARTHUR-MARTIN																																										
	60-42 et 60-40		●		A	100	4500	●		40	60	●		●	●		●			●					●	●		●		●											
	640-04				A	100	4500	●		40	60	●		●	●		●			●					●	●		●		●											
D	**BARTZ**																																										
D	385-585 et 885					120				42,5	54						●								●	●		●		●			●	●			●	●			
	BRACHET-RICHARD																																										
	1435				A	200		●		40	44						●								●	●		●		●											
	BRANDT																																										
	C.C. 61				A			●		40	44						●								●	●		●		●											
	CHAPPEE																																										
	5615	60	●			120		●		39,4	50						+			●					●	●		●		●								●	●	25	
	5616	60	●			120		●		39,4	60						+			●					●	●		●		●								●	●	25	
	CHAPPEE-BECUWE																																										
	5625					120		●		39,4	50			●	●		●			●					●	●		●		●								●	●	25	
	5626					120		●		39,4	60			●	●		●			●					●	●		●		●								●	●	25	
B	**COUVINOISE**																																										
B	BLOC-CC 11	60						●		450	600			●	●		●	●						●	●	●	●	●	●	●	●										
	DE DIETRICH																																										
	PLEIADE 831			NF		100	4000	●		40	60	●	●	●		●	●	●		●					●	●		●		●										●	33
	DEVIN-MOINE																																										
	660							●		55	55	●	•				+			●					●	●		●		●											••
	DIABLE ROUGE (GEC)																																										
	CUISINETTE				A	90		●		55	31						●								●	●		●		●											
	CUISINETTE				A	90		●		50	31						●								●	●		●		●											
	FAVA																																										
	CARBO-FLORE 457		●					●																	●	●		●		●											

(*) Régulation thermostatique. — (**) 25-33.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES																		COMBUSTIBLES RECOMMANDES																		
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de combust. Tr. masse	Mode de combust. Couche mince	Dimensions de l'appareil en cm. Largeur	Dimensions de l'appareil en cm. Profondeur	Chargement façade	Régulateur tirage incorp.	Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Casserolerie	Four	Bouilleur	Maigres Anthraciteux Anthracites 6-10	Maigres Anthraciteux Anthracites 10-20	Maigres Anthraciteux Anthracites 20-30	Maigres Anthraciteux Anthracites 30-50	Agglomérés Maigres 20 g	Agglomérés Maigres 40 g	Agglomérés Défumés 20 g	Agglomérés Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10-20	Cokes Semi-cokes Carbolux 20-40	Demi-gras 20-30	Demi-gras 30-50	Gras-flenus 20-30	Gras-flenus 30-50	Flambants secs 10-20	Flambants secs 20-30	Flambants secs 30-50	Bois - Longueur en cm
						m3	Cal. H.	TM	CM																															
D	**GAGGENAU**																																							
D	120-439					60	4000	●		41	63									●					●		●	●	●	●										
	GENEVEE																																							
	BLOC		●		A			●		30	60						●								●	●		●		●										●
	GODIN																																							
	CUISICALO 6238		●			100		●		38	45	●					●								●	●		●		●			●	●	●	●		●	●	33
	CUISICALO 6138	60		NF		132	4000	●		38	55	●		●		●	●	●		●					●	●		●		●			●	●	●	●		●	●	33
	CUISICALO 1738 et 4738	65		NF		160	4400	●		38	60	●		●		●	●	●							●	●		●		●			●	●	●	●		●	●	33
	GOMA																																							
	9022					80		●		32	54						●								●	●		●		●										
	9050					100		●		40	55						●								●	●		●		●										
D	**HOMANN**																																							
D	ACCORD AZ240		●		A	3240		●		32					●		●								●		●	●	●	●			●	●						25
D	AZ350		●					●							●		●								●		●	●	●	●			●	●						25
D	AZ360 STUTTGART							●		35					●		●								●		●	●	●	●			●	●						25
D	UWZ736							●		36					●		●								●		●	●	●	●			●	●						25
D	**JEGA**																																							
D	MERCURE 36					120		●		36	56					●	+			●	●				●	●		●		●										25
D	MERCURE 46					120		●		46	56					●	+			●	●				●	●		●		●										25
D	CAROLINE 36 et 36 SW							●		36	56					●	●			●					●	●		●		●										
D	61-36							●		36	56					●	●			●					●	●		●		●										
D	**JUNKER-RUH**																																							
D	1201-60		●			65	3800			43	60		●				●	●		●					●	●		●		●										
D	1401-60		●			65	3800			53	60		●				●	●		●					●	●		●		●										
D	1201-30					65	3800			43	64		●				●	●		●					●	●		●		●										
D	1401-30					65	3800			53	64		●				●	●		●					●	●		●		●										
D	**JUNO**																																							
D	LUXE 2120		●			120		●		32	55						+			●					●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	
D	BUDERUS 2207		●			120		●		32	52						+			●					●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	
D	BUDERUS 2205		●			240		●		50	52						+			●	●				●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	
D	BUDERUS 2205 Foyer profond		●			240		●		50	52						+			●					●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES																			COMBUSTIBLES RECOMMANDES																	
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffé m3	Puissance calorifique Cal. H.	Mode de combust. Tr. masse TM	Mode de combust. Couche mince CM	Dimensions de l'appareil en cm. Largeur	Dimensions de l'appareil en cm. Profondeur	Chargement façade	Régulateur tirage incorp.	Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Casserolerie	Four	Bouilleur	Maigres Anthraciteux Anthracites 6-10	Maigres Anthraciteux Anthracites 10-20	Maigres Anthraciteux Anthracites 20-30	Maigres Anthraciteux Anthracites 30-50	Agglomérés Maigres 20 g	Agglomérés Maigres 40 g	Agglomérés Défumés 20 g	Agglomérés Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10-20	Cokes Semi-cokes Carbolux 20-40	Demi-gras 20-30	Demi-gras 30-50	Gras-flenus 20-30	Gras-flenus 30-50	Flambants secs 10-20	Flambants secs 20-30	Flambants secs 30-50	Bois - Longueur en cm
D	**JUNO (suite)**																																							
D	1101		●			140		●		50	48						+			●	●				●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	
D	1111		●			140		●		50	48						+			●	●				●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	
D	1121		●			120		●		30	48						+			●					●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	
D	1110		●					●									●								●	●	●	●	●	●										
D	1120		●					●									●								●	●	●	●	●	●										
D	SUPRA ET NORMA K 10 N		●				4500	●		34	60			●			●			●		+			●	●	●	●	●	●										
D	SUPRA ET NORMA K 20 N		●				4800	●		44	60			●			●			●		+			●	●	●	●	●	●										
D	SUPRA ET NORMA K 100						4000	●		34	60			●			●			●		+			●	●	●	●	●	●										
D	SUPRA ET NORMA K 200						5000	●		44	60			●			●			●		+			●	●	●	●	●	●										
D	SUPRA K 400						5000	●		44	60			●			●			●		+			●	●	●	●	●	●	●	●								
D	**KREFFT**																																							
D	12-40-37							●		39	48	●					●								●	●		●		●			●	●				●	●	
D	14-40-37							●		39	48	●					●			●					●	●		●		●			●	●				●	●	
D	12-40-53 MADAME				A		2400	●		37	48	●					●			●					●	●		●		●			●	●				●	●	
D	13-50-53							●		48	48	●					●			●					●	●		●		●			●	●				●	●	
D	14-34-54 MARCHE-COMMUN							●		34	55	●					●			●					●	●		●		●			●	●				●	●	
D	14-40-53							●		39	56	●					●			●					●	●		●		●			●	●				●	●	
D	14-42-55 MINOR							●		42	60	●					●			●					●	●		●		●			●	●				●	●	
D	**KUPPERSBUSCH**																																							
D	6-135-4		●					●		35	46						●								●		●		●				●							
D	7337-7		●			80		●		37	56						●								●		●		●				●							
D	13419-3 et 14419-3					100		●		36	52						●								●		●		●				●							
D	14470-4	62				100	5000	●		40		●		●		●	●							●	●		●	●	●	●			●							
D	14412-3	62				100	5000	●		30		●		●		●	●							●	●		●	●	●	●			●							
D	14429-4	62				140	6000	●		40		●		●		●	●							●	●		●	●	●	●			●							
D	A 7-3	63				100	5000	●		30		●		●		●	●							●	●		●	●	●	●			●							
D	A 7-4	63				140	6000	●		40		●		●		●	●							●	●		●	●	●	●			●							
D	A 75-4	63				140	6000	●		40		●		●		●	●							●	●		●	●	●	●			●							

Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe (m3)	Puissance calorifique (Cal. H.)	Mode de combust. Tr. masse (TM)	Mode de combust. Couche mince (CM)	Dimensions de l'appareil en cm. Largeur	Dimensions de l'appareil en cm. Profondeur	Chargement façade	Régulateur tirage incorp.	Foyer Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Barre devant	Casserolerie	Four	Bouilleur	Maigres Anthraciteux Anthracites 6/10	Maigres Anthraciteux Anthracites 10/20	Maigres Anthraciteux Anthracites 20/30	Maigres Anthraciteux Anthracites 30/50	Agglomérés Maigres 20 g	Agglomérés Maigres 40 g	Agglomérés Défumés 20 g	Agglomérés Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10/20	Cokes Semi-cokes Carbolux 20/40	Demi-gras 20/30	Demi-gras 30/50	Gras-flenus 20/30	Gras-flenus 30/50	Flambants secs 10/20	Flambants secs 20/30	Flambants secs 30/50	Bois - Longueur en cm
	LACO																																						
	530		●			100		●		28,5	57					●	+								●	●		●		●			●	●			●	●	25
	60-40		●					●		40	60					●	●	●		●					●		●	●	●	●			●	●			●	●	25
	64-40							●		40	60						●	●		●					●		●	●	●	●			●	●			●	●	25
D	**ORANIER**																																						
D	TRANSFORMABLE 93KN					70		●		35	52						●			●			●	●			●		●		●								
D	« KRISTALL » 403K	65					4000	●				●		●		●							●	●			●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	
	PAIN																																						
	BLUETTE	60		NF		120	3600	●		38	60			●		●		●							●		●		●									
	PIED-SELLE																																						
	CUISECHAUF CT 40-84		●					●		40	60	●		●		●	●					+			●		●		●				●						25
	CUISECHAUF CT 40-85		●		A			●		40	60	●		●		●	●					+			●		●		●				●						25
	CUISECHAUF CT 37-87		●	NF		140	4000	●		37	60	●		●		●	●								●		●		●				●						25
	CUISECHAUF CT 37-57		●			140	4000	●		37	60	●		●		●	●					●			●		●		●				●						25
	CUISECHAUF CT 37-89		●	NF		140	5000	●		37	60	●		●		●	●								●		●		●				●						25
	CUISECHAUF CT 37-59		●			140	4000	●		37	60	●		●		●	●					●			●		●		●				●						25
	CUISECHAUF CT 37-89D			NF		140	5000	●		37	60	●		●		●	●								●		●		●				●						25
	CUISECHAUF CT 37-59D					140	4000	●		37	60	●		●		●	●					●			●		●		●				●						25
	ROSIERES																																						
	70-38							●		38	56						●			●					●	●		●		●									●
	ANNAPURNA 8041	65				105	3200	●		41	60			●		●	●					+			●		●		●				●				●		
	ANNAPURNA 8041	65				105	3200	●		41	50			●		●	●					+			●		●		●				●				●		
	SAUTER																																						
	359-20 ou 60-21-01	61	●					●						●	●		●			●	●				●		●	●	●	●			●						33
	359-29 ou 60-21-07	62						●						●		●	●			●	●				●		●	●	●	●			●						25
	SCHOLTES																																						
	541	54	●			120	4500	●		33	56			●	●	●	●								●	●		●		●							●	●	
	581	58	●			70	3000	●		36	63			●	●	●	●	●		●					●	●		●		●							●	●	25
	586	58	●			70	3000	●		36	52			●	●	●	●			+					●	●		●		●							●	●	25

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES																				COMBUSTIBLES RECOMMANDES																					
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Volume corrigé chauffe	Puissance calorifique	Mode de combust.		Dimensions de l'appareil en cm.		Chargement façade	Régulateur tirage incorp.	Grille mobile	Foyer		Couvercle	Dosseret	Barre devant	Casserolette	Four	Bouilleur		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-flenus		Flambants secs				Bois - Longueur en cm
								Tr. masse	Couche mince	Largeur	Profondeur				Fonte	Réfractaire								6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50	
						m3	Cal. H.	TM	CM																																		
	SCHOLTES (suite)																																										
	641	58				70	3000	●		36	63			●	●	●	●	●		●						●	●		●		●			●	●				●	●	25
	646	58				70	3000	●		36	52			●	●	●				+						●	●		●		●			●	●				●	●	25
	STER et SAINT-NICOLAS																																										
	CARBONETTE 55			NF				●		56	58						●			●	●					●	●	●	●	●	●											
B	**SURDIAC**																																										
B	BUFFET 2							●																		●		●		●												
B	BUFFET 3							●																		●		●		●												
	THERMOR																																										
	VICTOIRE 46-942		●	NF				●		45	60			●							●	+				●	●		●		●			●	●				●	●	22
	ISABELLE 46-943		●	NF				●		45	60			●							●	+				●	●		●		●			●	●				●	●	22
	SUPER FOYER 46-944		●	NF		100	4500	●		45	60			●		●	●	●			●	+				●	●		●		●			●	●						22
	SUPER FOYER 46-954		●	NF		100	4500	●		60	60			●		●	●	●			●	+				●	●		●		●			●	●						22
	C B 604-4695-509	65		NF		125	4500	●		60	60			●		●	●	●			●	+				●	●		●		●			●	●						25

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

Les cuisinières à service permanent d'eau chaude

SIGNIFICATION DES SIGNES OU ABREVIATIONS

*** (1re colonne) - MARQUES ETRANGERES :**

B = BELGIQUE
D = ALLEMAGNE
N = HOLLANDE
GB = GRANDE-BRETAGNE

Pour toutes les colonnes.

● Appareil qui entre dans cette catégorie et qui peut utiliser ce combustible.

\+ Appareil qui peut être livré sur demande avec cette caractéristique, moyennant supplément.

N. B. — Dans la qualité de charbon « FLAMBANT SEC » les appareils admettant le calibre :

* 6/10 ⟹ peuvent également utiliser le calibre 7/15
* 20/30 ⟹ peuvent également utiliser le calibre 15/35
* 30/50 ⟹ peuvent également utiliser le calibre 35/50

Calibrage des Houillères de Lorraine.

APPAREILS			CARACTERISTIQUES														COMBUSTIBLES RECOMMANDES																								
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Mode combust. Tr. masse	Mode combust. Couche mince	Volume corrigé chauffe	Puissance de rayonnement	Capacité du ballon	Puissance du bouilleur	Régulateur tirage incorp.	Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Mixte Bain-marie	Mixte Charb., gaz, électricité	Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés Maigres 20 g	Agglomérés Maigres 40 g	Agglomérés Défumés 20 g	Agglomérés Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois Longueur en cm
						TM	CM	m3	Cal/H		Cal/H							6 10	10 20	20 30	30 50					10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50	
AEROFLAM																																									
	INNOVATION 90-59				A		●				4000									●	●		●		●															
	INNOVATION 115-59						●				4000									●	●		●		●															
AGA																																									
	AGA F2		●			●						●	●	●							●			●	●		•													
	AGA F20					●						●	●	●							●			●	●		•													
	AGA F25		●			●						●	●	●							●			●	●		•													
	AGA F26					●						●	●	●							●			●	●		•													
ARHAL																																									
	ARHAL 850		●			●	●			50-75 ou 100											●			●	●		●													
	ARHAL 1030					●	●			50-75 ou 100											●			●	●		●													
BAUDUIN																																									
	SUPER STYLE N° 1		●			●					2800										●	●	●	●	●	●								●	●						33
	SUPER STYLE N° 2		●			●					3000										●	●	●	●	●	●								●	●						33
	SUPER STYLE N° 3		●			●					3200										●	●	●	●	●	●								●	●						33
	SUPER STYLE N° 4		●			●					4000										●	●	●	●	●	●								●	●						44
	SUPER STYLE N° 5		●			●					3000										●	●	●	●	●	●								●	●						33
	SUPER STYLE N° 5 bis		●			●					4000										●	●	●	●	●	●								●	●						33
	SUPER STYLE N° 6		●			●					4000										●	●	●	●	●	●								●	●						50
BAULLEROT																																									
	MONOBLOC																				●	●	●	●	●	●															●
BRIFFAULT																																									
	GEYSER 85-95 et 105		●			●															●	●	●	●	●	●															
	10 B		●			●															●	●	●	●	●	●															
	CYGNE 859				NF	●				150											●	●	●	●	●	●															36
	CUISINO 90					●					4000													●		●			●	●											+

* Coke AGA.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS			CARACTERISTIQUES														COMBUSTIBLES RECOMMANDES																							
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Mode combust. Tr. masse TM	Mode combust. Couche mince CM	Volume corrigé chauffe m3	Puissance de rayonnement Cal/H	Capacité du ballon	Puissance du bouilleur Cal/H	Régulateur tirage incorp.	Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Bain-marie	Mixte Charbon, électricité	Mixte Charb., gaz, électricité	Maigres Anthraciteux Anthracites 6 10	10 20	20 30	30 50	Agglomérés Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10 20	20 40	Demi-gras 20 30	20 30	Gras-Flemus 20 30	20 30	Flambants secs 10 20	20 30	30 50	Bois Longueur en cm
BRIFFAULT (suite)																																								
	SERIE 85-75 N° 115					●					5000													●		●			●	●									+
	RENFORCEE 125					●					5000													●		●			●	●									+
	STANDARD 80					●				150											●	●	●	●	●	●			●	●	+	+	●	●					
CANICULE																																								
	CANICULE B1					●				150	7500										●	●	●	●	●	●	●	●											
	CANICULE B2					●				150	7500										●	●	●	●	●	●	●	●											
	CANICULE B3					●				200	7500										●	●	●	●	●	●	●	●											
	CANICULE B4					●				200	7500										●	●	●	●	●	●	●	●											
	CANICULE B5					●				200	7500										●	●	●	●	●	●	●	●											
CHAPPEE S.G.F.																																								
	5085B SANIT	50	●			●					3000										●	●	●	●	●	●									●				
	7806B BREHAT	50	●		A	●					3000										●	●	●	●	●	●													
	5658B BONNE HOTESSE	61	●			●					3500										●	●	●	●	●	●													33
	5659B BONNE HOTESSE	64				●					3500										●	●	●	●	●	●													33
CHARVET																																								
	NORMAL C 1					●					2500										●	●	●	●	●	●	●	●											●
	NORMAL C 2					●					3000										●	●	●	●	●	●	●	●											●
	NORMAL C 3					●					3000										●	●	●	●	●	●	●	●											●
	NORMAL C 4					●					3500										●	●	●	●	●	●	●	●											●
	SURPUISSANTE C 11					●					4000										●	●	●	●	●	●	●	●											●
	SURPUISSANTE C 22					●					4500										●	●	●	●	●	●	●	●											●
	SURPUISSANTE C 33					●					4500										●	●	●	●	●	●	●	●											●
	SURPUISSANTE C 44					●					5000										●	●	●	●	●	●	●	●											●
COSTE-CAUMARTIN																																								
	45-90 B		●	NF		●				100 et 150											●	●		●		●												33
	D 94 TRESOR 59-90			NF		●				100 et 150											●	●		●		●									●			33

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS			CARACTERISTIQUES														COMBUSTIBLES RECOMMANDES																							
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Mode combust. Tr. masse TM	Mode combust. Couche mince CM	Volume corrigé chauffe m3	Puissance de rayonnement Cal/H	Capacité du ballon	Puissance du bouilleur Cal/H	Régulateur tirage incorp.	Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Mixte Bain-marie	Mixte Charbon, gaz, électricité	Charb., gaz, électricité	Maigres Anthracitaux Anthracites 6 10	Maigres Anthracitaux Anthracites 10 20	Maigres Anthracitaux Anthracites 20 30	Maigres Anthracitaux Anthracites 30 50	Agglomérés Maigres 20 g	Agglomérés Maigres 40 g	Agglomérés Défumés 20 g	Agglomérés Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10 20	Cokes Semi-cokes Carbolux 20 40	Demi-gras 20 30	Demi-gras 30 50	Gras-Flenus 20 30	Gras-Flenus 30 50	Flambants secs 10 20	Flambants secs 20 30	Flambants secs 30 50	Bois Longueur en cm
	COSTE-CAUMARTIN (suite)																																							
	D99 ORCHIDEE 59-80			NF		●				100 et 150											●	●		●		●									●		33
	D98 MOGADOR 60-82			NF		●				100 et 150											●	●		●		●									●		33
	DE DIETRICH																																							
	PLEIADE 1834					●		160			2200 à 2800	●	●	●	●							●	●	●	●										●		33
	ENFIN																																							
	SAPHIR 60	●				●				150											●	●		●		●									●	●		
	RUBIS 87	●				●				200											●	●		●		●									●	●	33
	LENS 841-2	●				●				200											●	●		●		●				●					●	●	+
	PRESTIGE 1085	●				●				200											●	●		●		●				●					●	●	●
	VIRGINIE 89	●				●				200											●	●		●		●									●	●	+
	ENO																																							
	ENOBLOC 249 et 1249	●		NF		●					4000	●	●	●		●					●	●		●		●		●	●					●	●	33
	FLANDRE 1349	●		NF		●															●			●		●		●	●					●		33
	CORNOUAILLE 1350	●		NF		●															●			●		●		●	●					●		33
	AWERGNE 1351	●		NF		●															●			●		●		●	●					●		33
	ROCK AND ROLL 1285	●		NF		●							●	●							●			●		●		●	●					●		33
	FAUNUS																																							
	690 et 697	●				●			6500	100-150 ou 200											●	●		●		●											●
	791 et 798	●				●			10000	100-150 ou 200											●	●		●		●											●
	UNIBLOC 4180 B					●					2500										●	●		●		●									●	●	45
	FAURE																																							
	CELTA 80	●				●				150											●	●		●		●											●
	GALLIA 80	●		NF		●				150											●	●		●		●									●	●	33
	PROVENÇALE 658	●		NF		●				150											●	●		●		●											25

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS			CARACTERISTIQUES															COMBUSTIBLES RECOMMANDES																			
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement / Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Mode combust. Tr. masse TM	Mode combust. Couche mince CM	Volume corrigé chauffe m3	Puissance du rayonnement Cal/H	Capacité du ballon	Puissance du bouilleur Cal/H	Régulateur tirage incorp.	Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Foyer Bain-marie	Mixte Charbon, électricité	Mixte Charb., gaz, électricité	Maigres Anthraciteux Anthracites 6 10	Maigres Anthraciteux Anthracites 10 20	Maigres Anthraciteux Anthracites 20 30	Maigres Anthraciteux Anthracites 30 50	Agglomérés Maigres 20 g	Agglomérés Maigres 40 g	Agglomérés Défumés 20 g	Agglomérés Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10 20	Cokes Semi-cokes Carbolux 20 40	Demi-gras 20 30	Demi-gras 30 50	Gras-Flenus 20 30	Gras-Flenus 30 50	Flambants secs 10 20	Flambants secs 20 30	Flambants secs 30 50	Bois Longueur en cm
FRANCO-BELGE																																					
	444 R	●			●				150											●	●		●		●									●	●	33
	NORDIA 547	●			●				200											●	●		●		●									●	●	33
	VERCORS 01-16				●															●	●		●		●			●	●					●	●	
	ISERAN 02-16				●			4500		2300										●	●		●		●			●	●					●	●	
	GAVARNIE 02-18				●			5500		4000										●	●		●		●			●	●					●	●	
GODIN																																					
	CUISICALO 4138 B	●			●		132			6000		●		●						●	●		●		●		●	●	●					●	●	33
	CUISICALO 6138 B				●		132			6000		●		●						●	●		●		●		●	●	●					●	●	33
	CAMPAGNE 5300 B	●			●		190			7500	●	●	●							●	●		●		●			●	●					●	●	33
	SUPER-ARPEGE 6385 B	●			●		190			7500	●	●	●							●	●		●		●											
	SUPER-ARPEGE 6475 B	●			●		190			5000	●	●	●							●	●		●		●											
	SUPER-ARPEGE 6575 B	●			●		190			5000	●	●	●							●	●		●		●											
	SUPER-ARPEGE 6485 B	●			●		190			5000	●	●	●							●	●		●		●											
	SUPER-ARPEGE 6500 B	●			●		190			5000	●	●	●							●	●		●		●											
	SUPER-ARPEGE 1675 B	●			●		190			5000	●	●		●						●	●		●		●	●										
	Super-Arpège 1775 B et 4775 B				●		190			5000	●	●		●						●	●		●		●	●								●	●	
	SUPER-ARPEGE 1685 B	●			●		190			5000	●	●		●						●	●		●		●	●								●	●	
	Super Arpège 1785 B et 4785 B				●		190			5000	●	●		●						●	●		●		●	●										
	CUISICALO 4738 B	65			●		150		160	4400		●		●						●	●		●		●			●	●					●	●	33
G B	**GREEN**																																				
G B	HEATFLOW MK 2					●		22500		6250	●		●	●	+			●	●																	
G B	HEATFLOW JUNIOR					●		16900		6250	●	+	●	●				●	●																	
IDEAL-STANDARD																																					
	105 B et 1450	●			●					2800 à 3500			●							●	●		●		●									●	●	30
	106 B et 1460	●			●					3500 à 4000			●							●	●		●		●									●	●	30
	49 et 1590 et 590	●			●					2800 à 3500			●							●	●		●		●									●	●	30

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS			CARACTERISTIQUES															COMBUSTIBLES RECOMMANDES																			
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Mode combust. Tr. masse	Mode combust. Couche mince	Volume corrigé chauffe	Puissance de rayonnement	Capacité du ballon	Puissance du bouilleur	Régulateur tirage incorp.	Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Bain-marie	Mixte Charbon, électricité	Mixte Charb., gaz, électricité	Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés Maigres 20 g	Agglomérés Maigres 40 g	Agglomérés Défumés 20 g	Agglomérés Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Curbolux			Demi-gras			Gras-Flemus		Flambants secs			Bois Longueur en cm
						TM	CM	m3	Cal/H		Cal/H								6 10	10 20	20 30	30 50					10 20	20 40	20 30	30 50			20 30	30 50	10 20	20 30	30 50	
JAV																																					
	CC 700		●			●				150-200 ou 300											●	●		●		●											
	CC 5700	57	●			●				150-200 ou 300				●							●	●		●		●								●	●		●
	CM 132		●			●				150-200 ou 300											●	●		●		●								●	●		●
LADIV																																					
	SEC 020		●			●				100 et 150											●	●		●		●								●	●		+ 33
	SEC 021		●			●				100 et 150											●	●		●		●								●	●		+ 33
	NORDIA 0300		●			●				150 et 200											●	●		●		●								●	●		+
	NORDIA 0310		●			●				150 et 200											●	●		●		●								●	●		+
MIROCALOR																																					
	MIRUS A 1 *					●			13500												●	●		●		●											
MOLTENI																																					
	PL 2					●			4000		3000	●	●		●							●		●		●				●							
	PL 3					●			4000		4500	●	●		●							●		●		●				●							
	PML 2					●			4500		3000	●	●		●							●		●		●				●							
	PML 3					●			4500		5000	●	●		●							●		●		●				●							
	CL 2					●			4500		3000	●	●		●							●		●		●				●							
	CL 3					●			4500		5500	●	●		●							●		●		●				●							
	M 85 E 1					●			4000		3000	●	●		●		+	+				●		●		●				●							30
	M 85 E 2					●			4000		4500	●	●		●		+	+				●		●		●				●							30
	M 100 E 1					●			4500		3000	●	●		●		+	+				●		●		●				●							30
	M 100 E 2					●			4500		4500	●	●		●		+	+				●		●		●				●							30
	FERMIOR					●			4000		4000				●	1						●		●		●				●							40

* Chauffage air chaud par gaines-ventilateur possible.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS			CARACTERISTIQUES													COMBUSTIBLES RECOMMANDES																			
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Mode combust. Tr. masse TM	Mode combust. Couche mince CM	Volume corrigé chauffe m3	Puissance de rayonnement Cal/H	Capacité du ballon	Puissance du bouilleur Cal/H	Régulateur tirage incorp.	Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Bain-marie	Mixte Charbon, électricité	Mixte Charb., gaz, électricité	Maigres Anthraciteux Anthracites 6 10	Maigres Anthraciteux Anthracites 10 20	Maigres Anthraciteux Anthracites 20 30	Maigres Anthraciteux Anthracites 30 50	Agglomérés Maigres 20 g	Agglomérés Maigres 40 g	Agglomérés Défumés 20 g	Agglomérés Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10 20	Cokes Semi-cokes Carbolux 20 40	Demi-gras 20 30	Demi-gras 30 50	Gras-Flenus 20 30	Gras-Flenus 30 50	Flambants secs 10 20	Flambants secs 20 30	Flambants secs 30 50	Bois Longueur en cm
NEGUS																																			
	86 CH-N-M	57				●					7500 à 10000	●		●							●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			●	●	
	95 CH-N-M	57				●					7500 à 10000	●		●							●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			●	●	
	95 CAMPAGNE	57				●					7500 à 10000	●		●							●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			●	●	
	85 CH-MOD-64	64				●					7500 à 10000	●		●							●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			●	●	45
PIED-SELLE																																			
	CUISECHAUF CT 37-57	●				●		140	4000		3500		●		●						●		●		●				●						33
	ARITA CT 75-37	●				●		240	6000		2800		●		●						●		●		●				●						33
	ARITA CT 85-57	●				●		320	7500		4500		●		●						●		●		●				●						33
	CUISECHAUF CT 37-59	●				●		140	4000		5500		●		●						●		●		●				●						33
	LOUISIANE CT 75-39	●	NF			●		240	6000		5500		●		●						●		●		●				●						33
	LOUISIANE CT 85-39	●	NF			●		320	7500		5500		●		●						●		●		●				●						33
	CUISECHAUF CT 37-59 D					●		140	4000		5500		●		●						●		●		●				●						33
	LOUISIANE CT 75-39 D		NF			●		240	6000		5500		●		●						●		●		●				●						33
	LOUISIANE CT 85-39 D		NF			●		320	7500		5500		●		●						●		●		●				●						33
	MISSOURI C 77-80		NF			●		260	6500		5500		●		●						●		●		●				●						25
ROSIERES																																			
	4075 et 4085	●				●				150											●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●
	VIGILETTE	●				●				150											●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●
	VIGIBLOC	●				●				150											●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●
	VIGILAGRA 5100	●				●				150											●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●
	VIGILIA 4785	●				●				150											●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●
	70-38					●				150	1500										●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	●
	JUMELLE LUXE 6953	●	NF			●		55	2000		1500		●	●							●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	33
	VIGILEGE 7172		NF			●		140	4000		2200		●	●							●	●	●	●	●	●			●	●				●	●	40

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS			CARACTERISTIQUES														COMBUSTIBLES RECOMMANDES																				
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement / Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Mode combust. Tr. masse TM	Mode combust. Couche mince CM	Volume corrigé chauffe m3	Puissance de rayonnement Cal/H	Capacité du ballon	Puissance du bouilleur Cal/H	Régulateur tirage incorp.	Foyer Grille mobile	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Bain-marie	Mixte Charbon, électricité	Mixte Charb., gaz, électricité	Maigres Anthraciteux Anthracites 6 10	Maigres Anthraciteux Anthracites 10 20	Maigres Anthraciteux Anthracites 20 30	Maigres Anthraciteux Anthracites 30 50	Agglomérés Maigres 20 g	Agglomérés Maigres 40 g	Agglomérés Défumés 20 g	Agglomérés Défumés 40 g	Cokes Semi-Cokes Carboux 10 20	Cokes Semi-Cokes Carboux 20 40	Demi-gras 20 30	Demi-gras 30 50	Gras-Flenus 20 30	Gras-Flenus 30 50	Flambants secs 10 20	Flambants secs 20 30	Flambants secs 30 50	Bois Longueur en cm
ROSIERES (suite)																																					
GRANDE SŒUR 6480		●	NF		●		140	4000		2200		●	●							●	●	●	●	●	●			●	●				●	●		
ANNAPURNA 8060			NF		●		140	4000		2200		●	●							●	●	●	●	●	●			●					●	●		40
ANNAPURNA 8075			NF		●		200	5200		4000		●	●							●		●		●					●				●	●		33
ANNAPURNA 8086			NF		●		350	8300		4200		●	●							●		●		●					●				●	●		38
ANNAPURNA 8100			NF		●		350	8300		4200		●	●							●		●		●					●				●	●		38
ROUSSE																																					
ESSOR 305					●			16500															●		●							●	●		
SAINT-NICOLAS																																					
CARBOFONTE 80					●			6000	150											●	●		●		●											
CARBOFONTE 90					●			10000	150											●	●		●		●											●
SAUTER																																					●
359-22 ou 602105	61	●			●					2500		●	●	●						●		●		●				●					●			
602111	63	●			●					2500		●	●	●						●		●		●				●					●			25
602113	63				●					2800		●	●	●						●		●		●				●					●			25
SCIENTIFIC																				●		●		●				●					●			25
SCIENTIFIC 202					●			12000	150	7500										●	●		●		●	●	●								
SCIENTIFIC 302					●			15000	150	7500										●	●		●		●	●	●								33
SCIENTIFIC 203					●			20000	150	7500										●	●		●		●	●	●								33
SOUGLAND																				●	●		●		●	●	●								33
TRIUMPH 628/1628	62				●					4000		●	●								●		●		●								●		40
SUPERCHOF																																					
SEC BOUILLEUR DROIT					●				100 ou 300	4000										●	●		●		●	●	●								30
SEC BOUILLEUR ONDULE					●				100 ou 300	6 à 8000										●	●		●		●	●	●								30

MULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES														COMBUSTIBLES RECOMMANDES																								
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Mode combust.		Volume corrigé chauffe	Puissance de rayonnement	Capacité du ballon	Puissance du bouilleur	Régulateur tirage incorp.	Grille mobile	Foyer		Mixte		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois Longueur en cm
						Tr. masse	Couche mince							Fonte	Réfractaire	Bain-marie	Charbon, électricité Charb., gaz, électricité	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10 20	20 40	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50	
						TM	CM	m3	Cal/H		Cal/H																														
THERMOR																																										
	VICTOIRE 46-942		●	NF		●				100 ou 150										●	●		●		●								●	●		22
	VICTOIRE 46-952		●	NF		●				100 ou 150										●	●		●		●								●	●		22
	ISABELLE 46-943		●	NF		●				100 ou 150										●	●		●		●								●	●		22
	ISABELLE 46-953		●	NF		●				100 ou 150										●	●		●		●								●	●		22
	SUPER FOYER 46944		●	NF		●		100	4500		2000		●		●					●	●		●		●											22
	SUPER FOYER 46954		●	NF		●		100	4500		2000		●		●					●	●		●		●											22
	CB 604 4695-509	65	●	NF		●		100	4500		2000		●		●					●	●		●		●											25
THIVOLET																																										
	BS 16-270-A	62				●		200	4500		2500	●	●		●								●		●									●			25
	BS 16-290-A	62				●		300	7500		3500	●	●		●	+							●		●									●			30
	BS 16-293-A	62				●		300	7500		3500	●	●		●	+							●		●									●			30

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

Les cuisinières de chauffage central

Les puissances répertoriées dans ce catalogue sont des puissances totales.

Il est donc nécessaire de déduire l'émission de la table chauffante, pour obtenir la puissance disponible en chauffage central.

SIGNIFICATION DES SIGNES OU ABREVIATIONS

*** (1re colonne) - MARQUES ETRANGERES :** B = BELGIQUE
D = ALLEMAGNE
N = HOLLANDE

Pour toutes les colonnes.

● Appareil qui entre dans cette catégorie et qui peut utiliser ce combustible.

\+ Appareil qui peut être livré sur demande avec cette caractéristique, moyennant supplément.

Normes. — NF : Estampille française AFNOR « NF-Charbon UFACD ».

N. B. — Dans la qualité de charbon « FLAMBANT SEC » les appareils admettant le calibre :

- 6/10 ⟹ peuvent également utiliser le calibre 7/15
- 20/30 ⟹ peuvent également utiliser le calibre 35/55
- 30/50 ⟹ peuvent également utiliser le calibre 35/50

Calibrage des Houillères de Lorraine.

APPAREILS			CARACTERISTIQUES															COMBUSTIBLES RECOMMANDES																	
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Mode de combust. Travers masse TM	Mode de combust. Couche mince CM	Puissance totale en Cal. H.	Puissance du bouilleur en Cal. H.	Accélérateur	Production eau chaude	Régulateur tirage incorp.	Ventilateur	Grille mobile	Foyer d'été	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Bain-marie	Mixte Charbon, électricité	Mixte Ch., gaz, électricité	Maigres Anthraciteux Anthracites 6/10	10/20	20/30	30/50	Agglomérés Maigres 20 g	Maigres 40 g	Démêlés 20 g	Démêlés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 20/40 25/35	40/60 35/55	Demi-gras 20/30	30/50	Gras-Flenus 20/30	30/50	Flambants secs 10/20	20/30	30/50	Bois longueur en cm
BAULLEROT																																			
	MONOBLOC					●		10000															●	●	●	●	●	●		●								●
	MONOBLOC					●		15000															●	●	●	●	●	●		●								●
BRIFFAULT																																			
	FULGUR N° 2		●			●			8000					●	+									●		●		●									
	FULGUR N° 3-95					●			11000					●	+									●		●		●									
	FULGUR N° 4-105					●			14000					●	+									●		●		●									
	FULGUR N° 5		●			●			16000					●	+									●		●		●									
	FULGUR N° 6-115					●			22000					●	+									●		●		●									
	FULGUR N° 9-140					●		12000																●		●		●		●							
	FULGUR N° 10-160					●		14000																●		●		●		●							
	FULGUR N° 12-200					●		22000																●		●		●		●							
CANICULE																																			
	CANICULE N° 1					●		5500 à 6500						●	+									●		●		●		●							
	CANICULE N° 2					●		7000 à 8000						●	+									●		●		●		●							
	CANICULE N° 3					●		12000 à 14000						●	+									●		●		●		●							
	CANICULE N° 4					●		16000 à 18000						●	+									●		●		●		●							
	CANICULE N° 5					●		22000 à 27000						●	+									●		●		●		●							
	CANICULE N° 6					●		27000 à 32000						●	+									●		●		●		●							
CHARVET																																			
	C 802					●		6500																●		●		●		●							●
	C 882 et 952					●		8000																●		●		●		●							●

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS			CARACTERISTIQUES															COMBUSTIBLES RECOMMANDES																							
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement / Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Mode de combust.		Puissance totale en	Puissance du bouilleur en	Accélérateur	Production eau chaude	Régulateur tirage incorp.	Ventilateur	Grille mobile	Foyer d'été	Foyer		Mixte		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois longueur en cm
					Travers masse	Couche mince									Fonte	Réfractaire	Bain-marie	Charbon, électricité Ch., gaz, électricité	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	20/40 25/35	40/60 35/65	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50	
					TM	CM	Cal. H.	Cal. H.																																
CHARVET (suite)																																									
	C 804				●		9500							+								●		●		●		●									●		
	C 884 et 954				●		12000							+								●		●		●		●									●		
	C 955 et 1103				●		15000							+								●		●		●		●									●		
	C 1104				●		18000							+								●		●		●		●									●		
	C 1105				●		20000							+								●		●		●		●									●		
COUSSEMENT																																									
	AMBIANCE 55	●			●	●	10000	5000					●	●						●	●		●		●	●	●						●	●			20
	AMBIANCE 110	●			●	●	14000	9000					●	●						●	●		●		●	●	●						●	●			20
	AMBIANCE 25				●	●	7500	2500					●	●						●	●		●		●	●	●						●	●			20
	AMBIANCE 40				●	●	9000	4000					●	●						●	●		●		●	●	●						●	●			20
	AMBIANCE 60				●	●	11000	6000					●	●						●	●		●		●	●	●						●	●			20
	AMBIANCE 120				●	●	15000	10000					●	●						●	●		●		●	●	●						●	●			20
	AMBIANCE 140				●	●	19000	14000					●	●						●	●		●		●	●	●						●	●			20
ENFIN																																									
	PRESTIGE 1085 CC	●			●		12000						●	●								●		●		●											●		
	VIRGINIE 98				●		10000						●	●								●		●		●											●		
	VIRGINIE 98				●		15000						●	●								●		●		●											●		
	VIRGINIE 98				●		20000						●	●								●		●		●											●		
FAUNUS																																									
	SUPER BLOC LUXE	●			●		5200															●		●		●													●
	690 et 697	●			●		6500		+													●		●		●													●
	791 et 798				●		10000		+													●		●		●													●
IDEAL-STANDARD																																									
	CULINA 5-C				●		5000						●	+	●							●		●		●		●											
	CULINA 6-C				●		7500						●	+	●							●		●		●		●											
	CULINA 7-C				●		9500						●	+	●							●		●		●		●											
	CULINA 8-C				●		12000						●	+	●							●		●		●		●											

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS			CARACTERISTIQUES															COMBUSTIBLES RECOMMANDES																							
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement / Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Mode de combust. Travers masse TM	Mode de combust. Couche mince CM	Puissance totale en Cal. H.	Puissance du bouilleur en Cal. H.	Accélérateur	Production eau chaude	Régulateur tirage incorp.	Ventilateur	Grille mobile	Foyer d'été	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Mixte Bain-marie	Mixte Charbon, électricité	Mixte Ch., gaz, électricité	Maigres Anthraciteux Anthracites 6 10	Maigres Anthraciteux Anthracites 10 20	Maigres Anthraciteux Anthracites 20 30	Maigres Anthraciteux Anthracites 30 50	Agglomérés Maigres 20 g	Agglomérés Maigres 40 g	Agglomérés Défumés 20 g	Agglomérés Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Charbonx 20/40 25/35	Cokes Semi-cokes Charbonx 40/60 35/55	Demi-gras 20 30	Demi-gras 30 50	Gras-Flenus 20 30	Gras-Flenus 30 50	Flambants secs 10 20	Flambants secs 20 30	Flambants secs 30 50	Bois longueur en cm
J.A.V.																																									
	607-D *	●			●		16500			●			●										●		●		●										●			
	608-O *	●			●		19000			●			●										●		●		●										●			
	609-R *	●			●		21500			●			●										●		●		●										●			
	610-P *	●			●		24000			●				+									●		●		●										●			
	CC 5701				●		6500			●			●										●		●		●										●			
	CC 5702				●		8000			●			●										●		●		●										●			
	CC 5703				●		9000			●			●										●		●		●										●			
	CC 5704				●		11500			●			●										●		●		●										●			
	CC 5705				●		12500			●			●										●		●		●										●			
	CC 5706				●		14500			●			●										●		●		●										●			
LADIV-FRANCO-BELGE																																									
	MONOCARB 8 MODELES	●			●			8500 à 30000															●												●	●		●	
	LADIV C 401 et 701				●			7500			●			+								●	●		●		●	●										●	
	LADIV C 4011 et 7011				●			8200	●		●			+								●	●		●		●	●										●	
	LADIV C 402 et 702				●			9500			●			+								●	●		●		●	●										●	
	LADIV C 4021 et 7021				●			10700	●		●			+								●	●		●		●	●										●	
	LADIV C 403 et 703				●			12000			●			+								●	●		●		●	●										●	
	LADIV C 4031 et 7031				●			13000	●		●			+								●	●		●		●	●										●	
	LADIV C 404 et 704				●			14000			●			+								●	●		●		●	●										●	
	LADIV C 4041 et 7041				●			15000	●		●			+								●	●		●		●	●										●	
	LADIV C 405 et 705				●			16500			●			+								●	●		●		●	●										●	
	LADIV C 4051 et 7051				●			18000	●		●			+								●	●		●		●	●										●	
	LADIV C 406 et 706				●			19500			●			+								●	●		●		●	●										●	
	LADIV C 4061 et 7061				●			21000	●		●			+								●	●		●		●	●										●	
	LADIV C 407 et 707				●			23000			●			+								●	●		●		●	●										●	
	LADIV C 4071 et 7071				●			25000	●		●			+								●	●		●		●	●										●	

* Semi-continue.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Mode de combust. Travers masse TM	Mode de combust. Couche mince CM	Puissance totale en Cal. H.	Puissance du bouilleur en Cal. H.	Accélérateur	Production eau chaude	Régulateur tirage incorp.	Ventilateur	Grille mobile	Foyer d'été	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Bain-marie	Mixte Charbon, électricité	Mixte Ch., gaz, électricité	Maigres Anthraciteux Anthracites 6-10	10-20	20-30	30-50	Agglomérés Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 20/40 25/35	40/60 35/55	Demi-gras 20-30	30-50	Gras-Flenus 20-30	30-50	Flambants secs 10-20	20-30	30-50	Bois longueur en cm
D	**MARKGRAF**																																					
D	71							11500															●	●	●	●	●	●								●	●	
D	83							15000															●	●	●	●	●	●								●	●	
	MIROCALOR																																					
	MIRUS A-1 *		●					13500			●		+											●		●		●										
	MOLTENI																																					
	P 4					●		8000	6500		●			●	●		●							●		●		●				●		●			●	
	P 5					●		10000	8500		●			●	●		●							●		●		●				●		●			●	
	P 6					●		12000	10000		●			●	●		●							●		●		●				●		●			●	
	P 7					●		15000	12000		●			●	●		●							●		●		●				●		●			●	
	P 92					●		8000	7500		●			●	●		●							●		●		●				●		●			●	
	P 93					●		11000	9000		●			●	●		●							●		●		●				●		●			●	
	P 101					●		13000	11700		●			●	●		●							●		●		●				●		●			●	
	P 102					●		16000	14000		●			●	●		●							●		●		●				●		●			●	
	PM 92					●		8000	7500		●			●	●		●							●		●		●				●		●			●	
	PM 101					●		13000	11700		●			●	●		●							●		●		●				●		●			●	
	PM 111					●		18000	15600		●			●	●		●							●		●		●				●		●			●	
	PM 112					●		21000	18700		●			●	●		●							●		●		●				●		●			●	
	CL 92					●		8000	7500		●			●	●		●							●		●		●				●		●			●	
	CL 101					●		13000	11700		●			●	●		●							●		●		●				●		●			●	
	CL 111					●		18000	15600		●			●	●		●							●		●		●				●		●			●	
	CL 112					●		21000	18700		●			●	●		●							●		●		●				●		●			●	
	CL 113					●		24000	21700		●			●	●		●							●		●		●				●		●			●	
	CL 201					●		28000	25000		●			●	●		●							●		●		●				●		●			●	
	M 85-1					●		11000	9000		●			●	●		●		+	+				●		●		●				●		●			●	
	M 85-2					●		13000	11000		●			●	●		●		+	+				●		●		●				●		●			●	
	M 100-1					●		14000	12000		●			●	●		●		+	+				●		●		●				●		●			●	
	M 100-2					●		19000	16000		●			●	●		●		+	+				●		●		●				●		●			●	

* Chauffage à air chaud par gaines.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS			CARACTERISTIQUES															COMBUSTIBLES RECOMMANDES																		
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement / Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Mode de combust.		Puissance totale en	Puissance du bouilleur en	Accélérateur	Production eau chaude	Régulateur tirage incorp.	Ventilateur	Grille mobile	Foyer	Foyer		Mixte		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carboux				Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois longueur en cm
					Travers masse	Couche mince								Foyer d'été	Fonte	Réfractaire	Bain-marie	Charbon, électricité Ch., gaz, électricité	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	20/40 25/35	40/60 35/55			20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50	
					TM	CM	Cal. H.	Cal. H.																														
NEGUS																																						
	95 CH NM	57			●			12000		●					●						●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●		
	85 CH NM MOD.	64			●			12000		●					●						●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●		
REINE ACIER																																						
	SAGITTAIRE 72				●		10000						●	●								●		●		●										●		
	SAGITTAIRE 72				●		15000						●	●								●		●		●										●		
	SAGITTAIRE 72				●		20000						●	●								●		●		●										●		
ROSIERES																																						
	TRILUXAGA	●			●		9000															●					●											
	CENTRALUX CCR 3	●			●		9000															●					●											
ROUSSE																																						
	ESSOR 305 *				●		16500															●		●		●		●								●	●	+
SCIENTIFIC																																						
	SCIENTIFIC 202 **				●		12000						●	+								●		●		●		●										33
	SCIENTIFIC 302 **				●		15000						●	+								●		●		●		●										33
	SCIENTIFIC 203 **				●		20000						●	+								●		●		●		●										33
SOUGLAND																																						
	TRIUMPH 628/1628	62			●			8000		●			●	+	●							●		●		●		●									●	40
SUPERCHOF																																						
	SUPERCHOF N° 1				●			9000					●	+								●		●		●		●										30
	SUPERCHOF N° 2				●			11000					●	+								●		●		●		●										30
	SUPERCHOF N° 3				●			13000					●	+								●		●		●		●										30
	SUPERCHOF N° 4				●			16000					●	+								●		●		●		●										30
	SUPERCHOF N° 5				●			18000					●	+								●		●		●		●										30
	SUPERCHOF N° 6				●			22000					●	+								●		●		●		●										30
THIVOLET																																						
	SUCCES BS 16-270 B ***	62					7000	5000	+	●	●		●			●							●	●	●	●										●		25
	SUCCES BS 16-290 B ***	62					16000	12000	+	●	●		●			●							●	●	●	●										●		30
	SUCCES BS 16-293 B ***	62					16000	12000	+	●	●		●			●							●	●	●	●										●		30

*Cuisinière chaudière à réservoir incorporé. — ** 3 couvercles calorifugés. — *** 2 fours.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

Les cuisinières pour Hôtels, Restaurants et Collectivités

SIGNIFICATION DES SIGNES OU ABREVIATIONS

*** (1re colonne) - MARQUES ETRANGERES :**

B = BELGIQUE
D = ALLEMAGNE
N = HOLLANDE
GB = GRANDE-BRETAGNE

Pour toutes les colonnes.

● Appareil qui entre dans cette catégorie et qui peut utiliser ce combustible.

\+ Appareil qui peut être livré sur demande avec cette caractéristique, moyennant supplément.

N. B. — Dans la qualité de charbon « FLAMBANT SEC » les appareils admettant le calibre :

* 6/10 ⟶ peuvent également utiliser le calibre 7/15
* 20/30 ⟶ peuvent également utiliser le calibre 15/35
* 30/50 ⟶ peuvent également utiliser le calibre 35/50

Calibrage des Houillères de Lorraine.

CU INI RES
pou ELS,
R HANTS,
CO TIVITÉS

APPAREILS			CARACTERISTIQUES											COMBUSTIBLES RECOMMANDES																							
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement / Fabrication abandonnée	Mode de combust.		Puissance totale de l'appareil	Puissance du bouilleur	Capacité du ballon	Nombre de rationnaires	Accélérateur	Ventilateur	Foyer		Mixte		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs				Bois longueur en cm
			Travers masse	Couche mince							Fonte	Réfractaire	Charb. électr.	Charb., gaz, électr.	6 10 / 10 20	10 20 / 20 30	20 30 / 30 50	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	20 / 40	40 / 60	20 / 30	30 / 50	20 / 30	30 / 50	10 / 20	20 / 30	30 / 50		
			TM	CM	Cal./H.	Cal./H.																															
	AEROFLAM																																				
	140 *			●		+	350	60 à 80									●	●		●		●														
	AGA																																				
	AGA F 26		●					10 à 25			●							●				●	●													
	AGA F 30	●	●					10 à 40			●							●				●	●													
	AGA FH	●	●					30			●							●				●	●													
	AGA F 350		●					80			●							●				●	●													
	AGA F 150		●								●							●				●	●													
	ARHAL																																				
	A 140		●	●		+	150 ou 200	20 à 75									●	●				●		●												
	A 204		●	●		+	150 ou 200	20 à 125									●	●				●		●												
	A 226		●	●		+	150 ou 200	40 à 200									●	●				●		●												
	AUDINCOURT																																				
	Sur devis seulement : construction et installation de cuisinières à vapeur (minimum 200 rationnaires).																																				
	BECUWE																																				
	Pas de fabrication en série : sur devis seulement.																																				
	BONNAIRE ET ZIMMERMANN																																				
	Pas de fabrication en série : sur devis seulement.																																				
	BRIFFAULT																																				
	CUISINO : 90		●			÷ 4000	250																		●	●										●
	RENFORCEE : 100	●	●			÷ 4000	250																		●	●										●
	RENFORCEE : 125		●			÷ 5000	300																		●	●										●
	RENFORCEE : 140		●			÷ 3000	200																		●	●										●

* Feu continu.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS			CARACTERISTIQUES											COMBUSTIBLES RECOMMANDES																			
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Mode de combust.		Puissance totale de l'appareil	Puissance du bouilleur	Capacité du ballon	Nombre de rationnaires	Accélérateur	Ventilateur	Poyer		Mixte		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois longueur en cm
				Travers masse	Couche mince							Fonte	Réfractaire	Charb. électr.	Charb., gaz, électr.	6	10	20	30	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	20	40	20	30	20	30	10	20	30	
				TM	CM	Cal./H.	Cal./H.									10	20	30	50					40	60	30	50	30	50	20	30	50	
	BRIFFAULT (suite)																																
	RENFORCEE : 160			●			+ 4000	250																		●	●						●
	RENFORCEE : 180		●	●			+ 5000	300																		●	●						●
	RENFORCEE : 200			●			+ 5000	300																		●	●						●
	SERIE 85-75 : 115			●			+ 5000	300																		●	●						●
	SERIE 85-75 : 174			●			+ 5000	300																		●	●						●
	FULGUR N° 9 : 140 *			●		12000													●		●		●		●								
	FULGUR N° 10 : 160 *			●		14000													●		●		●		●								
	FULGUR N° 12 : 200 *			●		22000													●		●		●		●								
	CHAINARD																																
	170			●		10000	●												●		●		●		●							●	
	200			●		14000													●		●		●		●							●	
	CHAPPEE																																
	6251			●			+ 2250	100 ou 150	75									●	●		●		●								●	●	35
	6252			●			+ 2750	100 ou 150	120									●	●		●		●								●	●	35
	6253			●			+ 3500	100 ou 150	200									●	●		●		●								●	●	35
	CHARVET																																
	95 HSP et HC			●		8 à 15000	+																								●	●	
	110 HSP et HC			●		9 à 20000	+																								●	●	
	120 HSP et HC			●		9 à 20000	+																								●	●	
	130 HSP et HC			●		9 à 20000	+																								●	●	
	140 HSP et HC			●		6 à 9000	+																								●	●	
	150 HSP et HC			●		6500 à 10000	+																								●	●	
	170 HSP et HC			●		6 à 12000	+																								●	●	

* Cuisinières de chauffage central pour collectivités.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS			CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																			
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Mode de combust.		Puissance totale de l'appareil	Puissance du bouilleur	Capacité du ballon	Nombre de rationnaires	Accélérateur	Ventilateur	Foyer		Mixte		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs		Bois longueur en cm
				Travers masse	Couche mince							Fonte	Réfractaire	Charb. électr.	Charb., gaz, électr.	6	10	20	30	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	20	40	20	30	20	30	10	20	
				TM	CM	Cal./H.	Cal./H.									10	20	30	50					40	60	30	50	30	50	20	30	
	CHARVET (suite)																															
	200 HSP et HC			●		6 à 12000	+																							●	●	
	295 HC			●		6500 à 13000	+																							●	●	
	2015 HC			●		6500 à 13000	+																							●	●	
	CIRCULAIRE 160			●		7 à 12000	+																							●	●	
	CIRCULAIRE 180			●		7 à 14000	+																							●	●	
	CIRCULAIRE 190			●		7 à 14000	+																							●	●	
	CIRCULAIRE 200			●		7 à 14000	+																							●	●	
	CIRCULAIRE 205			●		7 à 14000	+																							●	●	
	VANACKER			●																											●	
	COSTE CAUMARTIN																															
	TENOR			●			+	200	50											●	●	●	●			●	●			●	●	40
	GODIN																															
	632 *		●	●					120																					●	●	
	GRAS-MONTAZ **																															
	GM 00				●	14 à 27500	●	500	20 à 40		●					●															
	GM 0A				●	14 à 27500	●	1500	40 à 80		●					●															
	GM 0B				●	14 à 48000	●	1500	100 à 150		●					●															
	GM 1A				●	14 à 48000	●	1500	150 à 250		●					●															
	GM 1B				●	16500 à 58000	●	2500	250 à 300		●					●															
	GM 2A				●	16500 à 46000	●	2500	300		●					●															
	GM 2B				●	18 à 56000	●	3000	350 à 400		●					●															
	GM 2C				●	18 à 54000	●	3000	450		●					●															
	GM 2D				●	18 à 54000	●	3000	500		●					●															
	SUPER GM 0B				●	14 à 32000	●	1500	100		●																		●		
	SUPER GM 1A				●	14 à 40000	●	2000	150 à 200		●																		●		
	SUPER GM 1B				●	16500 à 46000	●	2500	250		●																		●		

* Chaudière 43 litres. — ** La puissance des appareils GRAS-MONTAZ est donnée avec et sans récupérateur. Les cuisinières peuvent être équipées de 1 ou 2 marmites (100, 125, 150, 200 ou 250 litres) et peuvent assurer le chauffage central.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES										COMBUSTIBLES RECOMMANDES																				
				Mode de combust.								Foyer		Mixte		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Travers masse	Couche mince	Puissance totale de l'appareil	Puissance du bouilleur	Capacité du ballon	Nombre de rationnaires	Accélérateur	Ventilateur	Fonte	Réfractaire	Charb. électr.	Charb., gaz, électr.	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	20 40	40 60	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50	Bois longueur en cm
				TM	CM	Cal./H.	Cal./H.																											
	GRAS-MONTAZ (suite) *																																	
	SUPER GM 2A				●	16500 à 46000	●	2500	300		●																			●			
	SUPER GM 2B				●	18 à 48000	●	3000	350		●																			●			
	RAPID SERVICE GM				●	6 à 12000		500	100		●					●																		
GB	**GREEN**																																	
GB	JUNIOR **				●				50 à 100	●								●							●								
GB	STANDARD MK ***				●					●								●							●								
GB	STANDARD 1 FOUR ***				●					●								●							●								
	JAV																																	
	SIMPLE SERVICE 46		●	●			+		50																			●				●		
	DOUBLE SERVICE 46 BIS ****			●			+	150 à 300	100 à 120																			●				●		
	VANACKER			●																												●		
D	**KUPPERSBUCH**																																	
D	KHN 132/100	61		●		10000	4000		30			●	●	●				●	●		●		●				●							
D	KHN 132/110	61		●		18000	4000		40-50			●	●	●				●	●		●		●				●							
D	KHN 132/120	61		●		18000	4000		70-100			●	●	●				●	●		●		●				●							
	LADIV																																	
	140 (4) ****			●			+	300	40																			●				●		33
	160 (4) ****			●			+	300	60																			●				●		33
	200 (4) ****			●			+	300 à 500	100																			●				●		33
	240 (4) ****			●			+	300 à 500	140																			●				●		33
	MOLTENI																																	
	140 ER1			●		14000	4000		50			●	+	+					●													●		
	140 ER2			●		14000	6000		50			●	+	+					●													●		
	160 ER1			●		16000	4000		80			●	+	+					●													●		
	160 ER2			●		16000	6000		80			●	+	+					●													●		

* La puissance des appareils GRAS-MONTAZ est donnée avec et sans récupérateur. Les cuisinières peuvent être équipées de 1 ou 2 marmites (100, 125, 150, 200 ou 250 litres) et peuvent assurer le chauffage central. — ** Chaudière incorporée. — *** Peut être équipée d'une chaudière de 100 litres. — **** Utilise aussi le Flambant sec 50/80, ainsi que les Flenus de Bruay.

ULTIMHEAT VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS				CARACTERISTIQUES											COMBUSTIBLES RECOMMANDES																		
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Mode de combust.		Puissance totale de l'appareil	Puissance du bouilleur	Capacité du ballon	Nombre de rationnaires	Accélérateur	Ventilateur	Foyer		Mixte		Maigres Anthracites Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs			Bois longueur en cm
				Travers masse	Couche mince							Fonte	Réfractaire	Charb. électr.	Charb., gaz, électr.	6 10	10 20	20 30	30 50	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	20 40	40 60	20 30	30 50	20 30	30 50	10 20	20 30	30 50	
				TM	CM	Cal./H.	Cal./H.																										
	MOLTENI (suite)																																
	180 ER1			●		18000	4000	80					●	+	+				●													●	
	180 ER2			●		18000	6000	80					●	+	+				●													●	
	180 ER3			●		18000	8000	100					●	+	+				●													●	
	200 ER1			●		20000	4000	100					●	+	+				●													●	
	200 ER2			●		20000	6000	100					●	+	+				●													●	
	200 ER3			●		20000	8000	100					●	+	+				●													●	
	140 CR2			●		14000	5000	50					●	+	+				●													●	
	140 CR3			●		16000	9500	50					●	+	+				●													●	
	160 CR2			●		16000	5000	80					●	+	+				●													●	
	160 CR3			●		16000	9500	80					●	+	+				●													●	
	160 CR4			●		18000	13500	80					●	+	+				●													●	
	160 CR5			●		20000	16500	80					●	+	+				●													●	
	180 CR2			●		18000	5000	80					●	+	+				●													●	
	180 CR3			●		18000	9500	80					●	+	+				●													●	
	180 CR4			●		20000	14200	80					●	+	+				●													●	
	180 CR5			●		22000	17000	80					●	+	+				●													●	
	200 CR2			●		20000	5500	100					●	+	+				●													●	
	200 CR3			●		20000	9500	100					●	+	+				●													●	
	200 CR4			●		20000	14200	100					●	+	+				●													●	
	200 CR5			●		22000	17000	100					●	+	+				●													●	
	C CONTINU		●		●	16000	10000	100					●	+	+												●						
	A CONTINU		●		●	18000	10000	100					●	+	+												●						
	MAI CHARLOTTE			●										+					●		●		●									●	●
	MONTHERME *																																
	1169			●														●	●		●		●			●	●				●	●	●
	1171			●														●	●		●		●			●	●				●	●	●
	1173			●														●	●		●		●			●	●				●	●	●
	1175			●														●	●		●		●			●	●				●	●	●

* Sur demande fabrique ses appareils avec chaudière de 23 à 32 litres.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS			CARACTERISTIQUES											COMBUSTIBLES RECOMMANDES																			
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Mode de combust.		Puissance totale de l'appareil	Puissance du bouilleur	Capacité du ballon	Nombre de rationnaires	Accélérateur	Ventilateur	Foyer		Mixte		Malgres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs		Bois longueur en cm.
				Travers masse	Couche mince							Fonte	Réfractaire	Charb. électr.	Charb., gaz, électr.	6	10	20	30	Malgres 20 g	Malgres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	20	40	20	30	20	30	10	20	
				TM	CM	Cal./H.	Cal./H.									10	20	30	50					40	60	30	50	30	50	20	30	50	
	PETIT ET VALENCE																																
	Pas de fabrication en série : sur devis seulement. A partir de 100 rationnaires.																																
	ROSIERES																																
	MANOIR 15			●			8500		40 à 60			●	●					●	●		●		●		●	●	●				●	●	40
	MANOIR 20			●			13500												●		●		●		●		●					●	40
	SEGUINIOL																																
	6251			●			+ 2250		75									●	●		●		●										
	6252			●			+ 2750		120									●	●		●		●										
	6253			●			+ 3500		200									●	●		●		●										
	SAINT-NICOLAS																																
	CONSUL			●			+	100 à 150	10 à 30																						●	●	
	MEDIUM			●			+		50	+								●	●		●		●										
	VICE-PRESIDENT			●			+	200	50 à 70																						●	●	
	PRESIDENT			●			+	250	70 à 120																						●	●	
	MAJOR			●			+		100									●	●		●		●										

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

Les cuisinières mixtes "charbon-gaz" type monobloc

SIGNIFICATION DES SIGNES OU ABREVIATIONS

*** (1re colonne) - MARQUES ETRANGERES :** B = BELGIQUE
D = ALLEMAGNE
N = HOLLANDE

Pour toutes les colonnes.

● Appareil qui entre dans cette catégorie et qui peut utiliser ce combustible.

\+ Appareil qui peut être livré sur demande avec cette caractéristique, moyennant supplément.

Normes. — NF : Estampille française AFNOR « NF-Charbon UFACD ».

N. B. — Dans la qualité de charbon « FLAMBANT SEC » les appareils admettant le calibre :

- * 6/10 ⟶ peuvent également utiliser le calibre 7/15
- * 20/30 ⟶ peuvent également utiliser le calibre 15/35
- * 30/50 ⟶ peuvent également utiliser le calibre 35/50

Calibrage des Houillères de Lorraine.

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS: Construction étrangère	Constructeur - Type - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	CARACTERISTIQUES – PARTIE CHARBON: Dim. appar. Largeur	Dim. appar. Profondeur	Puissance maximum en Cal. H.	Estampille	Attestation conformité	Mode comb. Tr. masse (TM)	Mode comb. Couche mince (CM)	Rég. tirage incorporé	Ventilateur	Bouilleur	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Couvercle	Dosseret	Retour flamme	Dimensions du four en cm Largeur	Dimensions du four Profondeur	Dimensions du four Hauteur	PARTIE GAZ: Largeur	Profondeur	Hauteur	Estampille	Nombre brûleurs	Couvercle	Dosseret	COMBUSTIBLES RECOMMANDES: Maigres Anthraciteux Anthracites 6/10	Maigres 10/20	Maigres 20/30	Maigres 30/50	Agglomérés Maigres 20 g	Agglomérés Maigres 40 g	Agglomérés Défumés 20 g	Agglomérés Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10/20	Cokes 20/40	Demi-gras 20/30	Demi-gras 30/50	Gras-Flenus 20/30	Gras-Flenus 30/50	Flambants secs 10/20	Flambants secs 20/30	Flambants secs 30/50	Bois. Longueur en cm
	DIABLE-ROUGE																																													
	MJ 3			73	50											●						32	42	26		3	●				●		●	●	●	●										
	ENFIN																																													
	PERLE		●	93	66				●							●			36	50	25						●				●	●	●	●	●	●										
	FAUNUS																																													
	356		●	80	55				●							●		●	36	41	25	36	41	25		2	●				●		●	●	●	●										30
	FAURE																																													
	AVIA 53		●	81	55				●										35	43	22					2	●				●		●	●	●	●										
	MYSTERE MIXTE		●	61	57				●							●			33	41	22						●				●		●	●	●	●										
	FRANCO-BELGE																																													
	668		●	85	64				●										37	45	26										●		●	●	●	●										
	669		●	125	64				●										35	45	26										●		●	●	●	●										
	GENEVEE																																													
	BAMBY-BLOC TG		●	78	60				●							●			33	35	23	35	43	28		3	●				●		●	●	●	●										30
	GODIN																																													
	842 - 1842 - 5842 *		●	65	55	3700 à 5550			●					●			●		34	39	27					2		●			●		●		●				●		• •			●		
	844 T - 1844 T - 5844 T *		●	85	55	3700 à 5550			●					●			●		36	39	26					3		●			●		●		●				●		• •			●		
	302 *		●	60	55				●					●			●		33	39	25					2		●			●		●		●				●		• •			●		
	6842 *			65	55	3700 à 5550			●					●			●		34	39	27					2		●			●		●		●				●		• •			●		
	6844 T *			85	55	3700 à 5550			●					●			●		36	39	26					3		●			●		●		●				●		• •			●		

* Four mixte, charbon-gaz. * * Flenus.

ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

Cuisinières-chaudières charbon pour chauffage central

avec taque chauffante, sans four

SIGNIFICATION DES SIGNES OU ABREVIATIONS

*** (1re colonne) - MARQUES ETRANGERES :**

B = BELGIQUE
D = ALLEMAGNE
N = HOLLANDE
GB = GRANDE-BRETAGNE

Pour toutes les colonnes.

● Appareil qui entre dans cette catégorie et qui peut utiliser ce combustible.

\+ Appareil qui peut être livré sur demande avec cette caractéristique, moyennant supplément.

Normes. — NF : Estampille française AFNOR « NF-Charbon UFACD ».

N. B. — Dans la qualité de charbon « FLAMBANT SEC » les appareils admettant le calibre :

* 6/10 ⟹ peuvent également utiliser le calibre 7/15
* 20/30 ⟹ peuvent également utiliser le calibre 15/35
* 30/50 ⟹ peuvent également utiliser le calibre 35/50

Calibrage des Houillères de Lorraine.

CUISIN ES
CHAUD RES
CHARBON
POU
CHAUF GE
CEN L

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

APPAREILS – CARACTERISTIQUES

Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Mode de comb. Travers masse (T M)	Mode de comb. Couche mince (C M)	Puissance de rayonnement (Cal. H.)	Puissance du bouilleur (Cal. H.)	Puissance totale (Cal. H.)	Accélérateur	Production eau chaude	Régulateur tirage incorp.	Ventilateur	Grille mobile	Foyer d'été	Foyer Fonte	Foyer Réfractaire	Nombre de fours	Bain-marie conten.	Mixte Charbon électricité	Mixte Ch., gaz, électricité
	COUSSEMENT																					
	TRIANON 210					●	●	2500	8 à 10.000						●	●						
	TRIANON 212					●	●	2500	10 à 12.000						●	●						
	TRIANON 214					●	●	2500	12 à 14.000						●	●						
	TRIANON 217					●	●	2500	15 à 17.000						●	●						
	TRIANON 218					●	●	2500	12 à 18.000						●	●						
	TRIANON 223					●	●	2500	15 à 23.000						●	●						
	LADIV-FRANCO-BELGE																					
	NERVA 90-01					●			8000				+		●	●						
	NERVA 90-02					●			9000		●		+		●	●						
	NERVA 90-03					●			10500				+		●	●						
	NERVA 90-04					●			11500		●		+		●	●						
	NERVA 90-05					●			13000				+		●	●						
	NERVA 90-06					●			14000		●		+		●	●						
	NERVA 90-07					●			15000				+		●	●						
	NERVA 90-08					●			16500		●		+		●	●						
	NERVA 90-09					●			18000				+		●	●						
	NERVA 90-10					●			19500		●		+		●	●						
	NERVA 90-11					●			21000				+		●	●						
	NERVA 90-12					●			23000		●		+		●	●						
	NERVA 90-13					●			25000				+		●	●						
	NERVA 90-14					●			27000		●		+		●	●						
D	**JUNO**																					
D	DILL 6508					●		1000	8000	9000						●						
D	DILL 6510					●		1300	10000	11300						●						

COMBUSTIBLES RECOMMANDES

CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Maigres Anthraciteux Anthracites 6-10	10-20	20-30	30-50	Agglomérés Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	Cokes Semi-cokes Carbolux 10-20	20-40	Demi-gras 20-30	30-50	Gras-Flenus 20-30	30-50	Flambants secs 10-20	20-30	30-50	Bois longueur en cm
COUSSEMENT																		
TRIANON 210		●	●		●		●	●										
TRIANON 212		●	●		●		●	●										
TRIANON 214		●	●		●		●	●										
TRIANON 217		●	●		●		●	●										
TRIANON 218		●	●		●		●	●										
TRIANON 223		●	●		●		●	●										
LADIV-FRANCO-BELGE																		
NERVA 90-01			●	●	●	●	●	●										
NERVA 90-02			●	●	●	●	●	●										
NERVA 90-03			●	●	●	●	●	●										
NERVA 90-04			●	●	●	●	●	●										
NERVA 90-05				●		●		●										
NERVA 90-06				●		●		●										
NERVA 90-07				●		●		●										
NERVA 90-08				●		●		●										
NERVA 90-09				●		●		●										
NERVA 90-10				●		●		●										
NERVA 90-11				●		●		●										
NERVA 90-12				●		●		●										
NERVA 90-13				●		●		●										
NERVA 90-14				●		●		●										
JUNO																		
DILL 6508			●	●	●	●	●	●										
DILL 6510			●	●	●	●	●	●										

APPAREILS				CARACTERISTIQUES															COMBUSTIBLES RECOMMANDES																							
Construction étrangère	CONSTRUCTEUR - TYPE - N°	Année de lancement	Fabrication abandonnée	Estampille	Attestation conformité	Mode de comb.		Puissance de rayonnement	Puissance du bouilleur	Puissance totale	Accélérateur	Production eau chaude	Régulateur tirage incorp.	Ventilateur	Grille mobile	Foyer d'été	Foyer		Nombre de fours	Bain-marie conten.	Mixte		Maigres Anthraciteux Anthracites				Agglomérés				Cokes Semi-cokes Carbolux		Demi-gras		Gras-Flenus		Flambants secs		Bois longueur en cm
						Travers masse	Couche mince										Fonte	Réfractaire			Charbon électricité	Ch., gaz, électricité	6	10	20	30	Maigres 20 g	Maigres 40 g	Défumés 20 g	Défumés 40 g	10	20	20	30	20	30	10	20	30	
						TM	CM	Cal. H.	Cal. H.	Cal. H.													10	20	30	50					20	40	30	50	30	50	20	30	50	
D	**JUNO (suite)**																																									
D	DILL 6512					●		1500	12000	13500						●										●		●		●											
D	DILL 6514 et M 6714					●		1700	14000	15700						●										●		●		●											
D	DILL 6516 et M 6716					●		2000	16000	18000						●										●		●		●											
D	DILL 6518 et M 6718					●		2300	18000	20300						●										●		●		●											
D	DILL 6520 et M 6720					●		2500	20000	22500						●										●		●		●											
D	DILL 6522 et M 6722					●		3300	22000	25300						●										●		●		●											
D	DILL 6525 et M 6725					●		3800	25000	28800						●										●		●		●											
D	DILL 6528 et M 6728					●		4200	28000	32200						●										●		●		●											
D	FULDA 6812 et M 6912					●		1700	12000	13700					●	●										●		●		●											
D	FULDA 6814 et M 6914					●		1700	14000	15700					●	●										●		●		●											
D	FULDA 6816 et M 6916					●		2000	16000	18000					●	●										●		●		●											
D	FULDA 6818 et M 6918					●		2300	18000	20300					●	●										●		●		●											
D	FULDA 6820 et M 6920					●		2500	20000	22500					●	●										●		●		●											
D	FULDA 6822 et M 6922					●		3300	22000	25300					●	●										●		●		●											
D	FULDA 6825 et M 6925					●		3800	25000	28800					●	●										●		●		●											
D	FULDA 6828 et M 6928					●		4200	28000	32200					●	●										●		●		●											
	SUPERCHOF																																									
	1					●			9000						●	●									●	●	●	●	●	●											
	2					●			11000						●	●									●	●	●	●	●	●											
	3					●			13000						●	●										●		●		●											
	4					●			16000						●	●										●		●		●											
	5					●			18000						●	●										●		●		●											
	6					●			22000						●	●										●		●		●											
	7					●			25000						●	●										●		●		●											
	8					●			27000						●	●										●		●		●											

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

ADRESSE DES CONSTRUCTEURS

avec répertoire des genres d'appareils fabriqués

ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

MARQUE	CONSTRUCTEUR	ADRESSE	TELEPHONE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
A.C.E.M.	VINCENT et Cie.	110 à 120, rue Mollien, CALAIS-62.	(34) 55.00-55.01.				●						
A.C.E.R.	ATELIERS de CONSTRUCTIONS ELECTRIQUES DU RHONE.	LES ROCHES-DE-CONDRIEU-38.	(76) 86.11.12.				●	●					
A.C.T.I.	CHAUDRONNERIE-TOLERIE DE L'AVEYRON.	9, rue d'Artois, VERSAILLES-78.	(1) 837.10.91.		●								
ADEF	SOCIETE ALSACIENNE DE FONDERIE.	15, rue Person, SAVERNE-67.	(88) 432.		●								
AERA		141, boulevard Ney, PARIS (18e)-75.	(1) 627.55.75.		●								
AEROFLAM	POELERIE ET FONDERIE DE COUSOLRE.	Rue du Mont, COUSOLRE-59.	(20) 12.				●		●		●		
AGA	S.A. DES USINES DE ROSIERES.	6, avenue de la Préfecture, BOURGES-18.	(36) 1.51.				●		●		●		
AIRMAP		85, rue Julien-Lacroix, PARIS (20e)-75.	(1) 636.74.89.		●								
ALBA	FONDERIE LALLEMAND.	50, rue Pierre-Dupont, EVERE-LEZ-BRUXELLES (B.). Ets BLONDEL, 47, rue de Flandre, PARIS (19e)-75.	(1) 206.73.00.	●			●						
ARHAL	ATELIERS DE VILLETANEUSE.	71, avenue Division-Leclerc, VILLETANEUSE-93.		●			●		●		●		
ARTHUR-MARTIN		REVIN-08. 36, rue de Châteaudun, PARIS (9e)-75.	(1) 874.02-21.	●			●	●				●	
AUDEMAR-GUYON		DOLE-FOUCHERANS-39.		●									
AUDINCOURT	FORGES et ATELIERS D'AUDINCOURT.	Département C.T.C. des Forges et Ateliers d'Audincourt-25.	(81) 91.51.34.								●		
AUER	SOCIETE AUER.	21, rue St-Fargeau, PARIS (20e)-75.	(1) 636.62.25.	●			●						
AUDENARDE	FONDERIES et EMAILLERIES D'AUDENARDE. A. DE SAEGHER et DETERMANN.	134, rue du Marais, AUDENARDE (Belgique).		●									
AZUREA		60, boulevard Beaumarchais, PARIS (3e)-75. FEURS-42.	(77) 28 et 227.				●						

J ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

MARQUE	CONSTRUCTEUR	ADRESSE	TELEPHONE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
BARTZ	FONDERIES BARTZ.	DILLIGEN (Allemagne).	67.35 à Sarrelouis.	●			●	●					
BAUDIN	FONDERIES DE BAUDIN.	BAUDIN, par Sellières-39. 51, rue Raynoccard, PARIS (16e)-75.	(82) 2.	●			●		●				
BAULLEROT									●	●			
BECUWE	SOCIETE GENERALE DE FONDERIE.	8, Place d'Iéna, PARIS (16e)-75.	(1) 553.22.50.	●			●				●	●	
BELPAIRE				●									
BLUM	ETS BLUM FRERES.	OBERNAI-67. STRASBOURG-67.	(88) 93. (88) 51.53.53.				●						
BOCAL	BECKING et BONGERS S.A.	ULFT (Hollande).		●									
BONNAIRE et ZIMMERMAN		14, rue César-Bagard, NANCY-54.									●		
BOURGEOIS		FAVERGES-74.	(79) 45.72.07.				●						
BRACHET-RICHARD		135 bis, rue de Gerland, LYON (7e)-69.		●			●	●					
BRANDT		52, Av. des Champs-Elysées, PARIS (8e)-75.	(1) 225.36.26.	●			●	●					
BRIFFAULT		72-74, Avenue Parmentier, PARIS (11e)-75.	(1) 702.94.40.	●			●		●	●	●	●	
BRONCO	BRONCO - HAARDENINDUSTRIE N.V.	B.P. 210, ZWOLLE (Pays-Bas).	(05200) 12600.	●									
CALOPULSEUR	Anciens Ets BEAURIENNE.	7, rue des Marguettes, PARIS (12e)-75.	(1) 343.22.30.			●							
CAMPINA	FONDERIES-POELERIES CAMPINA.	11, rue Looy, VOSSELAR-LEZ-TURNHOUT (Belg.).		●									
CANICULE	Ets VERDONCQ.	73, rue Ferrer, THUMESNIL-59.	(20) 53.08.88.						●	●			
CHABOCHE	Ets DESFILLES.	36, rue Gassendi, PARIS (14e)-75.		●									
CHAINAD		12, rue Carnot, CHALON-SUR-SAONE-71.	(85) 1.73.								●		
CHAPPEE	SOCIETE GENERALE DE FONDERIE.	8, Place d'Iéna, PARIS (16e)-75.	(1) 553.22.50.	●			●	●	●		●	●	

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

MARQUE	CONSTRUCTEUR	ADRESSE	TELEPHONE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
CHAPPEE-BECUWE	SOCIETE GENERALE DE FONDERIE.	8, Place d'Iéna, PARIS (16e)-75.	(1) 553.22.53.				●	●					
CHARVET		CHARAVINES-38.	(76) 23.						●	●	●		
CHAUD. de ROUBAIX-TOURCOING		225, rue de Paris, TOURCOING-59.	(20) 74.75.00.	●									
CINEY	FORGES DE CINEY.	GIVET-08.	(24) 36.12.32.	●	●	●	●						
COSTE-CAUMARTIN		24, rue Richer, PARIS (9e)-75.	(1) 824.94.30.	●			●		●		●		
COUSSEMENT		8-12, rue Duvivier, ROUBAIX-59.	(20) 73.07.18.				●		●			●	●
COUVINOISE	Ets BELCONFORT.	25, rue du Bois-d'Amour, MEZIERES-08.	(24) 32.21.13 et 14	●			●	●					
DAVO	DAVO-BRANDARIS.	3, St OLASFSTRAAT-DEVENTER (Hollande).		●									
DE DIETRICH	DE DIETRICH et Cie.	NIEDERBRONN - LES - BAINS-67. 2, rue de Léningrad, PARIS (8e)-75.	(88) 09.00.03. (1) 522.91.81.	●		●	●	●	●				
DEMEYER	Ets R. DEMEYER.	244 bis, rue du Bois-Blancs, LILLE-59.	(20) 54.88.33 et 34 (20) 54.69.66.									●	
DEMOULIN	FONDERIES DEMOULIN.	FARCIENNES (Belgique). 39, rue Demoulin. 6, impasse Cesselin, PARIS (11e)-75.	38.00.76 et 77. (1) 805.14.40. (1) 805.47.78.	●			●						
DEVILLE	DEVILLE et Cie, S.A.	B. P. n° 9, CHARLEVILLE-08. 62, Av. Amelot - Impasse 10/12, PARIS (11e)-75.	(24) 32.29.10. (1) 805.64.73.	●		●	●					●	
DEVIN-MOINE	Ets DEVIN-MOINE et Cie et GENDARME Fils REUNIS.	AUVILLERS-LES-FORGES-08.	(24) 10.				●	●				●	
DIABLE-ROUGE	SAGEC.	33, rue Claude-Jean-Romain, LE PERREUX-94.						●				●	
DRU-JAARSMA	PIEPENBROCK et REIGERS.	ULFT (Hollande). Concess. : Ets BLONDEL 47, rue de Flandres, PARIS (19e)-75.	(1) 206.76.00.	●									
DURAY		66, rue du Pôle-Nord, LILLE-59.	(20) 57.16.91.			●							

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

MARQUE	CONSTRUCTEUR	ADRESSE	TELEPHONE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
DURENNE et DU VAL D'OSNE	S.A. A. DURENNE et DU VAL D'OSNE.	29, rue Cambacèrès, PARIS-(8e)-75.	(1) 265.89.80.			●							
EFEL	FONDERIES DU LION, S.A.	FRASNES-LEZ-COUVIN (Belgique).	Marienbourg. 310.74 et 310.75.	●			●	●					
ELDI	JACQUEMARD.	Rue de la Michalière, SAINT-ETIENNE-42.	(77) 33.60.96.	●	●	●							
EMY		EPPEGHEM (Belgique). Concess. : CODINOR, 75, rue des Postes, LILLE-59.	(20) 57.48.43.	●									
ENFIN	BLANQUART.	Place de la Gare, MERVILLE-59.	(20) 54.				●		●	●		●	
ENO	HAINEAUX-DUBOIS, S.A.	102, rue Waldeck-Rousseau, REVIN-08.	(24) 34.60.25 et 26.	●			●		●				
ETNA	Ets ETNA.	BREDA (Hollande).		●									
FAR	FONDERIES et ATELIERS DU RHONE.	45, rue de la Cité, LYON (3e)-69.	(78) 60.15.01.	●			●						
FAUNUS		37, rue Verniquet, PARIS (17e)-75.	(1) 425.87.47 et 48.	●	●		●		●	●		●	
FAURE		REVIN-08. Direction : 15, rue Godefroy-Cavaignac, PARIS-75.	(24) 34.61.75.	●	●		●		●			●	
FAVA	FONDERIES-ATELIERS VOSGES-ARDENNES.	SAINTE-MARIE-AUX-MINES-68.	(89) 203.	●			●	●					
FOBRUX	FONDERIES BRUXELLOISES.	522, Chaussée de Haren, HAREN - LEZ - BRUXELLES (Belgique).		●	●	●	●						
FOPONA	FONDERIES - POELERIES NATIONALES.	66, rue du Pont-Neuf, MACHELEN-LEZ - BRUXELLES (Belgique).		●									
	FONDERIES DU MOULINET.	Belgique.		●									
FRANCO-BELGE	LES FONDERIES FRANCO-BELGES.	MERVILLE-59.	(20) 208 et 209.	●		●	●		●			●	
GAGGENAU		GAGGENAU-BADEN (Allemagne).					●	●					
GENEVEE (De Dietrich)	DE DIETRICH et Cie.	NIEDERBRONN-LES-BAINS-67. 2, rue de Léningrad, PARIS-75.	(88) 09.00.03. (1) 522.91.81.	●		●	●	●				●	

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

MARQUE	CONSTRUCTEUR	ADRESSE	TELEPHONE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
GERMAINE	FONDERIES DU HARN. Ets BECKERS.	BERGEN OP ZOOM (Hol.) 82, Av. du Port BRUXELLES (Belgique).		●									
GODIN	R. ANSTELL et Cie.	GUISE-02.	(23) 4.6.54.160.	●	●	●	●	●	●		●	●	
GOMA	DE DIETRICH et Cie.	NIEDERBRONN-LES-BAINS-67.	(88) 09.00.03.	●	●		●	●					
GRAS-MONTAZ	Ets GRAS-MONTAZ.	7, rue Nasly, ANNEMASSE-74.	(79) 38.03.88.								●		
GREEN		NORFOLK-FOUNDRY. ECCLESFIELD Near. SHEFFIELD (Angleterre)	Ecclesfield 3201.						●		●		
GYDE	FONDERIES J. DEWETTE.	Pont-Bleu, MERVILLE-59.	(20) 58.	●									
HAAS et SOHN	W. ERNST HAAS et SOHN.	NEUKOFFNUNGS HUTTE b. SINN-DILLKREIS (Allemagne). Concess. : S.L.E.M.S. Rte Nationale, BRIGNAIS-69.		●									
HOMANN		WUPPERTAL-VOHVINDEL (Allemagne). Concess. : Ets PERLIA. 20, Bd Voltaire, PARIS (11e)-75.	(1) 700.63.54.				●	●					
IDEAL-STANDARD		149, Boulevard Haussmann, PARIS (8e)-75.	(1) 225.11.50.	●			●		●	●			
INTERNO	HARDENFABRIEN « INTERNO ».	Merwedeweg, 3, BREUKELEN (Hollande).		●									
E.M. JAARSMA	MANUFACTURE ROYALE DE FOYERS.	HILVERSUM (Pays-Bas). Concess. : Ets PERLIA, 20, Bd Voltaire, PARIS (11e)-75.	(1) 700.63.54.	●									
J.A.V.	J. VALENTIN et Fils.	Chemin Clastrois, SAINT-QUENTIN-02.	(23) 62.47.86 +.						●	●	●	●	
JEGA	JENEWEIN et GAPP.	SAINT-INGBERT (Allem.). 11, rue Ernest-Psichari, PARIS (7e)-75.					●	●					
JOSSART	JOSSART.	MASSIGNY-02.		●									
JUNO	Ets BURGER-EISENWERKE.	BURG-DILLKREIS (All.).		●			●	●					●

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

MARQUE	CONSTRUCTEUR	ADRESSE	TELEPHONE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
JUNKER-RUH		WILHEM BURGER-KARLSRUHE (All.). Concess. : 7, Av. de la Roseraie, LAMBERSART-59.	(20) 53.96.68.					●					
KINTZ		BACCARAT-54.					●						
KREFFT	Ets KREFFT A. et G.	WILHEM BURGER-KARLSRUHE (All.). Concess. : 7, Av. de la Roseraie, LAMBERSART-59.	(20) 53.96.68.				●	●					
KUPPERSBUSCH	F. KUPPERSBUSCH-SOHNE.	16, Kuppersbuschotrasse. 465, GELSENKIRCHEN (Allemagne). Concess. : Sté SEFFAM. 137, Boulevard Haussmann, PARIS (8e)-75.	20801.	●			●	●			●		
LACO	MANUFACTURE ALSACIENNE de Cuisinières et d'Appareils de Chauffage.	INGWILLER, 12, rue de la Gare-67.	(88) 91.82 59.				●	●					
LADIV (Franco-Belge)	FONDERIES FRANCO-BELGES.	MERVILLE-59.	(20) 208 et 209.						●	●	●		●
LEAU	GELAS et GAILLARD.	68, Cours Lafayette, LYON-69.	(78) 60.14.32.	●	●								
LE MOSAN	FONDERIES DE LA MEUSE. S.A. SOGEMAT.	14, rue Lhonneux, HUY (B.) Concess. : 56, Bd de Grenelle, PARIS (15e)-75.				●							
LILOR	Ets RONDOU.	83, Avenue de Paris, VILLE-JUIF-94.					●						
MANO	A. NOLLET.	Place du Progrès, ROUBAIX-59.	(20) 73.32.48.				●						
MANUFRANCE		SAINT-ETIENNE-42.					●						
MARKGRAF	UNITAS.	Försterstrasse, 14, SARREBRUCK, 1 (All.).	2.64.92.				●			●			
MIROCALOR		97, rue St-Lazare, PARIS (9e)-75.	(1) 874.34.35.						●	●			
MIRUS	ST-MIROCALOR.	97, rue Saint-Lazare, PARIS (9e)-75.	(1) 874.34.35.		●		●						
MIXT-AIR 55	Sté D'APPLICATION DE L'AIR CHAUD PULSE.	24, rue d'Athènes, PARIS (9e)-75.			●								
MOLTENI	ATELIERS de CONSTRUCTION DE ST-UZE.	SAINT-UZE-26.	(75) 22 à Uze.				●		●	●	●		

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

MARQUE	CONSTRUCTEUR	ADRESSE	TELEPHONE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
MONTHERME	S.A. DES FONDERIES DE LAVAL-DIEU.	MONTHERME-08.		●			●				●		
NEFF	NEFF-WERKE.	9-11, Bahnhoffstrasse, 7518, BRETTEN-BADEN (Allemagne).	761.				●						
NEGUS	J. VAN DEN WEGHE.	24, rue Constant-Darras, SALLAUMINES-62.	(21) 28.42.22.				●		●	●		●	
NESSI	NESSI Frères et Cie.	43, rue de la Vanne, MONTROUGE-92.	(1) 253.48.00.		●								
NESTOR-MARTIN	A. MARTIN.	BERCHEM-BRUXELLES (Belgique).		●			●						
OLSBERG (Olsberger)	Ets GIRARD.	OLSBERG (Allemagne). 40, Quai Perrache, LYON-69.		●		●							
ORANIER	Ets FRANK'SCHE-EISENWERKE A.C.	6340, Adolfshütte Bei, DILLENBURG - HESSEN (Allemagne).	Dillenburg 6051-6058.	●	●		●	●					
PAIN		LIPSHEIM-67.	(88) 51.41.13.				●	●					
PEETERS	FONDERIES M. PEETERS.	250, Chaussée de Louvain, VILVORDE (Belgique).	(02) 51.40.40.	●			●						
PERMANENT	USINES DE SCHELDE.	BERGEN OP ZOOM (Hol.)		●									
PETIT et DE VALENCE		89-97, rue Magenta, VILLEURBANNE-69.	(78) 84.68.25.								●		
PIED-SELLE		3 et 3 bis, Avenue de Friedland, PARIS (8e)-75.	(1) 225.73.20.	●			●	●	●			●	
PRACA						●							
PYROBAL	Sté PYROBAL.	20, rue des Granges, BESANÇON-25.	(81) 83.61.73.	●									
RECQ	COMPTOIR DES FONTES.	78, Quai Jemmapes, PARIS (10e)-75.				●							
REINE-ACIER	Ets BLANQUART.	MERVILLE-59.	(20) 54.				●			●			
REUGE	Ets REUGE.	80, rue Fontgiève, CLERMOND-FERRAND-63.		●									
RENO				●									
ROSIERES	S.A. DES USINES DE ROSIERES.	6, Avenue de la Préfecture, BOURGES-18.	(36) 1.51.	●			●	●	●	●	●		

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

MARQUE	CONSTRUCTEUR	ADRESSE	TELEPHONE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
ROUSSE		VARIGNEY, par CONFLANS - SUR - LANTERNE-70.	(84) 3.						●	●			
SA-JM	Ets JANSSENS-MIGEOT.	SIN-LE-NOBLE-59.	(20) 88.63.04.			●							
SAMSON	FONDERIES ST-JOSEPH et SAMSON REUNIES, S.A.	SEILLES (Belgique). 225, Faubourg St-Honoré, PARIS (8e)-75.		●			●						
SAINT-NICOLAS	FONDERIE SEINE ET SARTHE.	40, rue de la Briche, SAINT-DENIS-93.	(1) 752.16.77.	●			●		●		●		
SAUTER		23-25, Avenue de la Grande-Armée, PARIS (16e)-75.	(1) 553.37.00.				●	●	●				
SCHOLTES	Ets EUGENE SCHOLTES.	18, Route de Luxembourg, LAGRANGE -THIONVILLE-57.	(87) 59.04.93 à 96.				●	●					
SCIENTIFIC	SODEX.	54-56, rue de la République, DRANCY-93.	(1) 285.02.77.						●	●			
SCP	Sté COMMERCIALE DES PYRENEES.	56, rue de Provence, PARIS (9e)-75.	(1) 874.56.01.		●								
SEGOR	ACOVA.	VAUX-ANDIGNY-02. 8, rue Gougeret, PARIS (14e)-75.	(1) 707.99.19.	●									
SEGUINIOL		90, Boulevard de Charenne, PARIS (20e)-75.	(1) 636.00.30.			●					●		
SEINE et SARTHE		40, rue de la Briche, SAINT-DENIS-93.	(1) 752.16.77.	●									
SELECTA		26, rue du Couvent, BRUXELLES. MEKELBEKE-GAND (B.). SINOR, 144, rue du Luxembourg, ROUBAIX-59.	(09) 52.75.55. (20) 73.53.52.	●			●						
SICA							●						
SINGER							●						
SOCOMECO		Le Grand Parc, CONCHES-27.			●								
SOMAT		22, rue d'Aumale, PARIS (9e)-75.			●								
SOREFO	Sté REMOISE DE FONDERIE.	Rue de Mulhouse, N° 2, REIMS-51.	(26) 47.48.94.	●			●						

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM

MARQUE	CONSTRUCTEUR	ADRESSE	TELEPHONE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
SOUGLAND	FONDERIES DE SOUGLAND.	SOUGLAND-02.	(23) 15 et 515 Hirson.	●		●	●		●	●			
SPITTAEL	Ets SPITTAEL.	70, rue de la Fosse-aux-Chênes, ROUBAIX-59.	(20) 73.58.45.				●						
STER et ST-NICOLAS	FONDERIES SEINE ET SARTHE.	40, rue de la Briche, SAINT-DENIS-93.	(1) 752.16.77.	●		●	●	●				●	
SUPERCHOF	VANDENBROECKE.	35-37, rue d'Artois, ROUBAIX-59.	(20) 73.25.33.				●		●	●			●
SURDIAC		1 à 9, rue Emile-Pathé, FOREST-BRUXELLES (Belgique). 2-4 Bd Voltaire, PARIS (11e)-75.	(02) 44.73.68. (1) 700.58.54.	●			●	●					
TAMINES	FONDERIES DE TAMINES.	TAMINES (Belgique). Concess. : HOURQUIN-DELATTRE, 26, rue de Tournai, TOURCOING-59.	(07) 77.10.60. (20) 74.73.83.	●			●					●	
THERMOR		63, Faubourg Saint-Jean, ORLEANS-45.	(38) 87.14.03.				●	●	●				
THIVOLLET		31, rue Duvivier, LYON (7e)-69.	(78) 72.05.87/88.				●		●	●			
THOM-SELLES	THOM-SELLES.	JARVILLE-54.		●									
USINAGE et MANUTENTION		20, rue de la Marne, ALFORTVILLE-94.	(1) 368.17.47.	●									
ZEUS		Allemagne de l'Ouest.		●									

Imprimé par la SAIEN - Lille

ULTIMHEAT® VIRTUAL MUSEUM